

VALUE-PRO®
Техническая информация

VP

Вступление

Уважаемые профессионалы авторемонта!

В настоящем справочнике представлена техническая информация о материалах для кузовного ремонта **VALUE-PRO**.

С помощью продуктов, представленных в этом руководстве, Вы сможете выполнить ремонт любой детали автомобиля, затратив минимум усилий и средств.

Информация по материалам расположена в следующем порядке:

- Шпатлевки
- Грунты
- Эмали
- Лаки
- Отвердители и разбавители
- Разбавители для перехода
- Вспомогательные материалы
- Ремонтная система с лаком Premier
- Ремонтная система с лаком HS

Помните, что залог быстрого и качественного кузовного ремонта - соблюдение технологии применения материалов и техники безопасности!

Мы рекомендуем весь цикл окраски осуществлять материалами **VALUE-PRO**, используя при этом средства индивидуальной защиты.

Желаем успехов в работе!

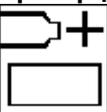
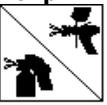
PPG

Оглавление

VP220-5120	Универсальная шпатлевка	3
VP220-5130	Шпатлевка со стекловолокном	4
VP220-5150	Мелкозернистая (soft) шпатлевка	5
VP220-5160	Шпатлевка с алюминиевым наполнителем	6
VP330-1610/1650/ /1670	Грунт-наполнитель (белый/серый/ /темно-серый)	7
VP330-1200	Эпоксидный грунт	8
VP330-1300	Антикоррозионный грунт	9
VP330-1120	1К Грунт в аэрозоли	10
VP330-1110	1К Грунт для пластиков	11
VP330-1100	Грунт для пластиков в аэрозоли	12
VP300-XXXX	Базовые эмали	13
VP310-XXXX	Акриловые эмали	14
VP390-4010	Прозрачный лак HS	15
VP390-4025	Прозрачный лак Premier	16
VP390-4020	Экспресс-лак	17
Температурная таблица применения отвердителей и разбавителей		18
VP830-2260	Разбавитель для перехода	19
VP830-2270	Разбавитель для перехода в аэрозоли	20
VP828-2450	Антисиликоновая добавка	21
VP829-2370	Универсальный очиститель	22
VP829-2380	Очиститель для пластиков	23
VP829-2390	Универсальный обезжириватель	24
Ремонтная система с лаком Premier		25
Ремонтная система с лаком HS		26

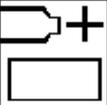
Technical Datasheet



Описание	VALUE-PRO® Универсальная шпатлевка, VP220-5120 , полужесткая универсальная шпатлевка, обладающая отличной адгезией и характеризующаяся легкостью нанесения и последующей обработки.		
Материалы	Шпатлевка: Отвердитель:	VP220-5120 <i>Value-Pro</i> Универсальная шпатлевка SHA305 <i>Value-Pro</i> Отвердитель для VP220-5120	
Поверхность	Голый металл: сталь, гальванизированная сталь и алюминий Жёсткий пластик, усиленный стекловолокном		
Подготовка поверхности		Голый металл: механическое шлифование абразивом P80-P180	 Тщательно обезжирить поверхность до и после шлифования. Перед нанесением шпатлевки поверхность должна полностью высохнуть
Пропорции	 VP220-5120 <i>Value-Pro</i> Универсальная шпатлевка SHA305 <i>Value-Pro</i> Отвердитель		По весу: 100 частей 2 - 3 части
	Время жизни: 4 – 8 мин., в зависимости от температуры и количества отвердителя		
Нанесение	 Используйте шпатель. Нанесите один или несколько слоев, с временем выдержки 5-10 мин. между слоями.		
Сушка	 Шпатлевка сохнет 20 – 30 мин. при 20°C. I.R - Коротковолновая 2 – 3 мин.* - Средневолновая 5 – 7 мин.* * В зависимости от используемого оборудования		
Обработка	 Сухое ручное шлифование: P80 – P180, для придания формы.  Окончательное механическое шлифование: P180 – P240		
Последующее покрытие	 На шпатлевку можно наносить 2K антикоррозионный грунт <i>Value-Pro</i> (VP330-1300), эпоксидный грунт <i>Value-Pro</i> (VP330-1200) или грунт-наполнитель <i>Value-Pro</i> (VP330-1650/1670)		
Внимание	Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства		
VOC Информация	Европейский союз ограничивает для этого материала (продукт категории: IIB.b) содержание VOC (ЛОС) в готовой смеси 250г/литр. Содержание VOC (ЛОС) в готовой к применению смеси не превышает 250 г/л.		

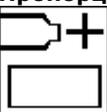
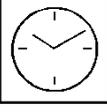


Technical Datasheet

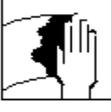
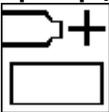
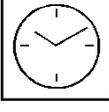
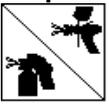
Описание	VALUE-PRO® Шпатлевка со стекловолокном, VP220-5130 , полиэфирная шпатлевка, усиленная стекловолокном. Обладает хорошей пластичностью при нанесении и высокой прочностью. Характеризуется превосходной адгезией, заполняющей способностью и легкостью шлифования.		
Материалы	Шпатлевка: Отвердитель:	VP220-5130 <i>Value-Pro</i> Шпатлевка со стекловолокном SHA305 <i>Value-Pro</i> Отвердитель для VP220-5130	
Поверхность	Голый металл: сталь, гальванизированная сталь и алюминий Жесткий пластик усиленный стекловолокном		
Подготовка поверхности		Голый металл: механическое шлифование абразивом P80-P180	 Тщательно обезжирить поверхность до и после шлифования. Перед нанесением шпатлевки поверхность должна полностью высохнуть
Пропорции	 VP220-5130 <i>Value-Pro</i> Шпатлевка со стекловолокном SHA305 <i>Value-Pro</i> Отвердитель		По весу: 100 частей 2 - 3 части
	Время жизни: 4 – 5 мин., в зависимости от температуры и количестве отвердителя		
Нанесение		Используйте шпатель. Нанесите один или несколько слоев с временем выдержки 10 мин. между слоями.	
Сушка		Шпатлевка сохнет 20 – 30 мин. при 20°C. I.R - Коротковолновая 2 – 3 мин.* - Средневолновая 5 – 7 мин.* * В зависимости от используемого оборудования	
Обработка	 	Сухое ручное шлифование: P80 – P180, для придания формы. Окончательное механическое шлифование: P180 – P240	
Последующее покрытие		Внимание: На данную шпатлевку перед нанесением грунта необходимо нанести универсальную шпатлевку <i>Value-Pro</i> (VP220-5120) или мелкозернистую (soft) шпатлевку (VP220-5150). Затем на обработанное P180-P240 шпатлевочное покрытие можно наносить антикоррозионный грунт <i>Value-Pro</i> (VP330-1300), эпоксидный грунт <i>Value-Pro</i> (VP330-1200) или грунт-наполнитель <i>Value-Pro</i> (VP330-1650/1670)	
Внимание	Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства		
VOC Информация	Европейский союз ограничивает для этого материала (продукт категории: IIB.b) содержание VOC (ЛОС) в готовой смеси 250г/литр. Содержание VOC (ЛОС) в готовой к применению смеси не превышает 250 г/л.		



