

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**СОЕДИНЕНИЯ ШТУЦЕРНЫЕ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 31 1312

Срок действия с 01.01.85
до 01.01.96*

* Ограничение срока действия снято
письмом Комитета РФ по машиностроению
от 15.02.94 N 1/28-332. - Примечание изготовителя базы данных.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 04.06.82 N ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П.М.Христюк, канд. техн. наук; Д.Д.Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы);
Г.Н.Смирнов (руководитель темы); Л.Н.Жылюк; В.Н.Шанский; Н.В.Москаленко;
Д.Ф.Фомина; Г.А.Мисирьянц; В.Ф.Логвиненко; Ф.А.Гловач; А.З.Гармаш; Н.Г.Мазин;
А.С.Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за N
8256997 от 09.09.82

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.038.03; ОСТ 24.038.06; НО 1078-66

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60-89	10
ОСТ 108.031.02-85	8

ОСТ 108.320.103-78	9
ОСТ 108.462.09-82	2
ОСТ 108.940.02-82	5
ОСТ 108.462.10-82	2
ОСТ 108.520.03-82	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением N 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 N ВА-002-1-12060.

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР*

Л.М.Воронин*

* Информация приведена из аннотации к настоящему сборнику. - Примечание изготовителя базы данных.

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцерные соединения паропроводов тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой пара:

$$P = 25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 515 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция и размеры штуцерных соединений должны соответствовать указанным на черт.1, 2 и в табл.1.

3. Обозначения штуцерных соединений и деталей, входящих в них, а также количество деталей приведены в табл.2.

4. Длина прямого участка трубы в обе стороны от наружного диаметра штуцера $D_{н2}$ должна назначаться в соответствии с "Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" (утвержденными Госгортехнадзором СССР), но не должна быть менее 200 мм.

5. Выбор сварочных материалов в зависимости от вида сварки производить по ОСТ 108.940.02.

6. После сварки штуцер (поз.1 на черт.1, 2) растачивается напроход до диаметра $d_{в1с}$ целью удаления подкладного кольца и корня шва.

7. Допускается приварка нескольких штуцеров к трубе (поз.3). Расстояние между осями двух смежных штуцеров, расположенных вдоль оси трубы, не должно быть менее 200 мм плюс полусумма наружных диаметров штуцеров.

8. При установке трех или более штуцеров штуцерное соединение должно быть рассчитано как коллектор по ОСТ 108.031.02.

9. Труба (поз.3) изготавливается по ОСТ 108.320.103.

10. Остальные технические требования - по ОСТ 24.125.60.

11. Масса наплавленного металла уточняется технологическим процессом.

12. Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

13. Пример условного обозначения соединения штуцерного исполнения 69 с условными проходами $D_y = 600$ мм, $D_{y1} = 100$ мм:

СОЕДИНЕНИЕ ШТУЦЕРНОЕ 600x100 69 ОСТ 108.313.07.

					7											
08		250			42 6							80		30 0		
(0 9)		300			46 5									32 0		
(1 0)	2	100	65	108x22	15 9	120	50	+0,6 2	56	+0,4 6	15	32	29 ,0	23 2		2,0
(1 1)	1	125	65	108x22	19 4	136	57	+0,6 0	61	+0,6 0	15	38	35 ,0	22 7		3,6
(1 2)		150			24 5							48		25 3		
13		175			27 3							50		26 7		
(1 4)		200			32 5							60		29 3		
(1 5)		225			37 7							70		31 9		
16		250			42 6							80		34 3		
(1 7)		300			46 5									36 3		
18	2	150	10 0	159x32	24 5	180	71	+0,7 4	79	+0,4 6	19	48	48 ,0	30 4		5,8
19		175			27 3							50		31 8		

20		200			32 5							60		34 4	
21		225			37 7							70		39 0	
22		250			42 6							80		39 3	
(2 3)	1	300			46 5									41 8	6,6
24	2	150	12 5	194x38	24 5	210	90	+0,8 7	98	+0,5 4	21	48	53 ,0	34 1	8,6
25		175			27 3							50		35 5	
26		200			32 5							60		38 1	
27		225			37 7							70		41 9	
28		250			42 6							80		44 3	
(2 9)	1	300			46 5	225					23		60 ,5	45 8	12,1
30	2	200	15 0	245x48	32 5	260	12 0		12 5	+0,6 3	25	60	65 ,0	43 8	13,2
31		225			37 7							70		46 4	
32		250			42 6							80		48 8	

