

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ КОВАНЫЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ

Конструкция и размеры

ОКП 31 1312

Дата введения 2010-05-01

Предисловие

Объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организации установлены ГОСТ Р 1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом "Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова" (ОАО "НПО ЦКТИ") и ЗАО "Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ"

Рабочая группа

от ОАО "НПО ЦКТИ": Судаков А.В., Гаврилов С.Н., Белов П.В., Табакман М.Л., Смирнова И.А.

от ЗАО "Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ": Моисеенко П.П., Лушников И.Н.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора ОАО "НПО ЦКТИ" N 373 от 14 декабря 2009 г.

3 ВЗАМЕН ОСТ 108.720.03-82

4 Согласованию с Ростехнадзором не подлежит

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на кованый равнопроходный тройник с условным проходом D_y 400, изготавливаемый из поковки стали марок 15ГС или 16ГС группы II категории Т по ОСТ 108.030.113, для трубопроводов питательной воды

тепловых станций с абсолютным давлением воды $P = 37,27$ МПа и температурой $t = 280$ °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

СТО ЦКТИ 10.003-2007 Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования к изготовлению

ОСТ 108.030.113-87 Поковки из углеродистой и легированной стали для оборудования и трубопроводов тепловых и атомных станций. Технические условия

3 Термины и определения

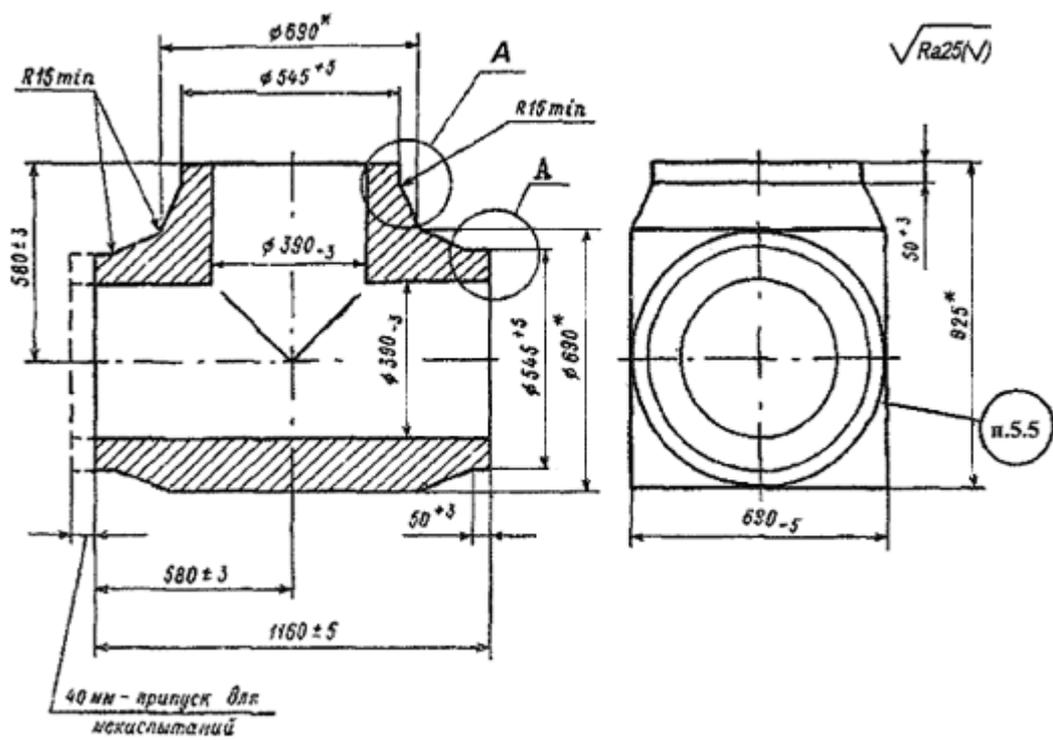
3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **тройник:** Деталь или сборочная единица, обеспечивающая слияние или разделение потока рабочей среды;

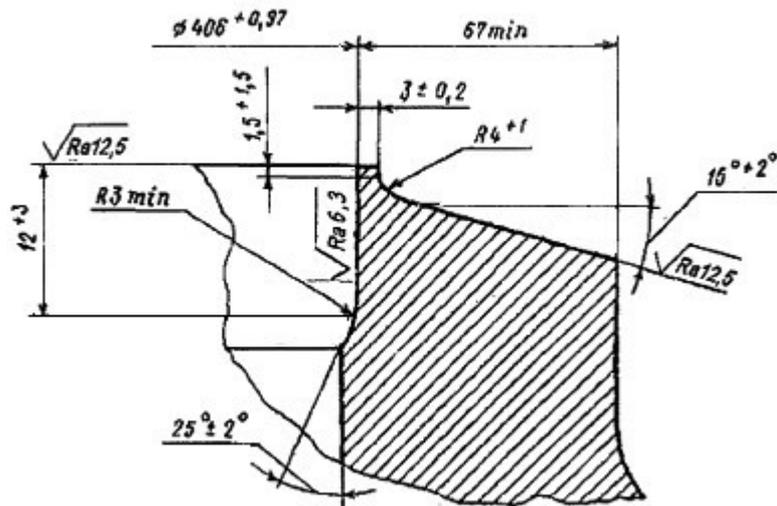
3.1.2 **тройник кованный:** Тройник, изготовленный из поковки с последующей механической обработкой поверхностей.

4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры тройника должны соответствовать указанным на рисунке 1.



A



*Размеры для справок.

Рисунок 1

4.2 Масса тройника - 2795 кг (расчетная).

4.3 Допускается изготовление тройников с разделкой под сварку по типу С4 и С5 в соответствии с СТО ЦКТИ 10.003.

5 Технические требования

5.1 Тройник поставляется только в составе блока. К свободным концам тройника

должны быть приварены патрубки, предусмотренные в спецификации блока. Тройник применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

5.2 Механические испытания проводятся на тангенциальных образцах.

5.3 Маркировка и остальные технические требования - по СТО ЦКТИ 10.003.

5.4 Пример условного обозначения тройника равнопроходного кованого:

ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ 400 СТО 720.13

5.5 Пример маркировки: СТО 720.13

Товарный
знак

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
Детали и сборочные единицы из
углеродистых и кремнемарганцовистых
сталей трубопроводов тепловых станций
с абсолютным давлением $P \geq 4,0$ МПа
и расчетным ресурсом 200000 часов:
Сборник СТО ЦКТИ. - СПб.: ОАО "НПО ЦКТИ", 2010