

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

Срок действия с 01.01.85
до 01.01.96*

* Ограничение срока действия снято
письмом Роскоммаша от 15.02.94 N 1/28-332. - Примечание изготовителя базы данных.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 04.06.82 N ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П.М.Христюк, канд. техн. наук; Д.Д.Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы);
Г.Н.Смирнов (руководитель темы); Л.Н.Жылюк; В.Н.Шанский; Н.В.Москаленко;
Д.Ф.Фомина; Г.А.Мисирьянц; В.Ф.Логвиненко; Ф.А.Гловач; А.З.Гармаш; Н.Г.Мазин;
А.С.Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за N
8273640 от 26.02.83

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.462.02, ОСТ 24.462.15, ОСТ 24.462.17

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 1050-88	2

ОСТ 24.125.60-89	4
ОСТ 108.030.113-87	2; 4
ТУ 14-1-1529-84	2
ТУ 14-1-3987-85	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, 4.

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением N 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 N ВА-002-1-12060

ИСПОЛНИТЕЛИ: НПО ЦКТИ и БЗЭМ

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л.М.Воронин

ВЗАМЕН ОСТ 24.462.02 в части $P_{\text{ном}} = 380 \text{ кгс/см}^2$, $t = 280 \text{ }^\circ\text{C}$; $P_{\text{ном}} = 230 \text{ кгс/см}^2$, $t = 230 \text{ }^\circ\text{C}$; $P_{\text{ном}} = 185 \text{ кгс/см}^2$, $t = 215 \text{ }^\circ\text{C}$; $P_{\text{ном}} = 40 \text{ кгс/см}^2$, $t = 440 \text{ }^\circ\text{C}$; $P_{\text{ном}} = 76 \text{ кгс/см}^2$, $t = 145 \text{ }^\circ\text{C}$; ОСТ 24.462.15 в части $P_{\text{ном}} = 380 \text{ кгс/см}^2$, $t = 280 \text{ }^\circ\text{C}$; ОСТ 24.462.17

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой среды:

$$P = 37,27 \text{ МПа (} 380 \text{ кгс/см}^2 \text{)}, t = 280 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 23,54 \text{ МПа (} 240 \text{ кгс/см}^2 \text{)}, t = 250 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 18,14 \text{ МПа (} 185 \text{ кгс/см}^2 \text{)}, t = 215 \text{ }^\circ\text{C};$$

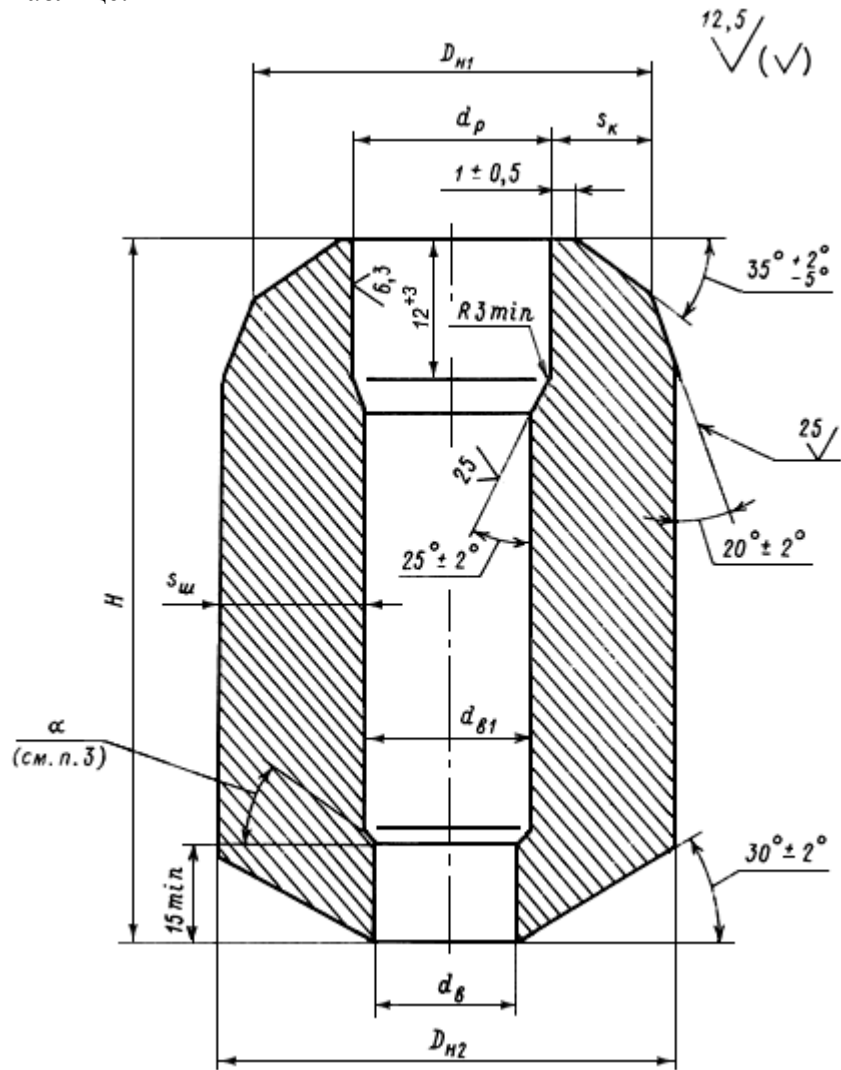
$$P = 3,92 \text{ МПа (} 40 \text{ кгс/см}^2 \text{)}, t = 440 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 7,45 \text{ МПа (} 76 \text{ кгс/см}^2 \text{)}, t = 145 \text{ }^\circ\text{C};$$