(3 3)	300			46 5	280					27		74 ,5	51 0	
----------	-----	--	--	---------	-----	--	--	--	--	----	--	----------	---------	--

$$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C}; P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$$

34	1	100	50	76x13	13 3	90	38	+0,6 2	44	+0,6 2	11	20	17 ,0	17 2	±5	1,1
35		175			21 9							32		21 5		
36		200			27 3							36		24 2		
37		300			37 7							50		29 4		
38	2		10 0	133x20		15 4	84	+0,8 7	90	+0,5 4	14		29 ,0	37 0		1,6
39			15 0	219x32		24 1	150	+1,0	15 4	+0,6 3	16		42 ,0	38 8		4,6
40			20 0	273x36		28 0	155		16 7	+0,6 3	20		50 ,0	42 4		10,8

$$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$$

41	1	175	50	76x13	21 9	90	38	+0,6 2	44	+0,6 2	11	28	17 ,0	21 5	±5	1,1
42		200			27 3							32		24 2		
43		250			32 5							38		26 8		
44	2		10 0	133x20		154	84	+0,8 7	90	+0,5 4	14		29 ,0	34 4		1,6

$$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 515 \text{ }^\circ\text{C}$$

(4 5)	1	100	65	76x9	13 3	90	50	+0,6 2	54	+0,4 6	10	14	16 ,0	17 2	±5	1,2
(4 6)		125			15 9							16		18 5		
(4 7)		150			19 4							20		20 2		
(4 8)		175			21 9							22		21 5		
(4 9)		225			27 3							26		24 2		
(5 0)		250			32 5							32		26 8		
(5 1)	2		10 0	133x14		155	10 0	+0,8 7	10 3	+0,5 4	9		23 ,0	27 8		1,2
(5 2)	1	350	65	76x9	42 6	90	50	+0,6 2	54	+0,4 6	10	38	16 ,0	31 8		1,0
(5 3)	2		10 0	133x14		155	10 0	+0,8 7	10 3	+0,5 4	12		23 ,0	33 1		1,2
(5 4)			12 5	159x16		190	12 0		12 5	+0,6 3	14		30 ,0	35 9		2,4
(5 5)			15 0	194x20		230	15 0	+1,0	15 4		15		36 ,0	35 5		3,7
(5 6)			17 5	219x22		245	16 4		17 0				35 ,0	36 2		4,7

$$P = 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$$

57	1	100	50	57x3,5	10 8	70	38	+0,6 2	44	+0,6 2	8	6	7,0	1 4 1	±5	0,5
58		150			15 9							8		1 6 7		
59		250			27 3							13		2 2 4		
60		350			37 7							17		2 7 6		
61		400			42 6							19		3 0 0		
62		450			46 5							22		3 2 0		
(6 3)		500			53 0							25		3 5 2		
64		600			63 0							28		4 0 2		
65		700			72 0							25		4 4 7		
66		400	10 0	108x6	42 6	133	93	+0,8 7	97	+0,5 4	10	19	15,0	3 4 3		1,2

67		450			46 5							22		3 6 3	
(6 8)		500			53 0							25		3 9 5	
69		600			63 0							28		4 4 5	
70		700			72 0							25	15,2	4 9 0	
(7 1)		500	15 0	159x8	53 0	159	12 0	+0,8 7	12 8	+0,6 3	9		13,0	4 0 0	1,3
72		600			63 0							28		4 5 0	
(7 3)	2	500	25 0	273x13	53 0	300	24 0	+1,1 5	24 5	+0,7 2	12	25	25,0	4 4 2	3,8
74		600			63 0							28		4 9 8	

* Размер для справок.

