

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

### ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС

#### КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

Срок действия с 01.01.85  
до 01.01.96\*

\* Ограничение срока действия снято  
письмом Комитета РФ по машиностроению  
от 15.02.94 N 1/28-332. - Примечание изготовителя базы данных.

#### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства  
энергетического машиностроения от 04.06.82 N ВВ-002/4628

#### 2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П.М.Христюк, канд. техн. наук; Д.Д.Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы);  
Г.Н.Смирнов (руководитель темы); Л.Н.Жылюк; В.Н.Шанский; Н.В.Москаленко;  
Д.Ф.Фомина; Г.А.Мисирьянц; В.Ф.Логвиненко; Ф.А.Гловач; А.З.Гармаш; Н.Г.Мазин;  
А.С.Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за N  
8256955 от 09.09.82

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.462.01

#### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 20072-74	3
ОСТ 24.125.60-89	7

ОСТ 108.030.113-87	7
ОСТ 108.940.02-82	6

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, 4

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением N 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 N ВА-002-1-12060.

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР\*

Л.М.Воронин\*

\* Информация приведена из аннотации к настоящему сборнику. - Примечание изготовителя базы данных.

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт устанавливает конструкцию штуцеров для трубопроводов с абсолютным давлением и температурой пара:

$$P = 25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 515 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 9,81 \text{ МПа (100 кгс/см}^2\text{)}, t = 540 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}.$$

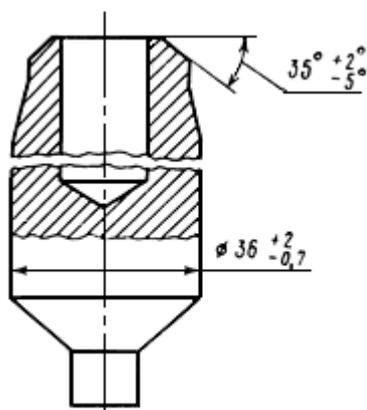
2. Размеры штуцеров должны соответствовать указанным на черт.1, 2 и в табл.1.

3. Материал - сталь марки 12Х1МФ по ГОСТ 20072.

4. Сварку штуцера с трубопроводом - см. черт.3 и табл.2.

5. До приварки штуцера к трубопроводу отверстие в трубе сверлить диаметром  $d$ . После приварки отверстие в штуцере и трубопроводе рассверлить на размер  $d_B$  до





Остальное - см. черт.1

Черт.2

Таблица 1

Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Условный проход $D_y$	Наружный диаметр и толщина стенки соединяемой трубы	$D$ (пред. откл. +0,5)	$d_B$		Ответвление в трубопроводе $d$		$d_1$ (пред. откл. -0,2)	$\varepsilon_{III}$	$\varepsilon$	Масса, кг
					Ном. ин.	Пред. откл.	Ном. ин.	Пред. откл.				
$P = 25,01 \text{ МПа (} 255 \text{ кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$												
01	1	10	16x3,5	17	9	+0,36	7,5	+0,36	7	5,0	3,3	0,22
02	2	15	28x6	29	16	+0,43	12,0	+0,43	11,5	8,0	5,7	0,71
$P = 13,73 \text{ МПа (} 140 \text{ кгс/см}^2), t = 560 \text{ }^\circ\text{C}; P = 13,73 \text{ МПа (} 140 \text{ кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$ $P = 13,73 \text{ МПа (} 140 \text{ кгс/см}^2), t = 515 \text{ }^\circ\text{C}; P = 9,81 \text{ МПа (} 100 \text{ кгс/см}^2), t = 540 \text{ }^\circ\text{C};$												

$$P = 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$$

03	1	10	16x2,5	17	11	+0,43	8,5	+0,36	8	3,5	2,3	0,21
----	---	----	--------	----	----	-------	-----	-------	---	-----	-----	------

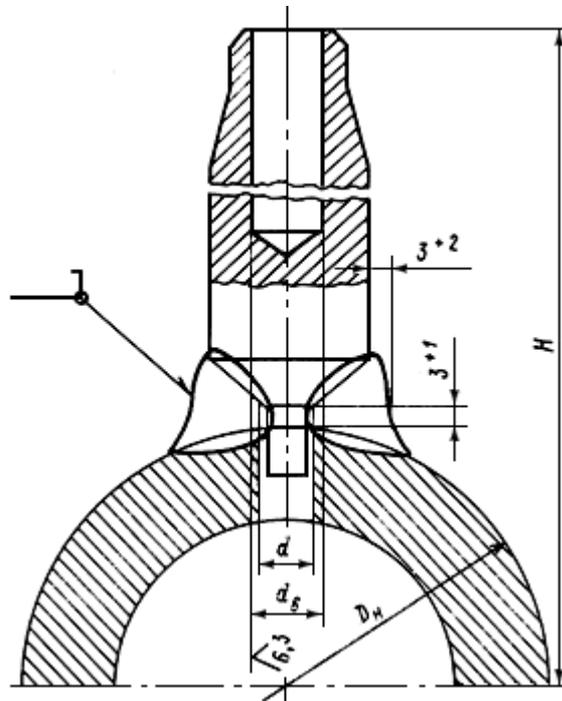
$$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C}; P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$$

04	2	20	28x4,5	29	19	+0,52	16,0	+0,43	15,5	5,1	3,9	0,67
----	---	----	--------	----	----	-------	------	-------	------	-----	-----	------

$$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 515 \text{ }^\circ\text{C}; P = 9,81 \text{ МПа (100 кгс/см}^2\text{)}, t = 540 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$$

05	2	20	28x3	29	22	+0,52	19,0	+0,52	18,5	4,0	2,5	0,63
----	---	----	------	----	----	-------	------	-------	------	-----	-----	------



Черт.3

Таблица 2

$D_H$	$H^*$
57	110
76	120
108	136
133	150
159	162
194	180
219	192
245	205
273	220
325	245
377	272
426	295

465	315
530	348
630	398
720	442

---

\* Размер для справок

Электронный текст документа  
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:  
официальное издание  
Детали и сборочные единицы  
из хромомолибденованадиевых сталей  
для паропроводов тепловых электростанций.  
Типы, конструкция, размеры  
и технические требования. Параметры: Сб. ОСТов. - СПб.: НПО ЦКТИ, 1993