

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**БЛОКИ ХОМУТОВЫЕ ДЛЯ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 31 1312

Срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.93^{***}

* Измененная редакция, Изм. N 2, 3.

** См. ярлык "Примечания".

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 N ЮК-002/5260

ИСПОЛНИТЕЛИ:

И НПО ЦКТ П.М.Христюк, Д.Д.Дорофеев, Г.Н.Смирнов, М.Е.Погребняков,
В.Н.Шанский, Д.Ф.Фомина, Н.В.Москаленко, Л.Н.Жылюк,
Т.В.Васенева, Л.С.Щербинкина

БЗЭМ Г.А.Мисирьянц, В.Ф.Логвиненко, Ф.А.Гловач, Н.Г.Мазин

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

М.М.Пчелин

ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

ИЗДАН с учетом изменения N 1

Проверен в 1983 г.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

ВНЕСЕНЫ: Изменение N 2, введенное в действие с 01.01.84 Указанием Министерства энергетического машиностроения от 28.12.83 N ЮК-002/9684, Изменение N 3, утвержденное и введенное в действие с 01.01.88 Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 03.11.87 N ВА-002-1/3025

Изменения N 2, 3 внесены изготовителем базы данных

1. Настоящий стандарт распространяется на хомутовые блоки для подвесок горизонтальных трубопроводов наружным диаметром 52-720 мм из хромомолибденованадиевых, кремнемарганцовистых и углеродистых сталей для ТЭС и АЭС.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1-4.

Допускается замена контргаяк (поз.4 и 5) на низкие гайки по ГОСТ 5916-70.

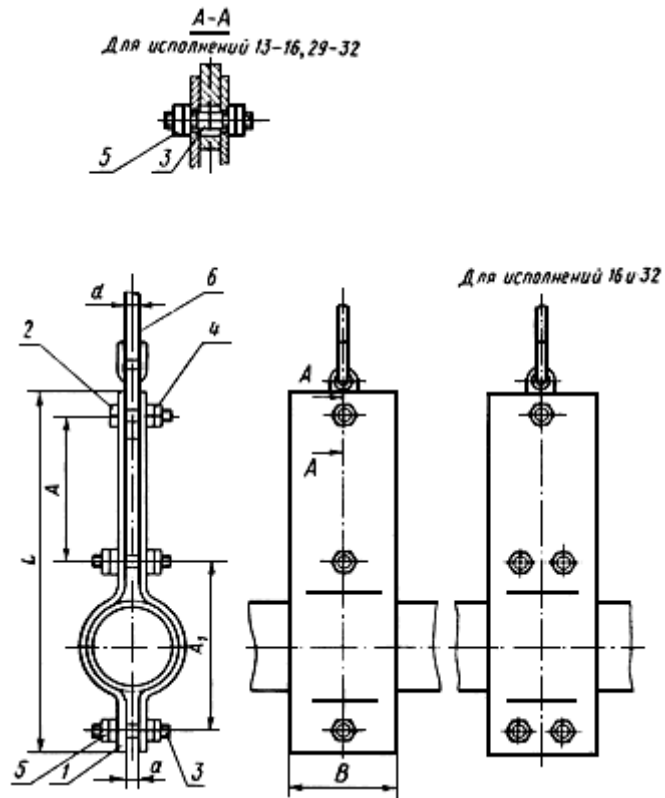
3. Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.

4. Пример условного обозначения хомутового блока для подвески горизонтального трубопровода наружным диаметром 108 мм:

БЛОК ХОМУТОВЫЙ 04ОСТ 108.275.52-80

Пример маркировки:

04ОСТ 108.275.52-80.



1 - полухомут; 2 - болт; 3 - шпилька; 4 - гайка; 5 - гайка

Чертеж. (Измененная редакция, Изм. N 3).