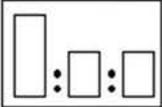
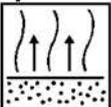
Technical Datasheet

Описание	VALUE-PRO® Мелкозернистая (soft) шпатлевка, VP220-5150 , очень эластичная полиэфирная шпатлевка, идеально заполняющая поры, легко наносится и шлифуется.		
Материалы	Шпатлевка: Отвердитель:	VP220-5150 <i>Value-Pro</i> Мелкозернистая (Soft) шпатлевка со стекловолокном SHA305 <i>Value-Pro</i> Отвердитель для VP220-5150	
Поверхность	Голый металл: сталь, гальванизированная сталь и алюминий Жёсткий пластик, усиленный стекловолокном, и АБС пластик		
Подготовка поверхности		Голый металл: механическое шлифование абразивом P80-P180	 Тщательно обезжирить поверхность до и после шлифования. Перед нанесением шпатлевки поверхность должна полностью высохнуть
Пропорции	 VP220-5150 <i>Value-Pro</i> Мелкозернистая (Soft) шпатлевка SHA305 <i>Value-Pro</i> Отвердитель		По весу: 100 частей 2 - 3 части
	Время жизни: 4 – 6 мин., в зависимости от температуры и количества отвердителя		
Нанесение	 Используйте шпатель		
Сушка	 Шпатлевка сохнет 20 – 30 мин. при 20°C. I.R - Коротковолновая 2 – 3 мин.* - Средневолновая 5 – 7 мин.* * В зависимости от используемого оборудования		
Обработка	 Сухое ручное шлифование: P80 – P180  Окончательное механическое шлифование: P180 – P240		
Последующее покрытие	 На данную шпатлевку можно наносить 2К антикоррозионный грунт <i>Value-Pro</i> (VP330-1300), эпоксидный грунт <i>Value-Pro</i> (VP330-1200) или грунт-наполнитель <i>Value-Pro</i> (VP330-1650/1670)		
Внимание	Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства		
VOC Информация	Европейский союз ограничивает для этого материала (продукт категории: II B.b) содержание VOC (ЛОС) в готовой смеси 250г/литр. Содержание VOC (ЛОС) в готовой к применению смеси не превышает 250 г/л.		

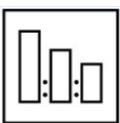
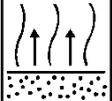


Описание	VALUE-PRO® Шпатлевка с алюминиевым наполнителем, VP220-5160 , полужесткая полиэфирная шпатлевка с алюминиевой пудрой. Обладает повышенной термостойкостью, обеспечивает высокую эластичность покрытия, отличается минимальной усадкой.		
Материалы	Шпатлевка: Отвердитель:	VP220-5160 <i>Value-Pro</i> Шпатлевка с алюминиевым наполнителем SHA305 <i>Value-Pro</i> Отвердитель для VP220-5160	
Поверхность	Голый металл: сталь, гальванизированная сталь и алюминий Жёсткий пластик, усиленный стекловолокном, и АБС пластик		
Подготовка поверхности		Голый металл: механическое шлифование абразивом P80-P180	 Тщательно обезжирить поверхность до и после шлифования. Перед нанесением шпатлевки поверхность должна полностью высохнуть
Пропорции	 VP220-5160 <i>Value-Pro</i> шпатлевка с алюминиевым наполнителем SHA305 <i>Value-Pro</i> Отвердитель		По весу: 100 частей 2 - 3 части
	Время жизни: 4 – 5 мин., в зависимости от температуры и количества отвердителя		
Нанесение	 Используйте шпатель. Нанесите один или несколько слоев не более 5 мм (миллиметров).		
Сушка	 Шпатлевка сохнет 20 – 30 мин. при 20°C. I.R - Коротковолновая 2 – 3 мин.* - Средневолновая 5 – 7 мин.* * В зависимости от используемого оборудования		
Обработка	 Сухое ручное шлифование: P80 – P180		
Последующее покрытие	 На данную шпатлевку можно наносить универсальную шпатлевку <i>Value-Pro</i> (VP220-5120), мелкозернистую (soft) шпатлевку (VP220-5150). Также на эту шпатлевку можно наносить 2К антикоррозионный грунт <i>Value-Pro</i> (VP330-1300), эпоксидный грунт <i>Value-Pro</i> (VP330-1200) или грунт-наполнитель <i>Value-Pro</i> (VP330-1650/1670)		
Внимание	Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства		
VOC Информация	Европейский союз ограничивает для этого материала (продукт категории: IIB.b) содержание VOC (ЛОС) в готовой смеси 250г/литр. Содержание VOC (ЛОС) в готовой к применению смеси не превышает 250 г/л.		

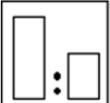
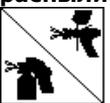
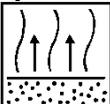
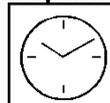


Описание	VALUE-PRO® 2К грунт-наполнитель, VP330-1610/1650/1670 , быстросохнущий грунт, белого, серого и темно-серого цвета. Может быть использован как в качестве грунта-наполнителя, так и грунта-выравнивателя.			
Материалы	Грунт:	VP330-1610 <i>Value-Pro</i> 2К Грунт-наполнитель белый VP330-1650 <i>Value-Pro</i> 2К Грунт-наполнитель серый		
	Отвердитель:	VP330-1670 <i>Value-Pro</i> 2К Грунт-наполнитель темно-серый VP315-3729 <i>Value-Pro</i> MS Быстрый отвердитель (до 18°C) VP315-3730 <i>Value-Pro</i> MS Стандартный отвердитель (18 – 25°C)		
	Разбавитель:	VP315-3731 <i>Value-Pro</i> MS Медленный отвердитель (25 – 35°C) VP830-2220 <i>Value-Pro</i> Быстрый разбавитель (15 – 25°C) VP830-2230 <i>Value-Pro</i> Стандартный разбавитель (20 – 30°C) VP830-2240 <i>Value-Pro</i> Медленный разбавитель (25 – 35°C)		
Подготовка поверхности		Тщательно обезжирить поверхность до и после шлифования		Голый металл: P120-P180 Старые покрытия: P240-P320 Шпатлевка: P120-P180
Пропорции смешивания		По объему		
	<i>Value-Pro</i> 2К Грунт-наполнитель VP330-1610/1650/1670	Наполнитель	Выравниватель	Мокрым-по-мокрому
	<i>Value-Pro</i> MS Отвердители VP315-3729/3730/3731	5	5	5
	<i>Value-Pro</i> Разбавители VP830-2220/2230/2240	1	1	1
	Время жизни при 20°C	0,5	1	2,5
		30 мин.	45-60 мин.	75 мин
Краско-распылитель		Конвенциональный/ HVLP	Сопло 1,5 – 1,8 мм Рабочее давление: смотрите рекомендации производителя краскопульта	
Нанесение		Наполнитель 3-4 слоя (150-250 мкм толщина сухой пленки)	Выравниватель 2-4 слоя (75-150 мкм толщина сухой пленки)	Мокрым-по-мокрому 1-2 слоя (25-45 мкм толщина сухой пленки)
Межслойная сушка		5-10 мин. при 20°C		
Сушка		20°C	Наполнитель 4-6 часов до готовности к шлифованию	Выравниватель 4-6 часов до готовности к шлифованию
		60°C	20-30 мин.	-
		ИК	Выдержка 5 минут, сушка 10-20 мин. в зависимости от типа ИК оборудования	
Шлифование	Данный грунт должен быть отшлифован перед нанесением следующего покрытия			
		Шлифование по-сухому – P400-P500 Шлифование по-мокрому – P800-P1000		
Внимание: Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства				
VOC Информация Европейский союз ограничивает для этого материала (продукт категории: IIB.c) содержание VOC (ЛОС) в готовой смеси 540г/литр. Содержание VOC (ЛОС) в готовой к применению смеси не превышает 540 г/л.				



