

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ОТВОДЫ ГНУТЫЕ НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Bend arms

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ГОСТ
22793—83

Взамен
ГОСТ 22793—77

ОКП 36 4700

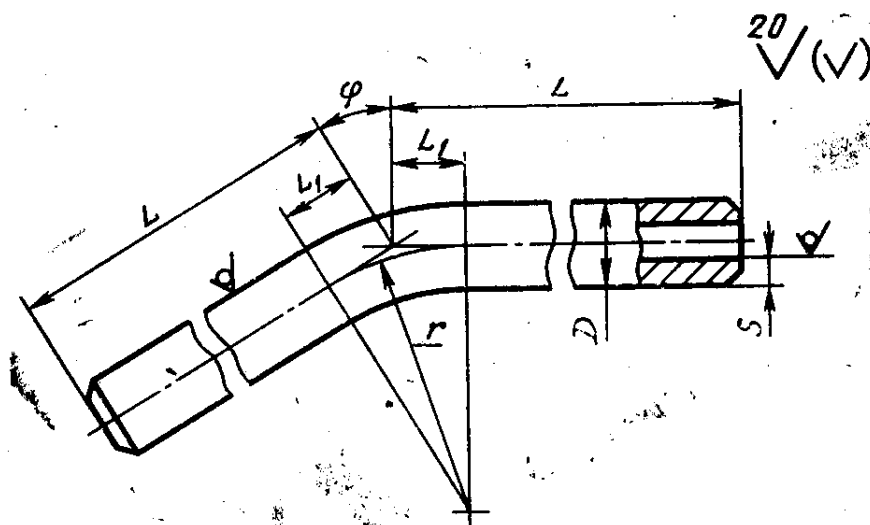
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5517 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы с углом $\varphi = 15; 30; 45; 60; 90^\circ$ для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.



Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Условный проход D_y	Исполне- ние дета- ля	D	s	r	L	L_1 в зависимости от Φ					Масса, кг, не более
						15°	30°	45°	60°	90°	
6	2	11	2,5	55	130	8	15	23	32	55	0,2
		12	3,0								0,3
10	2	15	4,5	90	180	23	23	38	51	90	0,5
		18	3,5								0,6
15	2	25	7,0	125	220	18	33	53	73	125	1,0
			4,5								0,8
25	2	35	9,0	170	300	22	45	70	97	170	0,9
			5,0								2,3
32	2	45	10,0	225	360	30	60	93	135	225	1,5
			5,0								2,6
40	2	51	12,0	250	400	32	68	106	142	250	4,3
			6,0								4,6
50	2	57	14,0	275	450	36	70	114	158	275	4,7
			6,5								5,7
60	2	68	16,0	340	560	45	90	145	195	340	9,3
			7,0								16,1
70	2	83	19,0	450	680	69	120	260	260	450	5,9
			9,0								29,3
80	2	102	20,0	560	800	90	135	195	270	450	14,5
			14,0								23,3
90	3	120	23,0	700	1000	120	180	270	360	600	47,2
			14,0								47,2

Условный проход D_y	Исполнительные детали	D	s	r	L	L_1 в зависимости от φ					Масса, кг, не более														
						15°	30°	45°	60°	90°															
50	4	102	22,0	450	680	69	120	180	260	450	50,7														
	1	89	11,0			75	150	240			330	480	24,8												
65	2	102	16,0	480	740	78			145	225			310	525	39,7										
	3	114	22,0				78	145			225	310			525	63,8									
	4	127	28,0				525									145	225	310	525	94,3					
	1	114	14,0				480													145	225	310	525	44,1	
80	2	127	18,0	525	145	225	310		525	66,7															
	3	140	25,0	600				145		225	310	525	109,4												
	4	159	36,0	630									145	225	310	525	188,9								
	1	127	14,0	525													145	225	310	525	53,8				
100	2	140	20,0	600	145	225	310		525												91,3				
	3	159	28,0	630				145		225	310	525									156,5				
	4	180	40,0	710									145	225	310	525					267,1				
	1	159	18,0	630													145	225	310	525	108,3				
125	2	180	28,0	710	145	225	310		525												203,0				
	3	194	36,0	800				145		225	310	525									316,5				
	4	219	48,0	900									145	225	310	525					488,5				
	1	194	20,0	800													145	225	310	525	192,4				
150	2	219	32,0	900	145	225	310		525												356,1				
	3	245	45,0	1120				1550		160	300	470									640	1120	581,1		
	4	273	60,0										1120	1550	160	300							470	640	1120
	1	245	25,0														1120	1550	160	300					
200	2	273	38,0		1250	1800	170		335																
	3	299	50,0	1250				1800		170	335	520									725	1250			

Примечание. В отдельных технически обоснованных случаях по согласованию между потребителем и изготовителем допускается изготовление отводов с длинами прямых участков меньшими, чем L , но не менее, чем $L_1 + D$, а также увеличивать размер L с одного или обоих концов отвода в пределах мерной длины труб.

Пример условного обозначения гнутого отвода исполнения 4, с углом $\varphi=15^\circ$, D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из трубы 127×28 мм, из стали марки 20Х3МВФ:

Отвод 4—15°—65—100—127×28—20Х3МВФ — ГОСТ 22793—83