Хомуты для подвесок трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	d	A	A_1	B	L	a	Полухомут, поз.1 (2 шт.)	Болт ГОСТ 7798-70, поз.2* (1 шт.) Сталь 35 ГОСТ 1050-74****		Шпилька ГОСТ 9066-75, поз.3** (2 шт.) Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072-74		Гайка ГОСТ 5915-70, поз.4** (2 шт.) Сталь 35 ГОСТ 1050-74		Гайка ГОСТ 5915-70, поз.5** (8 шт.) Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072-74		Тяга с серьгой, поз.6 (1 шт.)	Масса блока**, кг	
										Исполнение по ОСТ 108.382.01-80	Диаметр резьбы	Длина	Диаметр резьбы	Длина	Диаметр резьбы	Диаметр резьбы	Исполнение			
																	по ОСТ 108.632.02-80			по ОСТ 108.632.05-80
01	57	3,0 (300)	10	120	106	40	270	8	01	M12	45	M12	70	M12	M12	01	-	1,3		
02	76	3,0 (300)	10	130	126	40	300	8	02	M12	45	M12	70	M12	M12	01	-	1,5		
03	108	4,5 (450)	1	140	1	40	370	8	03	M16	60	M16								

			2		7													
					6													
04	133	15,0 (1500)	1 6	160	2 0 6	60	420	1 2	04	M16	60	M16	90	M16	M16	03	01	5,1
05	159	15,0 (1500)	1 6	140	2 5 0	60	460	1 2	05	M20	80	M20	110	M20	M20	03	01	7,2
06	194	24,0 (2400)	2 0	180	2 8 0	80	530	1 6	06	M20	80	M20	110	M20	M20	04	02	11, 0
07	219	34,0 (3400)	2 4	160	3 1 0	100	550	1 6	07	M24	90	M24	130	M24	M24	05	03	14, 0
08	245	34,0 (3400)	2 4	190	3 5 6	100	630	1 6	08	M24	90	M24	130	M24	M24	05	03	21, 0
09	273	55,0 (5500)	3 0	170	4 1 5	100	685	2 0	09	M30	120	M30	170	M30	M30	08	06	29, 0
10	325	55,0	3	170	4	100	735	2	10	M30	120	M30	170	M30				

		(5500)	0		6 5			4										
11	377	55,0 (5500)	3 0	170	5 2 0	140	810	2 4	11	M36	140	M36	180	M36	M36	09	07	51, 0
12	426	80,0 (8000)	3 6	170	5 7 0	200	860	3 0	12	M36	140	M36	180	M36	M36	10	08	74, 0
13	465	110,0 (11000)	4 5	170	6 8 5	200	995	3 0	13	-	-	M42	250	-	M42	11	09	150 ,0
14	530	110,0 (11000)	4 5	180	7 5 0	200	107 0	3 0	14	-	-	M42	250	-	M42	11	09	160 ,0
15	630	150,0 (15000)	5 0	180	8 5 0	200	117 0	3 6	15	-	-	M42	250	-	M42	12	10	180 ,0
16	720	150,0 (15000)	5 0	180	9 4 5	300	126 5	3 6	16	-	-	M42	250	-	M42	12	10	290 ,0

* Для исполнений 13-16 болт заменен шпилькой М42х250 из стали 35 ГОСТ 1050-74****.

** Для исполнений 13-15 шпилек (поз.3) - 3 шт., гаек (поз.5) - 12 шт.; для исполнения 16 шпилек (поз.3) - 5 шт., гаек (поз.5) - 20 шт.

*** Величина для справок. Масса тяги с серьгой (поз.6) в состав блока не включается.

**** На территории Российской Федерации действует ГОСТ 1050-88. Здесь и далее. - Примечание изготовителя базы данных.

Таблица 2

Хомутовые блоки для подвесок трубопроводов из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	d	A	A ₁	B	L	α	Полухомут, поз.1 (2 шт.)	Болт ГОСТ 7798-70, поз.2* (1 шт.) Сталь 35 ГОСТ 1050-74		Шпилька ГОСТ 9066-75, поз.3** (2 шт.) Сталь 35X ГОСТ 4543-71		Гайка ГОСТ 5915-70, поз.4, 5** (10 шт.) Сталь 35 ГОСТ 1050-74	Тяга с серьгой, поз.6 (1 шт.)	Масса блока***, кг				
										Исполнение по ОСТ 108.382.01-80	Диаметр резьбы	Длина	Диаметр резьбы				Длина	Диаметр резьбы	Исполнение	
																			по ОСТ 108.632.02-80	по ОСТ 108.632.05-80
17	57	3,0 (300)	10	120	106	40	270	8	17	М12										