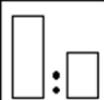
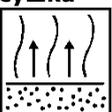
Описание	VALUE-PRO® Epoxy Primer, VP330-1200, шлифуемый, эпоксидный грунт-наполнитель. Великолепная адгезия к большинству подложек, легко шлифуется.		
Материалы	Грунт:	VP330-1200 Value-Pro Эпоксидный грунт	
	Отвердитель:	VP315-3200 Value-Pro отвердитель для VP330-1200	
	Разбавитель:	VP830-2220 Value-Pro MS Разбавитель быстрый (15 – 25°C)	
		VP830-2230 Value-Pro MS Разбавитель стандарт (20 – 30°C)	
		VP830-2240 Value-Pro MS Разбавитель медленный (25 – 35°C)	
Подложки	Голый металл: сталь, гальванизированная сталь, цинк и алюминий Оригинальные грунты автопроизводителей Старые покрытия в хорошем состоянии		
Использование	Готовые базовые краски/Primercoat и акриловые Эмали можно наносить на VP330-1200 после сушки и шлифовки.		
Подготовка подложки		Тщательно очистить до и после шлифовки	 Голый металл: хорошо протереть Старые покрытия: машинная шлифовка P180-P220
Смешивание		Value-Pro Грунт VP330-1200 Value-Pro Отвердитель VP315-3120 Value-Pro MS Разбавитель VP830-2220/2230/2240	По объему: 3 части 1 часть 0.6 – 0.9 частей
	Важно: хорошо перемешать грунт и отвердитель, до однородности, Перед добавлением разбавителя. После добавления разбавителя, хорошо перемешать снова. Перед нанесением выдержать 10 минут. Время жизни: 3 часа при 20°C. Примечание: материал не образует гель. Следует позаботиться не использовать этот продукт после 3 часов после смешивания.		
Нанесение		Конвенциональный: 1.3 – 1.6мм, давление 40 – 45psi (2.8 – 3.1 bar)	HVLP: 1.3 – 1.6мм, рабочее давление – смотри рекомендации производителя
Слой		2 слоя максимум (60 - 80 микрон толщина сухой пленки)	
Выдержка		10 минут между слоями при 20°C, или до полной матовости	
Сушка		Выдержка 10 минут перед сушкой, или до полной матовости. Сушить при температуре металла 60°C в течение 30 минут. ИК - 10 – 15 минут, макс. температура панели 80°C Перед шлифовкой дождаться полного охлаждения. Важно: Воздушная сушка 16 часов при 20°C.	
Внимание: Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя Value-Pro или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства.			
VOC Информация Европейский союз ограничивает для этого материала (продукт категории: II B.c) содержание VOC (ЛОС) в готовой смеси 540г/литр. Содержание VOC (ЛОС) в готовой к применению смеси не превышает 540 г/л.			



Описание	VALUE-PRO® 2K антикоррозионный грунт, VP330-1300 , двухкомпонентный бесхроматный грунт-изолятор. Обеспечивает хорошую защиту от коррозии при нанесении на голый металл, обладает высокой адгезией ко многим поверхностям		
Материалы	Грунт: Отвердитель: Разбавитель:	VP330-1300 <i>Value-Pro</i> 2K Анतिकоррозионный грунт VP315-3300 <i>Value-Pro</i> Активатор для VP330-1300 VP830-2220 <i>Value-Pro</i> Быстрый разбавитель VP830-2230 <i>Value-Pro</i> Стандартный разбавитель	
Поверхность	Голый металл: сталь, гальванизированная сталь, алюминий Транспортировочный грунт Старые покрытия в хорошем состоянии		
Использование	Для лучшей износостойкости рекомендуется наносить поверх VP330-1300 грунты-наполнители <i>Value-Pro</i> На внутренние поверхности базовые и акриловые эмали могут быть нанесены на VP330-1200 после того, как грунт будет высушен. В шлифовке нет необходимости. VP330-1300 идеально подходит для нанесения на шлифованные до металла места.		
Подготовка поверхности		Тщательно обезжирить поверхность до и после шлифования	 Сталь: P120-P180 Гальванизир. сталь: P320 Алюминий: P240-P320 Старые покрытия: абразив P180-P220 Шпатлевка: P180-P280
Пропорции смешивания		<i>Value-Pro</i> 2K Антикор. грунт VP330-1300 <i>Value-Pro</i> Активатор VP315-33000 <i>Value-Pro</i> Разбавитель VP830-2220/2230	По объему: 1 часть 1 часть До 5% для изменения вязкости, если необходимо Время жизни: максимальная адгезия и стойкость обеспечиваются при использовании готовой смеси в течение 24 часов
Краско-распылитель		Конвенциональный: HVLP:	Сопло 1,3 – 1,6 мм / Рабочее давление 40-45 psi (2,8- 3,1 бар) Сопло 1,3 – 1,6 мм, рабочее давление – смотрите рекомендации производителя
Нанесение		1-2 слоя (15-25 мкм толщина покрытия)	
Межслойная сушка		5-10 мин. между слоями при 20°C	
Выдержка перед следующим покрытием		15 мин. при 20°C при использовании «мокрым-по-мокрому»	
Внимание:	Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства		
VOC Информация	Европейский союз ограничивает для этого материала (продукт категории: IIB.c) содержание VOC (ЛОС) в готовой смеси 780г/литр. Содержание VOC (ЛОС) в готовой к применению смеси не превышает 780 г/л.		



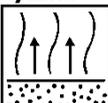
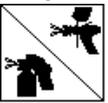
Technical Datasheet

Описание	VALUE-PRO® грунт VP330-1120 , 1К грунт в аэрозольной упаковке, предназначен для нанесения на небольшие участки голого металла после шлифования, а также мелкого ремонта. Базовые и акриловые эмали могут наноситься непосредственно на этот грунт	
Материалы	Грунт:	VP330-1120 <i>Value-Pro</i> 1К Грунт
Пропорции смешивания 	Готов к применению Перед нанесением необходимо встряхнуть упаковку как минимум в течение 1 минуты	
Нанесение 	Распылять с расстояния 15-25 см. 2 слоя (толщина пленки ~ 25 мкм)	
Межслойная сушка 	3-5 мин. между слоями при температуре 20°C	
Сушка 	10 -15 мин. при 20°C	
Следующее покрытие: 	На грунт для пластиков VP330-1100 <i>Value-Pro</i> допускается наносить базовые и акриловые эмали. При необходимости увеличения толщины покрытия рекомендуется использовать грунты-наполнители <i>Value-Pro</i> P330-1610/1650/1670.	
VOC Информация Европейский союз ограничивает для этого материала (продукт категории: IIB.e) содержание VOC (ЛОС) в готовой смеси 840г/литр. Содержание VOC (ЛОС) в готовой к применению смеси не превышает 840 г/л.		

