

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

Срок действия с 01.01.85
до 01.01.96*

* Ограничение срока действия снято
письмом Роскоммаша от 15.02.94 N 1/28-332. - Примечание изготовителя базы данных.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 N ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П.М.Христюк, канд. техн. наук; Д.Д.Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г.Н.Смирнов (руководитель темы); Л.Н.Жылюк; В.Н.Шанский; Н.В.Москаленко; Д.Ф.Фомина; Г.А.Мисирьянц; В.Ф.Логвиненко; Ф.А.Гловач; А.З.Гармаш; Н.Г.Мазин; А.С.Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за N 8273656 от 26.02.83

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.462.08, ОСТ 24.462.16, ОСТ 24.462.03, ОСТ 24.462.18

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60-89	4
ОСТ 108.030.113-87	4
ТУ 14-1-1529-84	2
ТУ 14-3-460-75	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, 4

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением N 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 N ВА-002-1-12060

ИСПОЛНИТЕЛИ: НПО ЦКТИ и БЗЭМ

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л.М.Воронин

ВЗАМЕН НО 811-66 в части $P_{\text{НОМ}} = 380 \text{ кгс/см}^2$, $t = 280 \text{ }^\circ\text{C}$; ОСТ 24.462.08 в части $P_{\text{НОМ}} = 230 \text{ кгс/см}^2$, $t = 230 \text{ }^\circ\text{C}$; $P_{\text{НОМ}} = 185 \text{ кгс/см}^2$, $t = 215 \text{ }^\circ\text{C}$;
ОСТ 24.462.16; ОСТ 24.462.03 в части $P_{\text{НОМ}} = 380 \text{ кгс/см}^2$, $t = 280 \text{ }^\circ\text{C}$; ОСТ 24.462.18

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой среды:

$$P = 37,27 \text{ МПа (} 380 \text{ кгс/см}^2 \text{), } t = 280 \text{ }^\circ\text{C};$$

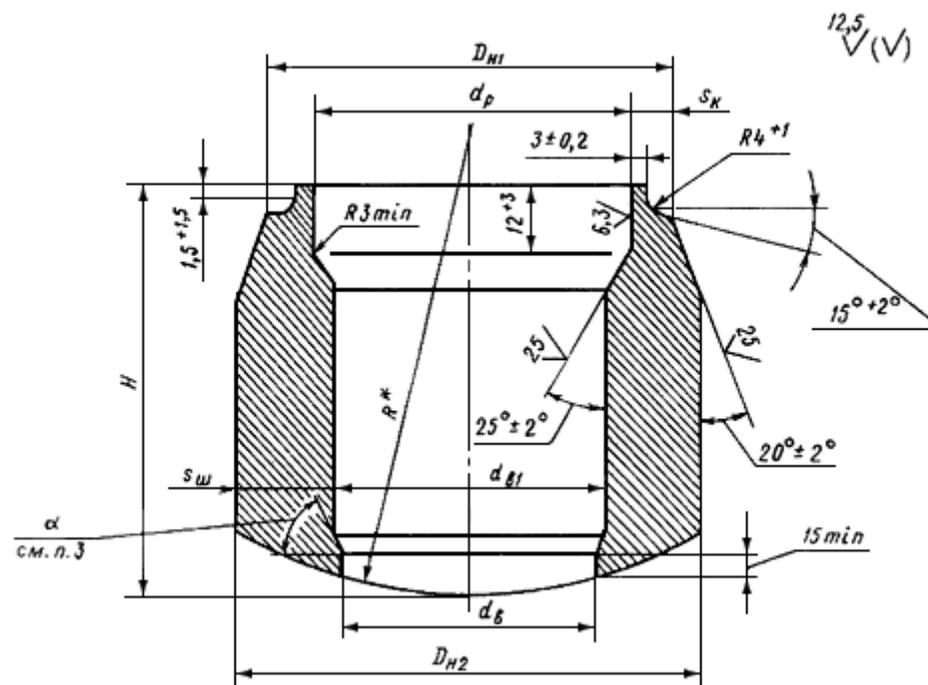
$$P = 23,54 \text{ МПа (} 240 \text{ кгс/см}^2 \text{), } t = 250 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 18,14 \text{ МПа (} 185 \text{ кгс/см}^2 \text{), } t = 215 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 4,31 \text{ МПа (} 44 \text{ кгс/см}^2 \text{), } t = 340 \text{ }^\circ\text{C};$$

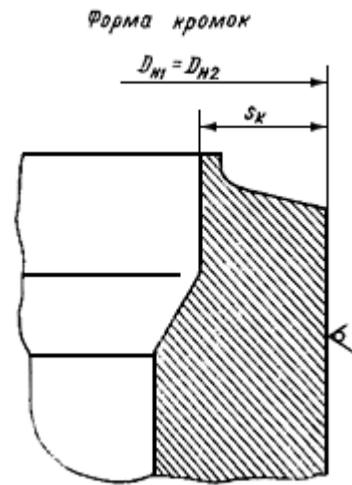
$$P = 3,92 \text{ МПа (} 40 \text{ кгс/см}^2 \text{), } t = 200 \text{ }^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция, размеры и материал штуцеров должны соответствовать указанным на черт.1-3 и в таблице.



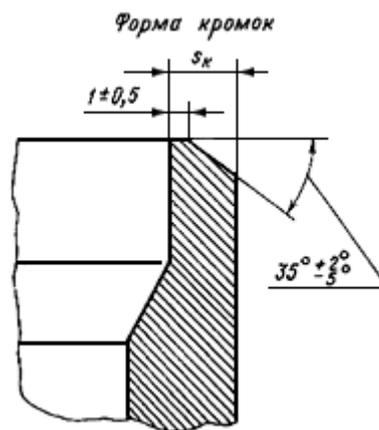
* Размер для справок.

