

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0006

Дата введения 1990-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 N ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К.И.Бояджи; Д.В.Колпакова; Ф.А.Гловач; В.Ф.Логвиненко (руководители темы); А.М.Рейнов; В.Я.Шейфель; А.З.Гармаш; Л.М.Рачко; И.Ю.Чудакова

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за N 8427965 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 108.462.105-83

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 5949-75	3
ОСТ 24.125.02-89	2
ОСТ 108.030.123-85А	4
ОСТ 108.109.01-79	3

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатомэнерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$$P = 10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{)}, t = 55 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{)}, t = 360 \text{ }^\circ\text{C};$$

$P = 10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{)}, t = 170 \text{ }^\circ\text{C};$

$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 335 \text{ }^\circ\text{C};$

$P = 7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C};$

$P = 9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C};$

$P = 5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{)}, t = 60 \text{ }^\circ\text{C};$

$P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C};$

$P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200 \text{ }^\circ\text{C}.$

2. Конструкция и размеры штуцеров и штуцерных соединений должны соответствовать указанным на черт.1-3 и в табл.1, 2.

Масса штуцеров, указанная в табл.1, - расчетная, приведена для справки.

Механическую обработку отверстий штуцеров на размер $d_{в1}$ следует производить после приварки к трубопроводу. Сварочные материалы - по ОСТ 24.125.02.

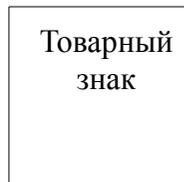
3. Материал штуцеров исполнений 01, 03, 05, 06, 13 - круглая сталь марки 08X18H10T по ГОСТ 5949 с $R_m \geq 334 \text{ МПа (34 кгс/мм}^2\text{)}$ и $R_{p0,2} \geq 157 \text{ МПа (16 кгс/мм}^2\text{)}$ при $t = 350 \text{ }^\circ\text{C}$ или заготовки группы ШБ по ОСТ 108.109.01, остальных исполнений - заготовки из стали марки 08X18H10T группы ШБ по ОСТ 108.109.01. Допускается применять заготовки групп А и Г.

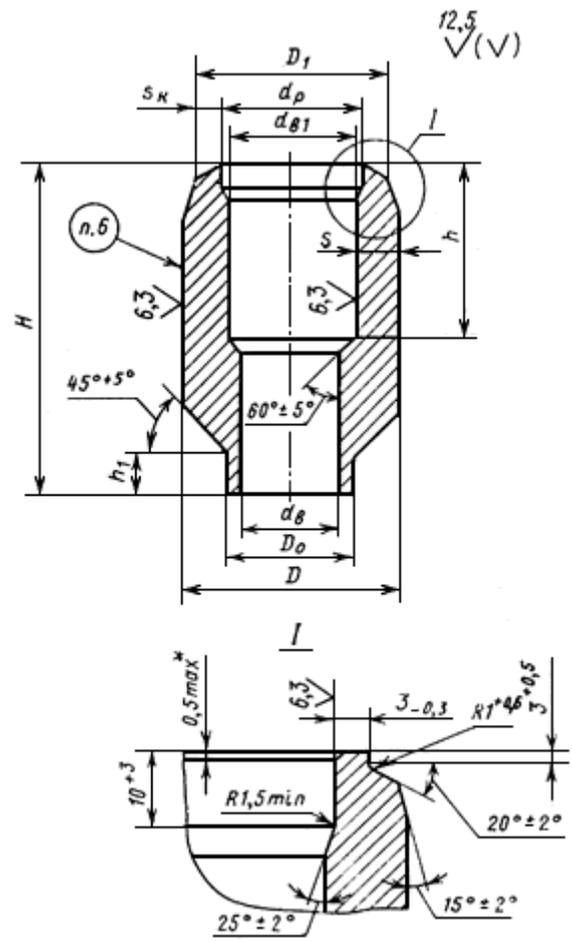
4. Остальные технические требования - по ОСТ 108.030.123.

5. Пример условного обозначения штуцера исполнения 07 $D_y = 65 \text{ мм}$ на параметры среды $P = 9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C}:$

ШТУЦЕР 07 ОСТ 24.125.12.

6. Пример маркировки: 07 ОСТ 24.125.12





* Внутреннюю кромку притупить. Контроль осуществлять визуально по эталону.

Черт.1

11	100	108x7	12 2	11 0	87	-0,12	81	93	97	1 2	5,0									4,2
12		108x7	12 8			-0,35				1 5										4,8

$P = 5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{)}, t = 60 \text{ }^\circ\text{C}; P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C}; P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200 \text{ }^\circ\text{C}$

13	50	57x4	2	58	57	39	-0,08 -0,2 5	33	+0,5	45	±0,5	50	+0,5	5	3,0	93	+4 -2	50	±5	15	±1	1,3
14	65	76x4,5	1	80	78	57	-0,10 -0,3 0	51		63		68		6	3,5	120	±2	70				1,9
15	80	89x5		94	92	73	-0,10 -0,3 0	67		79		80	+0,3	5	3,6	125				20		2,1
16	100	108x5		11 2	11 0	91	-0,12	85		97		100		6	3,0	125						2,6
17	125	133x6		13 6	13 4	114	-0,35	108		120		124		6 3	3,5	130				25		3,4

$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 335 \text{ }^\circ\text{C}$

02	159x13	189	52	+0,2	26	12	0,6
	245x19	232					0,8
	273x20	246					0,9
03	108x9	136	36	+0,17	18	9	0,3
	133x11	149					19
	159x13	162			0,5		
	245x19	205			0,6		

	273x20	219					0,7
04	245x19	232	64	+0,2	28	14	1,1
	273x20	246					1,1
$P = 10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{)}, t = 55 \text{ }^\circ\text{C}; P = 10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{)}, t = 170 \text{ }^\circ\text{C}; P = 9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C}; P = 7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C}$							
05	133x8	149	39	+0,17	19	8	0,2
	159x9	162					
	219x12	192					
06	325x16	245			21	9	0,3
07	159x9	189	57	+0,2	21	9	0,4

	219x12	219					
08	325x16	272			24	10	0,6
09	219x12	220	72	+0,2	26	11	1,3
10	325x16	272					
11	219x12	220	87	+0,23	28	14	1,7
12	325x16	272					1,4
$P = 5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{)}, t = 60 \text{ }^\circ\text{C}; P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C}; P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200 \text{ }^\circ\text{C}$							
13	133x6	149	39	+0,17	16	6	0,11

	159x6,5	162					
	220x8	192					
	273x11	246					
	325x12	245					
14	159x6,5	189	57	+0,2	17	7	0,2
	220x8	219					
	273x11	246					
	325x12	272					
15	220x8	220	73	+0,2	16	6	0,5

	273x11	246					
	325x12	272					
16	220x8	220	91	+0,23	16	6	0,8
	273x11	246					
	325x12	272					
$P = 5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{)}, t = 60 \text{ }^\circ\text{C}; P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C}; P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200 \text{ }^\circ\text{C}$							
17	273x11	246	114	+0,23	16	6	1,0
	325x12	272					

--	--	--	--	--	--	--	--

Электронный текст документа

подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:

официальное издание

Детали и сборочные единицы из сталей

аустенитного класса для трубопроводов

АЭС $D_n = 14 \div 325$ мм.

Типы, конструкция и размеры.

ОСТ 24.125.01-89-ОСТ 24.125.26-89: Сб. ОСТов. - С.-Петербург: НПО ЦКТИ, 1991