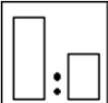
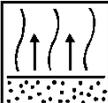
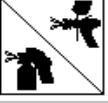




Technical Datasheet

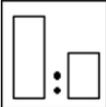
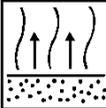
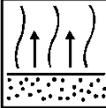
Описание	VALUE-PRO® грунт для пластиков, VP330-1110 , 1К грунт для нанесения на широкий диапазон пластиков.	
Материалы	VP330-1110 <i>Value-Pro</i> 1К Грунт для пластиков	
Поверхность	Большинство пластиков, используемых в автомобильной промышленности. Внимание: VP330-1110 не может наноситься на некоторые виды пластмасс PE. Этот грунт не подходит для нанесения на пластики, чувствительные к органическим разбавителям, такие как пенопласт (PS).	
Подготовка Поверхности 	Для очистки поверхности используйте очиститель для пластиков <i>Value-Pro</i> VP830-2380. Используйте липкие салфетки для удаления пыли.	
Пропорции смешивания 	Готов к применению	
Краско-распылитель 	Конвенциональный:	Сопло 1,3 – 1,5 мм / Рабочее давление 40-45 psi (2,8- 3,1 бар)
	HVLP:	Сопло 1,3 – 1,5 мм, рабочее давление – смотрите рекомендации производителя
Нанесение 	1 полный слой	
Межслойная сушка 	10 мин. при 20°C	
Сушка 	10 мин. при 20°C	
Следующее покрытие 	На грунт для пластиков VP330-1110 <i>Value-Pro</i> допускается наносить базовые и акриловые эмали. При необходимости увеличения толщины покрытия рекомендуется использовать грунты-наполнители <i>Value-Pro</i> P330-1650/1670 или эпоксидный грунт <i>Value-Pro</i> P330-1200.	
Внимание:	Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства	
VOC Информация	Данный материал не подпадает под действие Директивы ЕС 2004/42 , поэтому к нему нет требований по содержанию VOC (ЛОС) в готовой смеси.	



Описание	VALUE-PRO® грунт для пластиков в аэрозоли , 1К грунт для нанесения на все виды окрашиваемых пластиков, без необходимости идентификации типа пластика	
Материалы	Грунт:	VP330-1100 <i>Value-Pro</i> Грунт для пластиков
Поверхность	Большинство пластиков, используемых в автомобильной промышленности. Внимание: VP330-1100 не может наноситься на некоторые виды пластмасс PE. Этот грунт не подходит для нанесения на пластики, чувствительные к органическим разбавителям, такие как полистирол (PS).	
Подготовка поверхности 	Для очистки поверхности используйте очиститель для пластиков <i>Value-Pro</i> VP830-2380, специально разработанный для наилучшей очистки. Используйте липкие салфетки для удаления пыли.	
Пропорции смешивания 	Готов к применению. Встряхнуть аэрозольный баллон примерно в течение 1 минуты. После использования перевернуть баллон и прочистить дюзу, нажав на короткое время.	
Нанесение 	2 тонких слоя Распылять с расстояния 15-25 см.	
Межслойная сушка 	2 мин.	
Выдержка 	10 мин. при 20°C	
Следующее покрытие: 	На грунт для пластиков VP330-1100 <i>Value-Pro</i> допускается наносить базовые и акриловые эмали. При необходимости увеличения толщины покрытия рекомендуется использовать грунты-наполнители <i>Value-Pro</i> P330-1610/1650/1670 или эпоксидный грунт <i>Value-Pro</i> P330-1200.	
Внимание:	Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства.	
VOC Информация	Европейский союз ограничивает для этого материала (продукт категории: IIB.e) содержание VOC (ЛОС) в готовой смеси 840г/литр. Содержание VOC (ЛОС) в готовой к применению смеси не превышает 840 г/л.	



Technical Datasheet

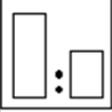
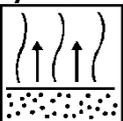
Описание	VALUE-PRO® базовые эмали – эмали готовых цветов. Основные свойства: высокая укрывистость, легко наносятся, быстро сохнут, точно повторяют цвет заводского покрытия. Покрываются лаками <i>Value-Pro</i> для обеспечения высокоглянцевого, стойкого к атмосферным воздействиям лакокрасочного покрытия.								
Материалы	Эмаль: Разбавитель:	VP300-XXXX <i>Value-Pro</i> Базовая эмаль VP830-2220 <i>Value-Pro</i> Быстрый разбавитель VP830-2230 <i>Value-Pro</i> Стандартный разбавитель VP830-2240 <i>Value-Pro</i> Медленный разбавитель	(15 – 25°C) (20 – 30°C) (25 – 35°C)						
Подготовка поверхности		Грунты <i>Value-Pro</i> и старое покрытие шлифовать Р400-Р500 (сухое шлифование)	 С водой - Р600-Р800						
Пропорции смешивания		<i>Value-Pro</i> Базовая эмаль <i>Value-Pro</i> Разбавители VP830-2220/2230/2240 Время жизни готовой смеси при 20°C	<table border="1"> <thead> <tr> <th>По объему</th> <th>По весу</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 часть 0,8 части</td> <td>100 гр. 70 гр.</td> </tr> <tr> <td>3 месяца</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	По объему	По весу	1 часть 0,8 части	100 гр. 70 гр.	3 месяца	
По объему	По весу								
1 часть 0,8 части	100 гр. 70 гр.								
3 месяца									
Краскопульт		Конвенциональный: HVLП:	Сопло 1,3– 1,4 мм, рабочее давление 2,5 бар. Сопло 1,3 – 1,4 мм, рабочее давление 2 бар. (см. инструкцию производителя краскопульты)						
Нанесение		2 слоя + 1 эффектный слой (металлик) 2-3 слоя для однородных эмалей	13 -15 мкм толщина покрытия 15-20 мкм толщина покрытия						
Межслойная сушка		5-10 мин. при 20°C, или до матовения базовой эмали							
Выдержка перед лаком		10-15 мин. при 20°C в зависимости от применения разбавителя. Не подвергать форсированной сушке (обдуву)							
Обработка		При необходимости устранения дефектов произвести шлифование по-мокрому – Р800-Р1000. Используйте липкие пылесборные салфетки с антистатическими свойствами. На места шлифовки базовую эмаль наносить по направлению к зоне ремонта.							
Внимание:	Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства								



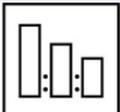
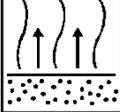
Technical Datasheet