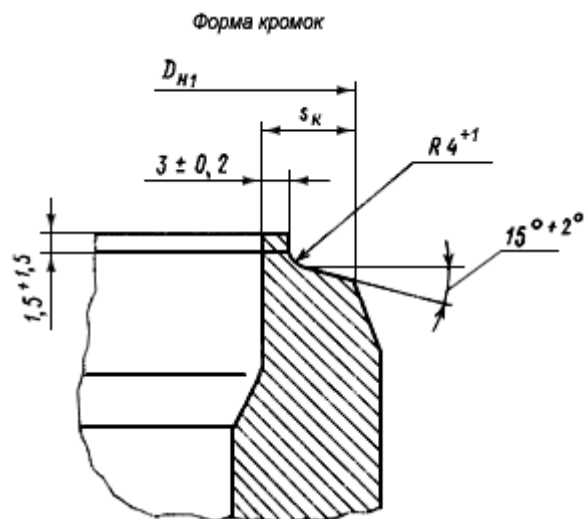
$$P = 4,31 \text{ МПа (} 44 \text{ кгс/см}^2 \text{)}, t = 340 \text{ }^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция, размеры и материал штуцеров должны соответствовать указанным

на черт.1, 2 и в таблице.



Черт.1



Остальное - см. черт.1

Черт.2

Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Условный проход D_y	$D_{к1}$		$D_{к2}$ (п ред. откл. +2)	d_B		d_{B1}		d_p		H (пред. откл. ± 2)	$\varepsilon_{ш}$	ε_K	Материал (марка, ГОСТ, ТУ)	Ма с- са, кг
			Но- мин	Пред. откл.		Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пре д. отк л.					
$P = 37,27 \text{ МПа (380 кгс/см}^2), t = 280 \text{ }^\circ\text{C}$																
01	1	40	60	± 1	75	31	+0,62	36	+0,62	39	+0,62	82	15,0	9,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	1,9 2
02	2	100	135	± 1	148	84	+0,87	90	+0,54	98	+0,54	125	27,0	15,9	Сталь 15ГС ТУ 14-1-1529	10, 5
03		150	196		228	124	+1,0	131	+0,63	144	+0,63	200	45,0	22,5		47, 2
$P = 23,54 \text{ МПа (240 кгс/см}^2), t = 250 \text{ }^\circ\text{C}; P = 18,14 \text{ МПа (185 кгс/см}^2), t = 215 \text{ }^\circ\text{C}$																
04	1	65	80	± 1	90	50	+0,62	55	+0,46	58	+0,46	100	13,5	8,1	Сталь 15ГС ТУ 14-1-1529	2,7 7
$P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 440 \text{ }^\circ\text{C}; P = 7,45 \text{ МПа (76 кгс/см}^2), t = 145 \text{ }^\circ\text{C}$																
05	1	80	90	± 1	95	71	+0,74	75	+0,46	77	+0,46	100	7,0	5,4	Сталь 20 ТУ 14-1-3987 Гр. ПТ ОСТ 108.030.113	1,8 1
$P = 4,31 \text{ МПа (44 кгс/см}^2), t = 340 \text{ }^\circ\text{C}$																

06	1	50	58	±1	60	38	+0,62	43	+0,39	50	+0,62	82	6,0	3,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	0,89
07		65	78		84	57	+0,74	63	+0,46	69	+0,46	100	7,5	3,5	Сталь 20 ТУ 14-1-3987 Гр. ПТ ОСТ 108.030.113	1,90
08		80	90		95	71		76		81	+0,54		4,0	3,6		1,44
09		100	110	-	115	90	+0,87	94	+0,54	97		125	7,5	5,0		3,38

3. Угол α не регламентируется.

4. Остальные технические требования - по ОСТ 108.030.113 и ОСТ 24.125.60.

5. Пример условного обозначения штуцера исполнения 02 с условным проходом $D_y = 100$ мм:

ШТУЦЕР 100 02 ОСТ 108.462.02.

6. Пример маркировки: 02 ОСТ 108.462.02

Товарный знак

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Детали и сборочные единицы из углеродистых
и кремнемарганцовистых сталей
для трубопроводов пара и горячей воды
с давлением $P_y \geq 4,0$ МПа ($P_y \geq 40$ кгс/см²)
тепловых электростанций. Типы, конструкция,
размеры и технические требования: Сб. ОСТов. - СПб.: НПО ЦКТИ, 1993