

## СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

# ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНЫЙ КОВАНЫЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ

### Конструкция и размеры

ОКП 31 1312

Дата введения 2010-05-01

### Предисловие

Объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организации установлены ГОСТ Р 1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения".

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом "Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова" (ОАО "НПО ЦКТИ") и ЗАО "Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ"

Рабочая группа

от ОАО "НПО ЦКТИ": Судаков А.В., Гаврилов С.Н., Белов П.В., Табакман М.Л., Смирнова И.А.

от ЗАО "Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ": Моисеенко П.П., Лушников И.Н.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора ОАО "НПО ЦКТИ" N 373 от 14 декабря 2009 г.

3 ВЗАМЕН ОСТ 108.720.04-82

4 Согласованию с Ростехнадзором не подлежит

### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на кованый переходный тройник с условными проходами  $D_y$  400 и  $D_y$  300, изготавливаемый из поковки стали марок 15ГС или 16ГС группы II категории Т по ОСТ 108.030.113, для трубопроводов питательной воды

тепловых станций с абсолютным давлением воды  $P = 37,27$  МПа и температурой  $t = 280$  °С.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

СТО ЦКТИ 10.003-2007 Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования к изготовлению

ОСТ 108.030.113-87 Поковки из углеродистой и легированной стали для оборудования и трубопроводов тепловых и атомных станций. Технические условия

## 3 Термины и определения

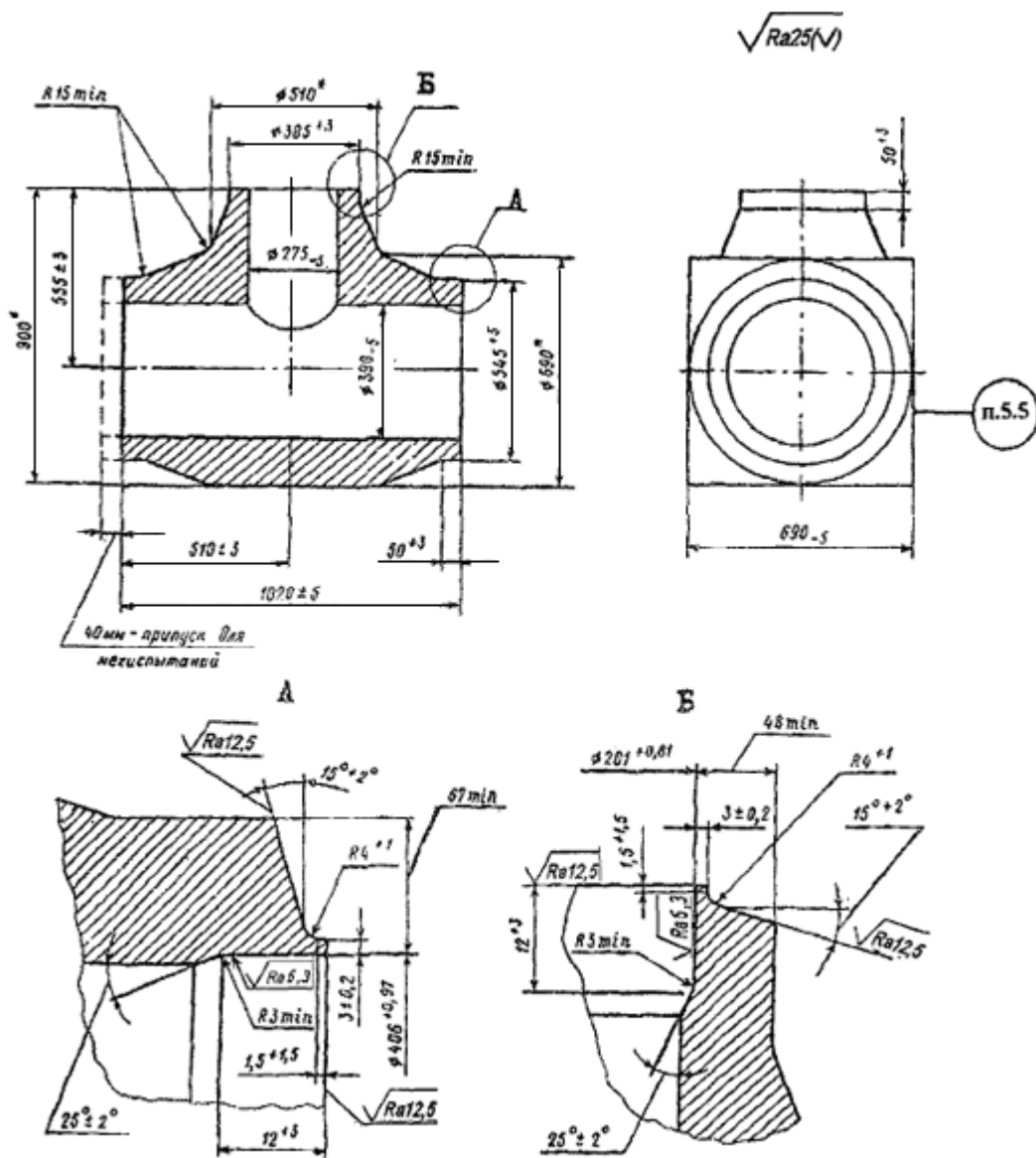
3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **тройник:** Деталь или сборочная единица, обеспечивающая слияние или разделение потока рабочей среды.

3.1.2 **тройник кованный:** Тройник, изготовленный из поковки с последующей механической обработкой поверхностей.

## 4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры тройника должны соответствовать указанным на рисунке 1.



\* Размеры для справок

Рисунок 1

4.2 Масса тройника - 2247 кг (расчетная).

4.3 Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1\*.

\* Текст соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных.

4.4 Допускается изготовление тройников с разделкой под сварку по типу С4 и С5 в соответствии с СТО ЦКТИ 10.003.

## 5 Технические требования

5.1 Тройник поставляется только в составе блока. К свободным концам тройника должны быть приварены патрубки, предусмотренные в спецификации блока. Тройник

применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

5.2 Механические испытания проводятся на тангенциальных образцах.

5.3 Маркировка и остальные технические требования - по СТО ЦКТИ 10.003.

5.4 Пример условного обозначения тройника переходного кованого:

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНЫЙ 400x300 СТО ЦКТИ 720.14

5.5 Пример маркировки: СТО 720.14

Товарный  
знак

Электронный текст документа  
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:  
Детали и сборочные единицы из  
углеродистых и кремнемарганцовистых  
сталей трубопроводов тепловых станций  
с абсолютным давлением  $P \geq 4,0$  МПа  
и расчетным ресурсом 200000 часов:  
Сборник СТО ЦКТИ. - СПб.: ОАО "НПО ЦКТИ", 2010