Описание	VALUE-PRO® двухкомпонентные акриловые эмали готовых цветов для окраски легкового и коммерческого транспорта. Характеризуются высокой укрывистостью, превосходным блеском и стойкостью к атмосферным воздействиям. Применение этих эмалей гарантирует высокое качество покрытия.		
Материалы	Эмаль: Отвердитель: Разбавитель:	VP310-XXXX <i>Value-Pro</i> Акриловая эмаль VP315-3729 <i>Value-Pro MS</i> Быстрый отвердитель VP315-3730 <i>Value-Pro MS</i> Стандартный отвердитель VP315-3731 <i>Value-Pro MS</i> Медленный отвердитель VP830-2220 <i>Value-Pro</i> Быстрый разбавитель VP830-2230 <i>Value-Pro</i> Стандартный разбавитель VP830-2240 <i>Value-Pro</i> Медленный разбавитель	(15 – 25°C) (20 – 30°C) (25 – 35°C) (15 – 25°C) (20 – 30°C) (25 – 35°C)
Подготовка поверхности		Грунты <i>Value-Pro</i> и старое покрытие шлифовать Р400-Р500 (сухое шлифование)	С водой- Р600-Р800
Пропорции смешивания	 <i>Value-Pro</i> VP310-XXXX Акриловая эмаль <i>Value-Pro</i> VP315-3729/30/31 MS Отвердитель <i>Value-Pro</i> 2220/30/40 Разбавители Время жизни 4 часа при 20°C Вязкость 16-18 сек. DIN4	По объему 2 части 1 часть 0,3 части	По весу 100 гр. 46 гр. 13 гр.
Краскопульт	 Конвенциональный: HVLP:	Сопло 1,3– 1,4 мм, рабочее давление 2,5 бар. Сопло 1,3 – 1,4 мм, рабочее давление 2 бар. (см. инструкцию производителя краскопульты)	
Нанесение	 2 слоя Толщина сухой пленки эмали от 35 до 50 мкм.		
Межслойная сушка	 5-10 мин. Между слоями при 20°C.		
Сушка	 Воздушная сушка при 20°C - 12 часов Принудительная сушка при 60°C – 30 мин. ИК Сушка – 15 мин.		
Обработка	 При необходимости устранения дефектов произвести шлифование по-мокрому – Р1500-Р2000. Полировать покрытие рекомендуется через 1 час после принудительной сушки.		
Внимание: Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства			

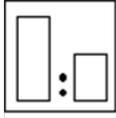
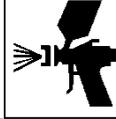
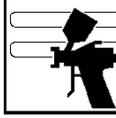
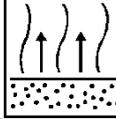
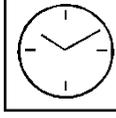
Technical Datasheet

Описание	VALUE-PRO® HS Лак, VP390-4010 , 2-х компонентный акрил-уретановый лак с высоким сухим остатком для всех типов ремонта.		
Материалы	Лак:	VP390-4010 <i>Value-Pro</i> HS Лак	
	Отвердители:	VP315-3709 <i>Value-Pro</i> HS Быстрый отвердитель	(до 20°C)
		VP315-3710 <i>Value-Pro</i> HS Стандартный отвердитель	(до 25°C)
		VP315-3711 <i>Value-Pro</i> HS Медленный отвердитель	(25 – 35°C)
Подготовка поверхности	Смотрите техническую информацию по нанесению базовых эмалей. Внимание: Максимально допустимое время выдержки эмали перед нанесением лака VP390-4010 составляет 24 часа. Если вы планируете нанести лак по истечении этого времени, тщательно заматируйте поверхность и нанесите свежий слой базовой эмали. Перед нанесением лака протрите поверхность базовой эмали липкой салфеткой		
Пропорции смешивания 	<i>Value-Pro</i> HS Лак VP390-4010 <i>Value-Pro</i> HS Отвердители VP315-3709/3710/3711		По объему: 2 части 1 часть 3 - 4 часа
Краско-распылитель 	Конвенциональный:	Сопло 1,2 – 1,4 мм / Рабочее давление 3.5 бар (50 psi)	
	HVLP:	Сопло 1,2 – 1,4 мм /Рабочее давление – смотрите рекомендации производителя	
Нанесение 	2 слоя (50 – 60 мкм толщина покрытия)		
Межслойная сушка 	5 – 10 мин. при 20°C		
Сушка 	20°C	«От пыли»: Монтажная прочность Оклейка Полировка:	40-75 мин. 5 - 6 часов 10 - 12 часов 16 часов (в течение ночи)
	Принудительная:	50°C Полировка	25 - 30 мин. 2 часа после полного остывания
Внимание:	Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства.		

Техническая информация

Описание	VALUE-PRO® Премьер Лак, VP390-4025 , 2-х компонентный, быстросохнущий, со средним сухим остатком (MS) акрил-уретановый лак для мелких и средних ремонтов.																																				
Материалы	Лак: Отвердители: Разбавители:	VP390-4025 <i>Value-Pro</i> MS Премьер Лак VP315-3725 <i>Value-Pro</i> MS Премьер отвердитель VP315-3729 <i>Value-Pro</i> MS отвердитель быстрый VP315-3730 <i>Value-Pro</i> MS отвердитель стандарт VP315-3731 <i>Value-Pro</i> MS отвердитель медленный VP830-2220 <i>Value-Pro</i> MS разбавитель быстрый VP830-2230 <i>Value-Pro</i> MS разбавитель стандарт VP830-2240 <i>Value-Pro</i> MS разбавитель медленный	(до 25°C) (20-35 °C) (выше 35 °C) (15 - 25°C) (20 - 30°C) (25 – 35°C)																																		
Подготовка поверхности	Смотрите техническую информацию по нанесению базовых эмалей. Внимание: Максимально допустимое время выдержки эмали перед нанесением лака VP390-4025 составляет 24 часа. Если вы планируете нанести лак по истечении этого времени, тщательно заматируйте поверхность и нанесите свежий слой базовой эмали. Перед нанесением лака протрите поверхность базовой эмали липкой салфеткой. VP390-4025 <i>Value-Pro</i> MS Премьер Лак не рекомендуется для нанесения на водоразбавляемые базовые покрытия.																																				
Пропорции смешивания 	<i>Value-Pro</i> MS Премьер Лак VP390-4025 <i>Value-Pro</i> MS Премьер отвердитель VP315-3725 <i>Value-Pro</i> MS отвердитель VP315-3729/3730/3731 <i>Value-Pro</i> MS разбавитель VP830-2220/ 2230/2240 Время жизни:	По объему: 2 части 1 часть 0,3 – 0,6* 6 - 8 часов	2 части 1 часть 1 часть 0,3 – 0,6* 2 - 4 часа																																		
	Краско-распылитель Конвенциональный:	Сопло 1,2 – 1,4 мм / Рабочее давление – смотрите рекомендации производителя оборудования																																			
	Нанесение 2 слоя (45 – 55 мкм толщина сухой пленки)	0,3 – 0,6* *при высоких температурах используйте 0,9 части <i>Value-Pro</i> разбавителя или сопло 1,4																																			
	Межслойная выдержка 5 – 10 мин. при 20°C																																				
	Сушка	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Отвердитель</th> <th colspan="2">Сушка при 20°C</th> <th colspan="2">при 20°C</th> <th colspan="2">при 60°C</th> </tr> <tr> <th>От пыли</th> <th>Монтаж</th> <th>Полировка</th> <th>Сушка</th> <th>Полировка</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VP315-3729 (быстрый)</td> <td>10-20 мин</td> <td>2 ч</td> <td>8 ч</td> <td>20 мин</td> <td>После полного охлаждения</td> <td></td> </tr> <tr> <td>VP315-3730/3731 (стандарт/медленный)</td> <td>30-60 мин</td> <td>3 ч</td> <td>12 ч</td> <td>30 мин</td> <td>После полного охлаждения</td> <td></td> </tr> <tr> <td>VP315-3725</td> <td>20 мин</td> <td>4 ч</td> <td>20 ч (ночь)</td> <td>30 мин</td> <td>Через 1 ч после охлаждения</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Отвердитель	Сушка при 20°C		при 20°C		при 60°C		От пыли	Монтаж	Полировка	Сушка	Полировка		VP315-3729 (быстрый)	10-20 мин	2 ч	8 ч	20 мин	После полного охлаждения		VP315-3730/3731 (стандарт/медленный)	30-60 мин	3 ч	12 ч	30 мин	После полного охлаждения		VP315-3725	20 мин	4 ч	20 ч (ночь)	30 мин	Через 1 ч после охлаждения	
Отвердитель	Сушка при 20°C		при 20°C		при 60°C																																
	От пыли	Монтаж	Полировка	Сушка	Полировка																																
VP315-3729 (быстрый)	10-20 мин	2 ч	8 ч	20 мин	После полного охлаждения																																
VP315-3730/3731 (стандарт/медленный)	30-60 мин	3 ч	12 ч	30 мин	После полного охлаждения																																
VP315-3725	20 мин	4 ч	20 ч (ночь)	30 мин	Через 1 ч после охлаждения																																
Внимание:	Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием <i>Value-Pro</i> MS разбавителя или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства																																				