Таблица 2

Обозначение соединения	Штуцер (поз.1) 1 шт.	Кольцо подкладное (поз.2)	Труба (поз.3) 1 шт.
---------------------------	-------------------------	------------------------------	------------------------

		1 шт.	
	Обозначение		
(01 OCT 108.313.07)	01 OCT 108.462.09	01 OCT 108.520.03	
02 OCT 108.313.07			
03 OCT 108.313.07			
04 OCT 108.313.07			
05 OCT 108.313.07			
06 OCT 108.313.07			
07 OCT 108.313.07			
(08 OCT 108.313.07)			
(09 OCT 108.313.07)			
(10 OCT 108.313.07)	01 OCT 108.462.10	04 OCT 108.520.03	
(11 OCT 108.313.07)	02 OCT 108.462.09	05 OCT 108.520.03	
(12 OCT 108.313.07)			

13 OCT 108.313.07		
(14 OCT 108.313.07)		
(15 OCT 108.313.07)		
(16 OCT 108.313.07)		
(17 OCT 108.313.07)		
18 OCT 108.313.07	02 OCT 108.462.10	07 OCT 108.520.03
19 OCT 108.313.07		
20 OCT 108.313.07		
21 OCT 108.313.07	03 OCT 108.462.10	
(22 OCT 108.313.07)		
(23 OCT 108.313.07)	03 OCT 108.462.09	
24 OCT 108.313.07	04 OCT 108.462.10	09 OCT 108.520.03
25 OCT 108.313.07		

26 OCT 108.313.07		
27 OCT 108.313.07 (28 OCT 108.313.07)	05 OCT 108.462.10	09 OCT 108.520.03
(29 OCT 108.313.07)	04 OCT 108.462.09	
30 OCT 108.313.07 31 OCT 108.313.07 (32 OCT 108.313.07)	06 OCT 108.462.10	12 OCT 108.520.03
(33 OCT 108.313.07)	07 OCT 108.462.10	
34 OCT 108.313.07 35 OCT 108.313.07 36 OCT 108.313.07 37 OCT 108.313.07	05 OCT 108.462.09	03 OCT 108.520.03
38 OCT 108.313.07	08 OCT 108.462.10	08 OCT 108.520.03
39 OCT 108.313.07	09 OCT 108.462.10	15 OCT 108.520.03

40 OCT 108.313.07	10 OCT 108.462.10	18 OCT 108.520.03
41 OCT 108.313.07	05 OCT 108.462.09	03 OCT 108.520.03
42 OCT 108.313.07	05 OCT 108.462.09	03 OCT 108.520.03
43 OCT 108.313.07		
44 OCT 108.313.07	08 OCT 108.462.10	08 OCT 108.520.03
(45 OCT 108.313.07)	06 OCT 108.462.09	04 OCT 108.520.03
(46 OCT 108.313.07)		
(47 OCT 108.313.07)		
(48 OCT 108.313.07)		
(49 OCT 108.313.07)		
(50 OCT 108.313.07)		
(51 OCT 108.313.07)	12 OCT 108.462.10	11 OCT 108.520.03
(52 OCT 108.313.07)	06 OCT 108.462.09	04 OCT 108.520.03

(53 OCT 108.313.07)	13 OCT 108.462.10	11 OCT 108.520.03
(54 OCT 108.313.07)	14 OCT 108.462.10	12 OCT 108.520.03
(55 OCT 108.313.07)	15 OCT 108.462.10	15 OCT 108.520.03
(56 OCT 108.313.07)	16 OCT 108.462.10	16 OCT 108.520.03
57 OCT 108.313.07	07 OCT 108.462.09	03 OCT 108.520.03
58 OCT 108.313.07		
59 OCT 108.313.07		
60 OCT 108.313.07		
61 OCT 108.313.07		
62 OCT 108.313.07		
(63 OCT 108.313.07)		
64 OCT 108.313.07		
65 OCT 108.313.07		
66 OCT 108.313.07	08 OCT 108.462.09	10 OCT 108.520.03

67 ОСТ 108.313.07		
(68 ОСТ 108.313.07)		
69 ОСТ 108.313.07		
70 ОСТ 108.313.07		
(71 ОСТ 108.313.07)	09 ОСТ 108.462.09	12 ОСТ 108.520.03
72 ОСТ 108.313.07		
(73 ОСТ 108.313.07)	19 ОСТ 108.462.10	23 ОСТ 108.520.03
74 ОСТ 108.313.07	20 ОСТ 108.462.10	

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Детали и сборочные единицы
из хромомолибденованадиевых сталей
для паропроводов тепловых электростанций.
Типы, конструкция, размеры и технические требования. Параметры: Сб. ОСТов. -
СПб.: НПО ЦКТИ, 1993