

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ТЯГИ РЕЗЬБОВЫЕ С УШКОМ ДЛЯ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 31 1312

Срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.93^{*,**}

* Измененная редакция, Изм. N 2, 3. ** См. ярлык "Примечания".

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 N ЮК-002/5260

ИСПОЛНИТЕЛИ:

И НПО ЦКТ П.М.Христюк, Д.Д.Дорофеев, Г.Н.Смирнов, М.Е.Погребняков,
В.Н.Шанский, Д.Ф.Фомина, Н.В.Москаленко, Л.Н.Жылюк,
Т.В.Васенева, Л.С.Щербинкина

БЗЭМ Г.А.Мисирьянц, В.Ф.Логвиненко, Ф.А.Гловач, Н.Г.Мазин

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

М.М.Пчелин

ВЗАМЕН МВН 363-63

ИЗДАН с учетом изменения N 1

Проверен в 1983 г.

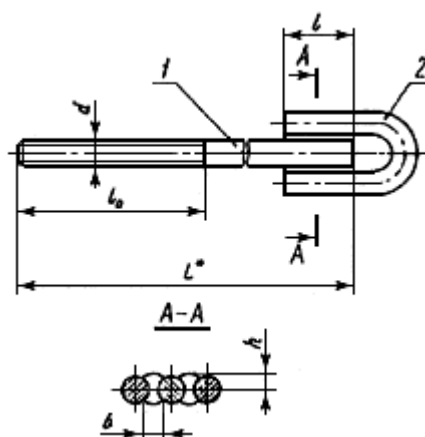
(Измененная редакция, Изм. N 2).

ВНЕСЕНЫ: Изменение N 2, введенное в действие с 01.01.84 Указанием Министерства энергетического машиностроения от 28.12.83 N ЮК-002/9684, Изменение N 3, утвержденное и введенное в действие с 01.01.88 Министерством тяжелого,

Изменения N 2, 3 внесены изготовителем базы данных

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые тяги с ушком для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС.

2. Конструкция, основные размеры и допускаемая нагрузка на тяги должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 - тяга резьбовая; 2 - ушко

Размеры в мм

Исполнение	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	d	L *	l ₀	l (п ред. отк л. +3)	b	h	Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг	Тяга резьбовая, поз.1 1 шт.	Ушко, поз.2 2 шт.
										Исполнение	
										по ОСТ 108.632.08-80	по ОСТ 108.643.01-80
01	3,0 (300)	M10	70	40	26	10	6	0,03	0,14	01	01
02			300	90						02	
03			400	03							
04			500	04							

05			600						0,47	05	
06	4,5 (450)	M1 2	80	4 0	35		7	0,04	0,23	12	02
07			400	1 0 0					0,52	14	
08			500						0,60	15	
09			600						0,69	16	
10			800						0,87	17	
11	15,0 (1500)	M1 6	200	6 0	45	12	9	0,08	0,58	22	03
12			300	11 0					0,84	23	
13			400						0,99	24	
14			500						1,15	25	
15			600						1,31	26	
16			800						1,62	27	
17	24,0 (2400)	M2 0	250	6 0	50	14	11	0,13	1,02	34	04
18			300	1 2 0					1,36	35	
19			400						1,61	36	

20			500						1,85	37	
21			600						2,10	38	
22			800						2,59	39	
23	34,0 (3400)	M2 4	200	7 0	60	16	1 3	0,22	1,79	47	05
24			300	1 3 0					2,15	48	
25			500						2,86	50	
26			800						3,92	52	
27			100 0						4,63	55	
28	45,0 (4500)	M2 7	200	7 0	70	18	1 5	0,32	2,45	60	06
29			320						1,70	61	
30			800	1 4 0					5,15	64	
31			100 0						6,05	65	
32	55,0 (5500)	M3 0	360	1 5 0	80	20	1 7	0,43	3,57	72	07
33			500						4,90	74	

34			800						6,56	76	
35			100 0						7,67	77	
36	80,0 (8000)	M3 6	425	7 0	90	25	2 0	0,70	3,20	83	08
37			800	1 6 0					9,90	86	
38			100 0						11,50	87	
39	110,0 (11000)	M4 2	340	6 0	100	30	2 4	1,00	4,70	90	09
40			600	1 6 0					12,63	91	
41			100 0						16,98	92	
42			120 0	2 2 0					19,16	93	
43	150,0 (15000)	M4 8	100 0	1 9 0	120	34	2 7	2,20	42,50	95	10
44			200 0						57,40	96	

Таблица. (Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

3. Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.

Пример условного обозначения тяги с ушком с резьбой $d = M16$ и длиной $L = 500$ мм исполнения 14:

ТЯГА С УШКОМ 14ОСТ 108.632.03-80

Пример маркировки:

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 108.632.03-80

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В СБОРНИКЕ СТАНДАРТОВ

1. ГОСТ 103-76. Полоса стальная горячекатаная. Сортамент.
 2. ГОСТ 380-71. Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
 3. ГОСТ 535-79*. Прокат сортовой из стали углеродистой обыкновенного качества. Технические условия.
-
- * На территории Российской Федерации действует ГОСТ 535-2005. - Примечание изготовителя базы данных.
4. ГОСТ 1050-74*. Сталь углеродистая качественная конструкционная.
-
- * На территории Российской Федерации действует ГОСТ 1050-88. - Примечание изготовителя базы данных.
5. ГОСТ 1577-70. Сталь горячекатаная толстолистовая качественная углеродистая и легированная конструкционная. Технические требования.
 6. ГОСТ 2590-71*. Сталь горячекатаная круглая. Сортамент.
-

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 2590-88. - Примечание изготовителя базы данных.

7. ГОСТ 4543-71. Сталь легированная конструкционная. Марки и технические требования.

8. ГОСТ 5520-79. Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия.

9. ГОСТ 5582-75. Сталь тонколистовая коррозионностойкая жаростойкая и жаропрочная.

10. ГОСТ 5632-72. Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования.

11. ГОСТ 5915-70. Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.

12. ГОСТ 7798-70. Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.

13. ГОСТ 8240-72*. Сталь горячекатаная. Швеллеры. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8240-97. - Примечание изготовителя базы данных.

14. ГОСТ 8509-72. Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент.

15. ГОСТ 8510-72*. Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8510-86. - Примечание изготовителя базы данных.

16. ГОСТ 9066-75. Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

17. ГОСТ 9467-75. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.

18. ГОСТ 10549-63*. Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 10549-80. - Примечание изготовителя базы данных.

19. ГОСТ 11371-78. Шайбы. Технические условия.

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Сборочные единицы и детали подвесок
станционных и турбинных трубопроводов
тепловых и атомных электростанций.

Типы, основные параметры, конструкция, размеры
и технические требования: Сб. ОСТов. - НПО ЦКТИ, 1981
Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена ЗАО "Кодекс"