Technical Datasheet

Описание	VALUE-PRO® Экспресс-лак, VP390-4020 , 2-х компонентный быстросохнущий лак, предназначенный для проведения ремонта в условиях низкой температуры воздуха.		
Материалы	Лак:	VP390-4020 <i>Value-Pro</i> Экспресс-лак	
	Отвердители:	VP315-3720 <i>Value-Pro</i> Отвердитель для экспресс-лака (15 - 25°C)	
Подготовка поверхности	Смотрите техническую информацию по нанесению базовых эмалей. Внимание: Максимально допустимое время выдержки эмали перед нанесением лака VP390-4020 составляет 24 часа. Если вы планируете нанести лак по истечении этого времени, тщательно заматируйте поверхность и нанесите 1 средний слой базовой эмали. Перед нанесением лака протрите поверхность базовой эмали липкой салфеткой		
Пропорции смешивания 	VP390-4020 <i>Value-Pro</i> Экспресс-лак VP315-3720 <i>Value-Pro</i> Отвердитель для экспресс-лака Время жизни:		По объему: 2 части 1 часть 2 – 2,5 часа
Краско-распылитель 	Конвенциональный:	Сопло 1,3 – 1,4 мм / Рабочее давление 40-45 psi (2,7-3,1 бар)	
	HVLP:	Сопло 1,3 – 1,4 мм, рабочее давление 25-30 psi (1,7-1,8 бар)	
Нанесение 	2-3 слоя (50 – 60 мкм толщина сухой пленки)		
Межслойная сушка 	3 – 5 мин. при 20°C		
Сушка 	20°C	«От пыли»: Монтажная прочность Оклейка Полировка/в эксплуатацию:	20-30 мин. 2 - 3 часа 2 – 3 часа 2 часа/4-6 часов
	Принудительная:	40°C Полировка	20 мин. после полного остывания
Внимание: Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства			

**Technical Datasheet**

Температура	Отвердитель	Разбавитель
15 – 25 °C	VP315-3729 VALUE-PRO MS Быстрый отвердитель VP315-3709 VALUE-PRO HS Быстрый отвердитель VP315-3720 VALUE-PRO Отвердитель для экспресс-лака	VP830-2220 <i>Value-Pro</i> Быстрый разбавитель
20 – 30 °C	VP315-3730 VALUE-PRO MS Стандартный отвердитель VP315-3710 VALUE-PRO HS Стандартный отвердитель VP315-3715 VALUE-PRO Отвердитель для лака Premier	VP830-2230 <i>Value-Pro</i> Стандартный разбавитель
25 – 35 °C	VP315-3731 VALUE-PRO MS Медленный отвердитель VP315-3711 VALUE-PRO HS Медленный отвердитель	VP830-2240 <i>Value-Pro</i> Медленный разбавитель



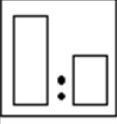


Technical Datasheet

Описание	VALUE-PRO® разбавитель для перехода, VP830-2260 , материал, облегчающий окраску «переходом» по лаковому и акриловому покрытию за счет отличного смачивания поверхности и размытия опила в ремонтной зоне.
Материалы	VP830-2260 <i>Value-Pro</i> Разбавитель для перехода
Подготовка поверхности	<ol style="list-style-type: none"> 1. Убедитесь, что все окрашиваемые элементы тщательно обезжирены (см. описание универсального очистителя VP830-2370 и обезжиривателя VP830-2390). 2. Обработайте предварительно загрунтованную поверхность абразивным материалов Р800 (шлифование с водой) или Р400 (шлифование машинкой). 3. . Заматируйте периферийную зону абразивом Р2000. Обдуйте и обезжирьте поверхность. Протрите липкой салфеткой.
Нанесение 	<p>ОКРАСКА ПЕРЕХОДОМ ПО АКРИЛОВОМУ (ЛАКОВОМУ) ПОКРЫТИЮ</p> <p>А. Точечный ремонт:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Нанесите эмаль на загрунтованную поверхность, затем снизьте давление до 1.3-1.7 бар (обычный краскораспылитель) и плавно размойте границу перехода. <p>Б. Переход на соседний элемент:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Нанесите эмаль на загрунтованную поверхность, затем снизьте давление до 1.3-1.7 бар (обычный краскораспылитель) и плавно размойте границу перехода на соседний элемент. В случае HVLP краскораспылителя нет необходимости уменьшать давление. 2. Добавьте 1 часть разбавителя для перехода VP830-2260 к 2-3 частям эмали в бачке краскораспылителя, перемешайте и продолжите размывать границу перехода, перекрывая предыдущие слои и слегка увеличивая площадь нанесения, но находясь в пределах заматированной периферийной зоны. 3. Сразу же нанесите чистый разбавитель для перехода , VP830-2260 очень легкими слоями, размывая границу между старым и новым покрытием и удаляя краевой опил. Давление воздуха 2.0-2.3 бар (обычный краскораспылитель). 4. Высушите покрытие. 5. При необходимости отполируйте.
Нанесение 	<p>ОКРАСКА ПЕРЕХОДОМ ПО БАЗОВОМУ ПОКРЫТИЮ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. При необходимости, нанесите слой чистого разбавителя для перехода VP830-2260 на подготовленную область для снижения статического напряжения. <p>А. Точечный ремонт:</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Нанесите эмаль на загрунтованную поверхность, затем снизьте давление до 1.3-1.7 бар (обычный краскораспылитель) и плавно размойте границу перехода. <p>Б. Переход на соседний элемент:</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Нанесите эмаль на загрунтованную поверхность, затем снизьте давление до 1.3-1.7 бар (обычный краскораспылитель) и плавно размойте границу перехода на соседний элемент. В случае HVLP краскораспылителя нет необходимости уменьшать давление. 3. Добавьте 1 часть разбавителя для перехода VP830-2260 к 2-3 частям эмали в бачке краскораспылителя, перемешайте и продолжите размывать границу перехода, перекрывая предыдущие слои и слегка увеличив площадь нанесения, но находясь в пределах заматированной периферийной зоны. 4. При необходимости очень легкими слоями размойте границу перехода чистым разбавителем для перехода VP830-2260. Давление воздуха 2.0-2.3 бар (обычный краскораспылитель). 5. Высушите покрытие. Если необходимо, удалите краевой опил с помощью липкой салфетки. Нанесите лак и при необходимости размойте границу перехода с помощью разбавителя для перехода VP830-2260.
<p>Внимание: Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства</p>	



