

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ТЯГИ С ПРОУШИНОЙ ДЛЯ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 31 1312

Срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.93^{*,**}

* Измененная редакция, Изм. N 2, 3. ** См. ярлык "Примечания".

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 N ЮК-002/5260

ИСПОЛНИТЕЛИ:

И НПО ЦКТ П.М.Христюк, Д.Д.Дорофеев, Г.Н.Смирнов, М.Е.Погребняков,
В.Н.Шанский, Д.Ф.Фомина, Н.В.Москаленко, Л.Н.Жылюк,
Т.В.Васенева, Л.С.Щербинкина

БЗЭМ Г.А.Мисирьянц, В.Ф.Логвиненко, Ф.А.Гловач, Н.Г.Мазин

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

М.М.Пчелин

ВЗАМЕН МВН 054-63

ИЗДАН с учетом изменения N 1

Проверен в 1983 г.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

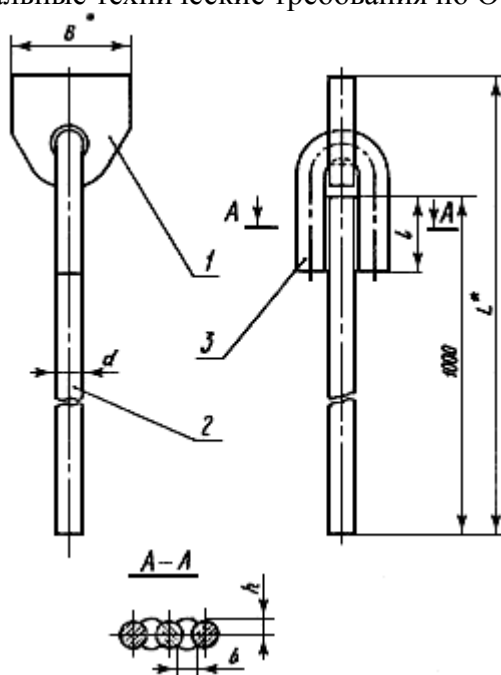
ВНЕСЕНЫ: Изменение N 2, введенное в действие с 01.01.84 Указанием Министерства энергетического машиностроения от 28.12.83 N ЮК-002/9684, Изменение N 3, утвержденное и введенное в действие с 01.01.88 Министерством тяжелого,

Изменения N 2, 3 внесены изготовителем базы данных

1. Настоящий стандарт распространяется на тяги с проушиной для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС.

2. Конструкция, основные размеры и допускаемые нагрузки на тяги должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.



1 - проушина; 2 - тяга; 3 - ушко

Размеры в мм

Испол-нение	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	d	B*	L*	l (допускаемое откл. +3)	b	h	Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг	Проушина, поз.1 1 шт.	Тяга гладкая, поз.2 1 шт.		Ушко, поз.3 1 шт.
						Не менее					Исполнение по ОСТ 108.367.37-80	Материал	
01	3,0 (300)	10	50	1048	26	10	6	0,03	0,82	01			Сталь 20 ГОСТ 1050-74 (с требованиями и по п.4.11)

02	4,5 (450)	1 2		1052	35		7	0,04	1,15		0,89	02
03	15,0 (1500)	1 6	70	1068	45	1 2	9	0,08	2,30	02	1,58	03
04	24,0 (2400)	2 0	90	1091	50	1 4	11	0,13	4,26	03	2,47	04
05	34,0 (3400)	2 4		1100	60	1 6	13	0,22	5,80		3,55	05
06	45,0 (4500)	2 8	100	1110	70	1 8	16	0,32	7,43	04	4,60	06
07	55,0 (5500)	3 0		1113	80	2 0	17	0,43	8,95		5,55	07
08	80,0 (8000)	3 6	120	1133	90	2 5	20	0,70	13,32	05	8,00	08
09	110,0 (11000)	4 5	140	1165	100	3 2	26	1,00	21,01	06	10,90	09
10	150,0 (15000)	5 0	200	1190	120	3 5	31	2,20	30,20	07	14,2	10

* Размеры для справок.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

Пример условного обозначения тяги диаметром 20 мм с проушиной исполнения 04:

ТЯГА С ПРОУШИНОЙ 04ОСТ 108.632.01-80

Пример маркировки:

04ОСТ 108.632.01-80.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 108.632.01-80

Изм.	Номер листов (страниц)	Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения

	измененных	замененных	новых	аннулированных				

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В СБОРНИКЕ СТАНДАРТОВ

1. ГОСТ 103-76. Полоса стальная горячекатаная. Сортамент.

2. ГОСТ 380-71. Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.

3. ГОСТ 535-79*. Прокат сортовой из стали углеродистой обыкновенного качества. Технические условия.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 535-2005. - Примечание изготовителя базы данных.

4. ГОСТ 1050-74*. Сталь углеродистая качественная конструкционная.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 1050-88. - Примечание изготовителя базы данных.

5. ГОСТ 1577-70. Сталь горячекатаная толстолистовая качественная углеродистая и легированная конструкционная. Технические требования.

6. ГОСТ 2590-71*. Сталь горячекатаная круглая. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 2590-88. - Примечание изготовителя базы данных.

7. ГОСТ 4543-71. Сталь легированная конструкционная. Марки и технические требования.

8. ГОСТ 5520-79. Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия.

9. ГОСТ 5582-75. Сталь тонколистовая коррозионностойкая жаростойкая и жаропрочная.

10. ГОСТ 5632-72. Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования.

11. ГОСТ 5915-70. Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.

12. ГОСТ 7798-70. Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.

13. ГОСТ 8240-72*. Сталь горячекатаная. Швеллеры. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8240-97. - Примечание изготовителя базы данных.

14. ГОСТ 8509-72. Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент.

15. ГОСТ 8510-72*. Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8510-86. - Примечание изготовителя базы данных.

16. ГОСТ 9066-75. Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

17. ГОСТ 9467-75. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.

18. ГОСТ 10549-63*. Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 10549-80. - Примечание изготовителя базы данных.

19. ГОСТ 11371-78. Шайбы. Технические условия.

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Сборочные единицы и детали подвесок
станционных и турбинных трубопроводов
тепловых и атомных электростанций.
Типы, основные параметры, конструкция, размеры
и технические требования: Сб. ОСТов. - НПО ЦКТИ, 1981
Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена ЗАО "Кодекс"