

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ШТУЦЕРА ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ

Конструкция и размеры

ОКП 31 1312

Дата введения 2010-05-01

Предисловие

Объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организации установлены ГОСТ Р 1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом "Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова" (ОАО "НПО ЦКТИ") и ЗАО "Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ"

Рабочая группа

от ОАО "НПО ЦКТИ": Судаков А.В., Гаврилов С.Н., Белов П.В., Табакман М.Л., Смирнова И.А.

от ЗАО "Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ": Моисеенко П.П., Лушников И.Н.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора ОАО "НПО ЦКТИ" N 373 от 14 декабря 2009 г.

4* ВЗАМЕН ОСТ 108.462.08-82

* Нумерация соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных.

5 Согласованию с Ростехнадзором не подлежит

ВНЕСЕНО Изменение N 1, утвержденное и введенное в действие Приказом ОАО "НПО ЦКТИ" от 25.04.2012 N 149 с 01.07.2012

Изменении N 1 внесено изготовителем базы данных

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на штуцера паропроводов тепловых станций, изготавливаемые из стали марки 12Х1МФ по ГОСТ 20072. Допускается изготавливать штуцера из стали марки 15Х1М1Ф по указанным в таблице 1 размерам.

Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры штуцеров для паропроводов I категории (по классификации "Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды") с абсолютным давлением и температурой пара:

$$P = 25,01 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 515 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 4,02 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}.$$

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 20072-74 Сталь теплоустойчивая. Технические условия

ПБ 10-573-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды

ОСТ 108.030.113-87 Поковки из углеродистой и легированной стали для оборудования и трубопроводов тепловых и атомных станций. Технические условия

СТО ЦКТИ 10.003-2007 Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования к изготовлению

3 Термины и определения

3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **штуцер**: Деталь, предназначенная для присоединения к трубам арматуры, труб, продувок и др.

3.1.2 **исполнение**: Совокупность особенностей деталей в размерах, материалах, технических требованиях, определяющих их технические характеристики и применяемость.

4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на рисунках 1 и 2 и в таблице 1.

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Рисунок	Условный проход D_y	Наружный диаметр и толщина стенки трубы, присоединяемой к штуцеру	D^{+0}	d_e		d		$d_{1-0,2}$	s_w	s	Масса, кг
					ном. ин.	пред. откл.	ном. ин.	пред. откл.				
$P = 25,01 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$												
01	1	10	16x4,0	17	8	+0,36	7,5	+0,36	7,0	9,0	3,8	0,25
02	2	15	28x7,0	29	14	+0,43	12,0	+0,43	11,5	10,2	6,7	0,48
$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C}$												
03	1	10	16x4,0	17	8	+0,36	7,5	+0,36	7,0	8,0	3,8	0,25
04	2	15	28x6,0	29	16	+0,52	13,0	+0,43	12,5	9,2	5,7	0,47
$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$												

05	1	10	16x3,5	17	9	+0, 36	8,0	+0, 36	7,5	7,5	3, 3	0,24
06	2	20	28x5,0	29	18	+0, 52	13,0	+0, 43	12,5	8,2	4, 7	0,45
$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 515 \text{ }^\circ\text{C}; P = 4,02 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$												
07	1	10	16x2,5	17	11	+0, 36	8,5	+0, 36	8,0	6,5	2,3	0,23
08	2	20	28x3,0	29	22	+0, 52	19,0	+0, 43	18,5	6,2	2,7	0,44

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.2 Штуцеры допускается изготавливать из поковок группы II категории Т по ОСТ 108.030.113.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

5 Технические требования

5.1 Приварка штуцеров к трубопроводам должна соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблице 2. Нормы оценки качества сварного соединения - согласно требованиям ПБ 10-573 (Приложение 8).

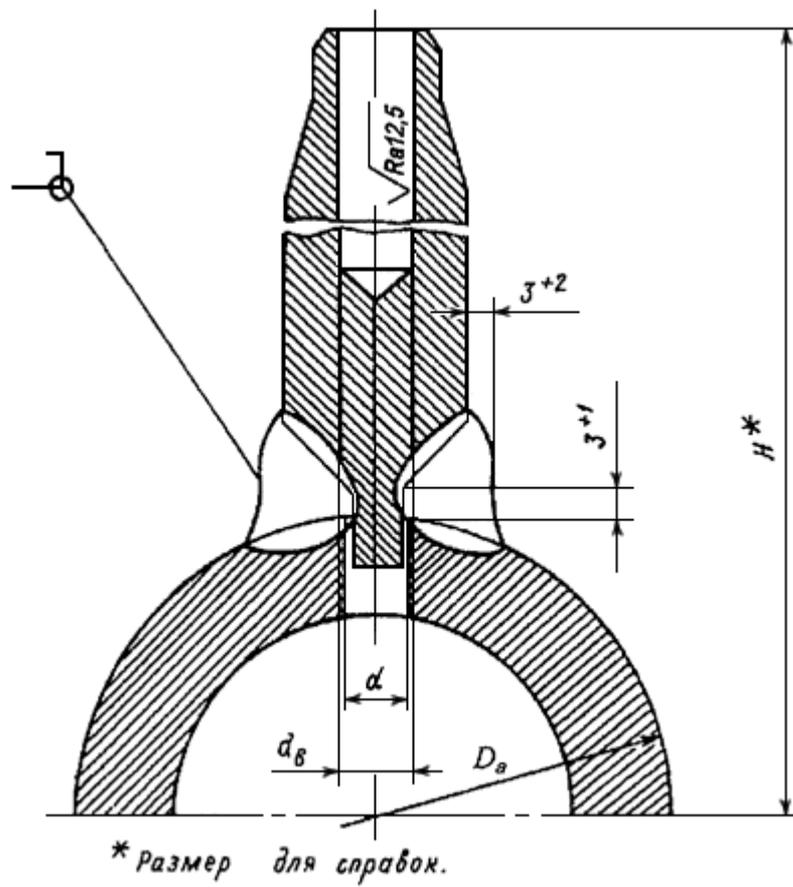


Рисунок 3

Таблица 2

В миллиметрах

D_a	H^*
57	110
76	120
108	136
133	150

159	162
194	180
219	192
245	205
273	220
325	245
377	272
426	295
465	315
530	348
630	398
720	442
* Размеры для справок	

5.2 До приварки штуцера к трубопроводу отверстие в трубе сверлить диаметром d .

После приварки отверстие в штуцере и трубопроводе рассверлить на размер d_8 до окончательной сборки трубопровода.

5.3 Наплавленный металл - по СТО ЦКТИ 10.003.

5.4 Масса штуцеров, указанная в таблице 1, - расчетная, приведена для справки.

5.5 Остальные технические требования - по СТО ЦКТИ 10.003 и ОСТ 108.030.113.

5.6 Пример условного обозначения штуцера исполнения 02 с условным проходом Dy 15:

ШТУЦЕР 15 02 СТО ЦКТИ 462.05

5.7 Пример маркировки: 02 СТО 462.05



Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
Детали и сборочные единицы из
хромомолибденованадиевых сталей
паропроводов тепловых станций
с абсолютным давлением $P \geq 4,0$ МПа
и расчетным ресурсом 200000 часов:
Сборник СТО ЦКТИ. - СПб.: ОАО "НПО ЦКТИ", 2010
Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена ЗАО "Кодекс"