Technical Datasheet

Описание	VALUE-PRO® разбавитель для перехода, VP830-2270 , материал для быстрой и легкой окраски «переходом» для всех типов работ благодаря отличному смачиванию поверхности и размытия пыли в ремонтной зоне.
Материалы	VP830-2270 <i>Value-Pro</i> Разбавитель для перехода в аэрозоли
Подготовка поверхности	<ol style="list-style-type: none"> 1. Убедитесь, что все окрашиваемые элементы тщательно обезжирены (см. описание универсального очистителя на водной основе VP830-2370 и универсального обезжиривателя VP830-2390). 2. Обработайте предварительно загрунтованную поверхности абразивным материалов Р800 (шлифование с водой) или Р400 (шлифование машинкой). 3. Заматируйте периферийную зону абразивом Р2000. Обдуйте и обезжирьте поверхность. Протрите липкой салфеткой.
Пропорции смешивания 	<p>Готов к применению. Встряхните баллон в течение 1 минуты перед применением.</p>
Нанесение 	<p>Нанесите лак обычным способом, не оставляя большого пыли в зоне перехода.</p> <p>Нанесите VP830-2270 на зону перехода по лаку, двигаясь от краев в сторону ремонтного участка.</p> <p>Наносить с расстояния 20 - 30 см.</p> <p>Не наносите слишком толстые слои.</p> <p>Высушите согласно технической информации на лак.</p> <p>Отполируйте зону перехода.</p> <p>Рекомендуется наносить только на заматированную поверхность. Избегайте нанесения VP830-2270 на глянцевую поверхность в зоне перехода.</p>
VOC Информация Европейский союз ограничивает для этого материала (продукт категории: IIB.e) содержание VOC (ЛОС) в готовой смеси 840г/литр. Содержание VOC (ЛОС) в готовой к применению смеси не превышает 840 г/л.	





Technical Datasheet

Описание	VALUE-PRO® антисиликоновая добавка, VP828-2450, позволяет предотвратить образование кратеров, возникающих при наличии на поверхности окрашиваемой детали или в сжатом воздухе частиц силикона или масла
Материалы	VP828-2450 <i>Value-Pro</i> антисиликоновая добавка
Смешивание 	VP828-2450 может быть использована со всеми лаками и акриловыми эмалями <i>Value-Pro</i> . Рекомендуется добавлять – 0.5 – 2% от объема. Важная информация: Никогда не добавлять в грунты и базовые покрытия. Не следует превышать заявленных объемов.
Внимание: Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства	
VOC Information Данный продукт не подпадает по действие директивы Европейского союза 2004/42, поэтому не подлежит классификации VOC (ЛОС). Этот материал должен быть использован исключительно для профессионального авторемонта.	





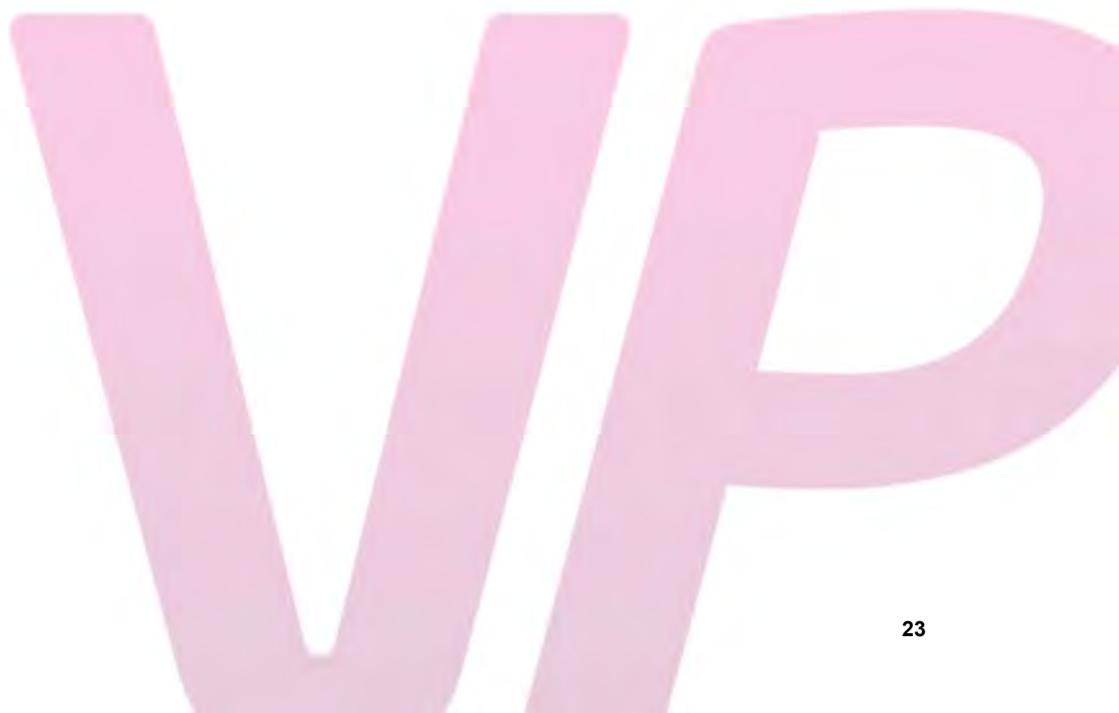
Technical Datasheet

Описание	VALUE-PRO® Универсальный очиститель, VP830-2370 , водоразбавляемый очиститель, для удаления различных эксплуатационных загрязнений с окрашенных/загрязненных поверхностей перед ремонтом.	
Материалы	VP830-2370 <i>Value-Pro</i> Универсальный очиститель	
Поверхность	Окрашенные / загрунтованные поверхности	
Пропорции смешивания 	<p>Дорожные загрязнения (смолы от выхлопных газов и т.д.) <i>Value-Pro</i> VP830-2370 Вода</p> <p>Тяжелые масла (битум), остатки силиконовых защитных покрытий <i>Value-Pro</i> VP830-2370 Вода</p> <p>Удаление остатков силиконовых полиролей в процессе мокрого шлифования <i>Value-Pro</i> VP830-2370 Вода</p>	<p>По объему:</p> <p>1 часть 4 части</p> <p>1 часть 1 часть</p> <p>1 часть 9 частей</p>
Нанесение  	<p>Нанести на поверхность кистью, губкой или тканью. Оставить на поверхности в течение нескольких минут.</p> <p>Тщательно промойте их чистой водой и дайте высохнуть. Для «тяжелых» покрытий, таких как битум, жир рекомендуется использование жесткой щетки.</p>	
<p>Внимание: Утилизация отходов универсального очистителя <i>Value-Pro</i> VP830-2370</p> <p>Отходы, образуемые в результате описанного в настоящей инструкции процесса, должны быть утилизированы в соответствии с действующим законодательством. Запрещена утилизация отходов в канализацию без получения конкретного предварительного разрешения от местных или национальных властей.</p>		
<p>VOC информация</p> <p>Европейские нормы по содержанию летучих органических веществ для данного продукта - максимум 850 г в литре готового к применению материала.</p>		



