

## СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

### ОТВОДЫ ШТАМПОСВАРНЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ

#### Конструкция и размеры

ОКП 31 1312

Дата введения 2010-05-01

#### Предисловие

Объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организации установлены ГОСТ Р 1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения".

#### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом "Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова" (ОАО "НПО ЦКТИ") и ЗАО "Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ"

Рабочая группа

от ОАО "НПО ЦКТИ": Судаков А.В., Гаврилов С.Н., Белов П.В., Табакман М.Л., Смирнова И.А.

от ЗАО "Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ": Моисеенко П.П., Лушников И.Н.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора ОАО "НПО ЦКТИ" N 373 от 14 декабря 2009 г.

4\* ВЗАМЕН ОСТ 108.327.03-82

---

\* Нумерация соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных.

5 Согласованию с Ростехнадзором не подлежит

#### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на штампованные отводы с условным проходом  $D_u$  700 из листовой стали марки 15X1M1Ф по ТУ 108.11.888\* для паропроводов I категории (по классификации "Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды") тепловых станций с абсолютным давлением пара  $P = 4,02$  МПа и температурой  $t = 545$  °С.

---

\* Документ является авторской разработкой. За дополнительной информацией обратитесь по ссылке, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

Стандарт применяется по согласованию с предприятием-изготовителем отводов.

## **2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ПБ 10-573-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды

СТО ЦКТИ 10.003-2007 Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования к изготовлению

ТУ 108.11.888-87 Листы из стали марки 15Х1М1Ф. Технические условия

## **3 Термины, определения и обозначения**

3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **отвод**: Деталь, предназначенная для плавного изменения направления потока рабочей среды на угол от 15° до 90°.

3.1.2 **отвод штамповварной**: Отвод, изготовленный из листа с применением штамповки и сварки.

3.1.3 **исполнение**: Совокупность особенностей деталей в размерах, материалах, технических требованиях, определяющих их технические характеристики и применяемость.

## **4 Конструкция и размеры**

Конструкция и размеры штамповварных отводов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.



|    |     | МЫХ ТРУБ |        |            |                        |            |                                    |    |     |
|----|-----|----------|--------|------------|------------------------|------------|------------------------------------|----|-----|
|    |     |          |        | НОМ<br>ИН. | пре<br>д.<br>отк<br>л. | НОМ<br>ИН. | п<br>р<br>е<br>д.<br>от<br>к<br>л. |    |     |
| 01 | 700 | 720x25   | 9<br>0 | 1000       | +5,<br>5               | 1000       | +<br>5,<br>5                       | 18 | 968 |
| 02 |     |          | 6<br>0 | 866        |                        | 500        | +<br>3,<br>0                       | 12 | 646 |
| 03 |     |          | 4<br>5 | 707        | +5,<br>0               | 293        | +<br>2,<br>7                       | 9  | 483 |
| 04 |     |          | 3<br>0 | 500        | +3,<br>0               | 134        | +<br>2,<br>0                       | 6  | 322 |

Конструкция и размеры заготовок - по чертежам предприятия-изготовителя.

## 5 Технические требования

5.1 Сварочные материалы - по СТО ЦКТИ 10.003. Нормы оценки качества сварного соединения - согласно требованиям ПБ 10-573 (Приложение 8).

5.2 Перед отпуском усиление сварного шва снимается механическим способом до плавного сопряжения с основным металлом.

5.3 Масса отводов, указанная в таблице 1, - расчетная, приведена для справки.

5.4 Маркировка и остальные технические требования - по СТО ЦКТИ 10.003.

5.5 Пример условного обозначения штампосварного отвода исполнения 04 с условным проходом  $D_y$  700:

ОТВОД ШТАМПОСВАРНОЙ 700 04 СТО ЦКТИ 321.08

5.6 Пример маркировки: 04 СТО 321.08

Товарный знак

Электронный текст документа  
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:  
Детали и сборочные единицы из  
хромомолибденованадиевых сталей  
паропроводов тепловых станций  
с абсолютным давлением  $p \geq 4,0$  МПа  
и расчетным ресурсом 200000 часов:  
Сборник СТО ЦКТИ. - СПб.: ОАО "НПО ЦКТИ", 2010