18	76	3,0 (300)	10	130	1 2 6	40	300	8	18	M12	45	M12	70	M12	01	-	1,5
19	89	3,0 (300)	10	130	1 5 5	40	330	8	19	M12	50	M12	70	M12	01	-	3,0
20	108	4,5 (450)	12	140	1 7 6	40	370	8	20	M16	60	M16	90	M16	02	-	3,1
21	133	15,0 (1500)	16	130	2 0 6	60	390	12	21	M16	60	M16	90	M16	03	01	4,7
22	159	15,0 (1500)	16	120	2 5 0	60	440	12	22	M20	80	M20	110	M20	03	01	7,4
23	194	24,0 (2400)	20	125	2 8 0	80	475	16	23	M20	80	M20	110	M20	04	02	10,4
24	219	34,0 (3400)	24	125	3 1 0	100	515	16	24	M24	90	M24	130	M24	05	03	14,7

25	273	55,0 (5500)	30	150	4 1 5	100	665	20	25	M30	120	M30	170	M30	08	06	29,3
26	325	55,0 (5500)	30	150	4 6 5	100	715	24	26	M30	120	M30	170	M30	08	06	31,5
27	377	55,0 (5500)	30	120	5 2 0	140	760	24	27	M36	140	M36	180	M36	09	07	48,5
28	426	80,0 (8000)	36	170	5 7 0	200	860	30	28	M36	140	M36	180	M36	10	08	73,5
29	465	110,0 (11000)	45	150	6 5 0	200	940	30	29	-	-	M42	200	M42	11	09	103,0
30	530	110,0 (11000)	45	130	7 3 0	200	100 0	30	30	-	-	M42	200	M42	11	09	130,0
31	630	150,0 (15000)	50	170	8 3 0	200	114 0	36	31	-	-	M42	200	M42	12	10	147,0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В СБОРНИКЕ СТАНДАРТОВ

1. ГОСТ 103-76. Полоса стальная горячекатаная. Сортамент.
2. ГОСТ 380-71. Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
3. ГОСТ 535-79*. Прокат сортовой из стали углеродистой обыкновенного качества. Технические условия.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 535-2005. - Примечание изготовителя базы данных.

4. ГОСТ 1050-74*. Сталь углеродистая качественная конструкционная.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 1050-88. - Примечание изготовителя базы данных.

5. ГОСТ 1577-70. Сталь горячекатаная толстолистовая качественная углеродистая и легированная конструкционная. Технические требования.

6. ГОСТ 2590-71*. Сталь горячекатаная круглая. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 2590-88. - Примечание изготовителя базы данных.

7. ГОСТ 4543-71. Сталь легированная конструкционная. Марки и технические требования.

8. ГОСТ 5520-79. Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия.

9. ГОСТ 5582-75. Сталь тонколистовая коррозионностойкая жаростойкая и жаропрочная.

10. ГОСТ 5632-72. Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования.

11. ГОСТ 5915-70. Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.

12. ГОСТ 7798-70. Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.

13. ГОСТ 8240-72*. Сталь горячекатаная. Швеллеры. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8240-97. - Примечание изготовителя базы данных.

14. ГОСТ 8509-72. Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент.

15. ГОСТ 8510-72*. Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8510-86. - Примечание изготовителя базы данных.

16. ГОСТ 9066-75. Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

17. ГОСТ 9467-75. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.

18. ГОСТ 10549-63*. Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 10549-80. - Примечание изготовителя базы данных.

19. ГОСТ 11371-78. Шайбы. Технические условия.

Электронный текст документа

подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:

официальное издание

Сборочные единицы и детали подвесок

станционных и турбинных трубопроводов

тепловых и атомных электростанций.

Типы, основные параметры, конструкция, размеры

и технические требования: Сб. ОСТов. - НПО ЦКТИ, 1981

Редакция документа с учетом

изменений и дополнений подготовлена ЗАО "Кодекс"