Technical Datasheet

Описание	VALUE-PRO® очиститель для пластиков, VP829-2380 , материал на водной основе для эффективного удаления загрязнений и формовочной смазки с пластиковых деталей. Обладает антистатическим воздействием на поверхности, обеспечивая нейтрализацию статического заряда.	
Материалы	VP829-2380 <i>Value-Pro</i> Очиститель для пластиков	
Поверхность	Пластик без лакокрасочного покрытия	
Пропорции смешивания 	VP829-2380 <i>Value-Pro</i> Очиститель для пластиков Вода	По объему: 1 часть 1 часть
Важно: При использовании VP829-2380 для очистки термопластичных пластиков рекомендуется разбавлять одну часть VP829-2380 двумя частями воды.		
Нанесение 	Нанесите с помощью серого абразивного войлока, слегка матируя поверхность. Тщательно промойте чистой водой и высушите. Если вода собирается в капли – повторите процедуру.	
VOC Информация Европейский союз ограничивает для этого материала (продукт категории: IIB.a) содержание VOC (ЛОС) в готовой смеси 840г/литр. Содержание VOC (ЛОС) в готовой к применению смеси не превышает 840 г/л.		



**Technical Datasheet**

Описание	VALUE-PRO® Универсальный обезжириватель, VP830-2390 , обезжириватель на основе органических разбавителей для удаления смазки, жира и других загрязнений.
Продукт	VP830-2390 <i>Value-Pro</i> Универсальный обезжириватель
Подложка	Голый металл: сталь, гальванизированная сталь, алюминий Заводской грунт Старые покрытия в хорошем состоянии Отшлифованные грунтовочные покрытия
Поверхности	Готов к применению
Нанесение 	Нанести чистой салфеткой. Сразу же протрите другой чистой сухой салфеткой, тщательно удаляя загрязнения.
VOC Информация Европейский союз ограничивает для этого материала (продукт категории: IIB.c) содержание VOC (ЛОС) в готовой смеси 850г/литр. Содержание VOC (ЛОС) в готовой к применению смеси не превышает 850 г/л.	



Наименование продукта	Смешивание	Смешивание	Дюза	Нанесение	Между слоями	Выдержка	Сушка	Шлифовка								
Эпоксидный грунт VP330-1200	3 : 1 : 0,6-0,9 Отв. VP315-3200 Разб. VP830-2220/30/40	100 / 21 / 12-18 жизнь 3 часа	1,3 - 1,6 мм	1 - 2 слоя 15 – 25 мкм	10 мин.	М.П.М. или 10 мин.	М.П.М. или 16 час. 20°C									
									Грунт наполнитель VP330-1610 белый VP330-1650 серый	5 : 1 : 0,5 Отв. VP315-3730 Разб. VP830-2230	100 / 12 / 5,5 жизнь 30 мин. (наполнитель)	1,5 - 1,8 мм	3-4 слоя 150 - 250 мкм	5 - 10 мин.	30 мин. 60°C 4 - 6 час. 20°C	P400-P500
Базовая эмаль VP310-xxx	1 : 0,8 VP830-2220 от 15°C VP830-2230 от 20°C VP830-2240 от 30°C	100 / 72	1,3 - 1,4 мм	2 полных слоя + 1 опыльный 10 - 15 мкм.	3 - 5 мин ДО ПОЯВЛЕНИЯ МАТОВОСТИ	М.П.М. или 24 час. 20°C	М.П.М. или R1200-P1500 ремонт									
								Лак Premier VP390-4025	2 : 1 : 0,3-0,6 Отв. VP315-3725 Разб. VP830-2230	100 / 49 / 24-41 жизнь 6-8 часов	1,2 - 1,4 мм	2 полных слоя 45 - 55 мкм.	5 - 10 мин.	30 мин. 60°C 20 час. 20°C	Полировка	

Наименование продукта	Смешивание	Смешивание	Дюза	Нанесение	Между слоями	Выдержка	Сушка	Шлифовка				
Эпоксидный грунт VP330-1200	3 : 1 : 0,6-0,9 Отв. VP315-3200 Разб. VP830-2220/30/40	100 / 21 / 12-18 жизнь 3 часа	1,3 - 1,6 мм	1 - 2 слоя 15 - 25 мкм.	10 мин.	М.П.М. или 10 мин.	М.П.М. или 16 час. 20°C	Скотчбрайт – красный или P320				
									3-4 слоя 150 - 250 мкм.	5 - 10 мин.	30 мин. 60°C 4 - 6 час. 20°C	P400-P500
									2-4 слоя 75 - 150 мкм.	5 - 10 мин.	30 мин. 60°C 4 - 6 час. 20°C	P400-P500
Грунт наполнитель VP330-1610 белый VP330-1650 серый VP330-1670 т.серый	5 : 1 : 0,5 Отв. VP315-3730 Разб. VP830-2230	100 / 12 / 5,5 жизнь 30 мин. (наполнитель)	1,5 - 1,8 мм	3-4 слоя 150 - 250 мкм.	5 - 10 мин.	5 - 10 мин.	20 - 30 мин. 20°C перед нанесением эмали	P800-P1000				
									100 / 12 / 11 жизнь 45-60 мин (выравниватель)	5 - 10 мин.	30 мин. 60°C 4 - 6 час. 20°C	P400-P500
									100 / 12 / 27,5 жизнь 75 мин (по мокрому)	3 - 5 мин до появления матовости	М.П.М. или 24 час. 20°C	М.П.М. или P1200-P1500 ремонт
Базовая эмаль VP310-xxx	1 : 0,8 VP830-2220 от 15°C VP830-2230 от 20°C VP830-2240 от 30°C	100 / 72	1,3 - 1,4 мм	2 полных слоя + 1 опыльный 10 - 15 мкм.	10 - 15 мин.	10 мин.	М.П.М. или 24 час. 20°C	М.П.М. или P1200-P1500 ремонт				
Лак HS VP390-4010	2 : 1 Отв. VP315-3709/ 3710 / 3711 Разб. VP830-2230	100 / 52,5 жизнь 4 часа	1,2 - 1,4 мм	1 легкий + 1 полный 45 - 55 мкм.	5 - 10 мин.	10 - 15 мин.	30 мин. 50°C 16 час. 20°C	Полировка				

Официальный дистрибьютор концерна PPG:
ООО "Авто-Кар"

140408, Московская обл., г.Коломна,
пр-д Станкостроителей, д.17

Тел./Факс: (496) 613-64-54, (496) 613-61-57,
(495) 508-57-73, (985) 335-60-45

Website: <http://value-pro.ru>