Черт. 1



Остальное - см. черт.1

Черт.2



Остальное - см. черт.1

Черт.3

Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Условный проход D_y	Присоединяемые трубы		$D_{н1}$		$D_{к2}$ (пред. д. откл. +2)	d_B		d_{B1}		d_p		R^*	H (пред. откл. ± 5)	$\varepsilon_{ш}$	ε_K	Материал (марка, ТУ)	Масса, кг
			Наружный диаметр	Толщина стенки	Но-мин.	Пред. откл.		Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.						
$P = 37,27 \text{ МПа (} 380 \text{ кгс/см}^2 \text{)}, t = 280 \text{ }^\circ\text{C}$																			
01	1	100	133	18	135	$\pm 1,2$	150	84	+0,87	90	+0,54	98	+0,54	95	130	27,5	15,9	Сталь 15ГС ТУ 14-1-1529	11,5
02														160					
03	1	150	194	26	196	$\pm 1,2$	220	124	+1,00	131	+0,63	144	+0,63	130	220	41,0	22,5	Сталь 15ГС ТУ 14-1-1529	37,0
04														175					
05														230					

06	200	273	36	276		310	186	+1,15	190	+0,72	203	+0,72	185	280	57,0	32,8		96,0	
07													230						
08																			103,0
09	250	325	42	328	±2,0	342	206		212		245			300	62,2	36,4		133,0	

$P = 23,54 \text{ МПа (240 кгс/см}^2\text{)}, t = 250 \text{ }^\circ\text{C}; P = 18,14 \text{ МПа (185 кгс/см}^2\text{)}, t = 215 \text{ }^\circ\text{C}$

10	2	100	133	13	133	-	133	100	+0,87	104	+0,54	109	+0,54	170	120	12,0	10,7	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	5,1
----	---	-----	-----	----	-----	---	-----	-----	-------	-----	-------	-----	-------	-----	-----	------	------	------------------------	-----

$P = 23,54 \text{ МПа (240 кгс/см}^2\text{)}, t = 250 \text{ }^\circ\text{C}$

11	2	150	194	17	194	-	194	150	+1,00	155	+0,63	161	+0,63	180	150	17,0	14,8	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	12,6
12		175	219	19	219		219	170		174		182	+0,72		160	20,0	16,5		17,4

13		225	273	24	273		273	210	+1,15	217	+0,72	226		200	200	25,0	20,2		33,8
14		250	325	28	325		325	250		257	+0,81	271	+0,81		240	31,0	23,8		58,5

$$P = 18,14 \text{ МПа (185 кгс/см}^2), t = 215 \text{ }^\circ\text{C}$$

15	2	150	194	15	194	-	194	150	+1,00	155	+0,63	166	+0,63	180	150	17,0	11,9	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	12,4
16		175	219	16	219		219	170		174		188	+0,72		160	20,0	13,2		17,1
17		225	273	20	273		273	210	+1,15	217	+0,72	236		200	200	25,0	16,0		33,2
18		250	325	22	325		325	250		257	0,81	283	+0,81		240	31,0	18,7		57,7

$$P = 4,31 \text{ МПа (44 кгс/см}^2), t = 340 \text{ }^\circ\text{C}$$

19	2	200	219	9	219	-	219	192	+1,15	197	+0,72	203	+0,72	320	180	8,5	5,6	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	7,0
20														360					

21		250	273	10	273		273	24 0	+1,15	245	+0, 72	254	+0,81	32 0	200	11,5	6,6		19,7
22														36 0					
23		300	325	13	325		325	28 2	+1,30	287	+0, 81	303		32 0	220	17,0	7,6		22,0
24														36 0					
25		400	426	14	426		426	37 0	+1,30	376	+0, 89	401	+0,89	32 0	260	22,0	9,5		49,0
26														36 0					
27	1	450	465	16	468	±2,0	474	41 5	+1,30	421	+0, 97	437	+0,97	32 0	300	23,0	10,5	Сталь 15 ГС ТУ 14-3-420	64,0
28														36 0					

$P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200 \text{ }^\circ\text{C}$

29	3	65	76	4,0	76	-	76	62	+0,74	66	+0,46	69	+0,46	60	100	4,0	3,0	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	0,7
$P = 37,27 \text{ МПа (380 кгс/см}^2), t = 280 \text{ }^\circ\text{C}$																			
30	1	200	273	36	276	$\pm 1,2$	300	17 6	+1,15	180	+0,72	20 3	+0,72	18 5	280	57	32,8	Сталь 15ГС ТУ 14-1-1529	95,0

3. Угол α не регламентируется.

4. Остальные технические требования - по ОСТ 108.030.113 и ОСТ 24.125.60.

5. Радиус обточки штуцера R^* уточняется технологическим процессом исходя из обеспечения угла раскрытия кромок разделки $50^\circ \pm 5^\circ$.

6. Пример условного обозначения штуцера исполнения 09 с условным проходом $D_y = 250$ мм:

ШТУЦЕР 250 09 ОСТ 108.462.03.

7. Пример маркировки: 09 ОСТ
108.462.03

Товарны
й знак

подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание

Детали и сборочные единицы из углеродистых
и кремнемарганцовистых сталей
для трубопроводов пара и горячей воды

с давлением $P_y \geq 4,0$ МПа ($P_y \geq 40$ кгс/см²)

тепловых электростанций. Типы, конструкция,
размеры и технические требования: Сб. ОСТов. - СПб.: НПО ЦКТИ, 1993