

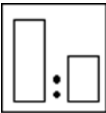


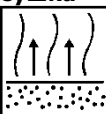
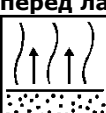





## Technical Datasheet

<b>Описание</b>	Базовые эмали <b>VALUE-PRO</b> – эмали готовых цветов. Основные свойства: высокая укрывистость, легкость нанесения, высокая скорость сушки, точно повторяют цвет заводского покрытия. Покрываются лаками <b>VALUE-PRO</b> для получения высокоглянцевого, стойкого к атмосферным воздействиям лакокрасочного покрытия.		
<b>Материалы</b>	Эмаль:	VP300-B001 <i>Value-Pro</i> Базовая эмаль Basecoat, черная VP300-W001 <i>Value-Pro</i> Базовая эмаль Basecoat, белая	
	Разбавитель:	VP830-2220 <i>Value-Pro</i> Быстрый разбавитель VP830-2230 <i>Value-Pro</i> Стандартный разбавитель VP830-2240 <i>Value-Pro</i> Медленный разбавитель	(15 – 25°C) (20 – 30°C) (25 – 35°C)
<b>Подготовка поверхности</b>		Грунты <b>VALUE-PRO</b> и старое покрытие шлифовать P400-P500 (сухое шлифование)	 С водой- P600-P800
<b>Пропорции смешивания</b>		<i>Value-Pro</i> Базовое покрытие <i>Value-Pro</i> Разбавители VP830-2220/2230/2240  Время жизни готовой смеси при 20°C  Вязкость готовой смеси (DIN4)	По объему  1 часть 0,8 части  3 месяца  16 – 18 секунд  По весу  100 гр. 70 гр.
<b>Краскопульт</b>		Конвенциональный: Сопло 1,3– 1,4 мм, рабочее давление 2,5бар.  HVLP: Сопло 1,3 – 1,4мм, рабочее давление 2 бар. (см.инструкцию производителя краскопульты)	
<b>Нанесение</b>		2 слоя + 1 эффектный слой (для металликов) - 13 -15 мкм толщина покрытия 2-3 слоя (для однородных, солидных эмалей) - 15-20 мкм толщина покрытия	
<b>Межслойная сушка</b>		5-10 мин. при 20°C, или до матовения базовой эмали	
<b>Выдержка перед лаком</b>		10-15 мин. при 20°C в зависимости от применения разбавителя.  Не подвергать форсированной сушки (обдуву)	
<b>Обработка</b>		При необходимости устранения дефектов произвести шлифование по-мокрому – P800-P1000. Используйте липкие пылесборные салфетки с антистатическими свойствами. На места шлифовки базовую эмаль наносить по направлению к зоне ремонта.	
<b>Внимание:</b>	Проводите очистку оборудования сразу после нанесения с использованием разбавителя <i>Value-Pro</i> или любого другого подходящего разбавителя. Утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями местного законодательства		
<b>VOC Информация</b>	Европейский союз ограничивает для этого материала (продукт категории: IIB.c) содержание VOC (ЛОС) в готовой смеси 540г/литр. Содержание VOC (ЛОС) в готовой к применению смеси не превышает 540 г/л.		

Настоящие материалы предназначены исключительно для профессиональной ремонтной окраски автомобильного транспорта. Приведенная в данной технической документации информация основана на современных научных и технических знаниях, и принятие всех необходимых мер для обеспечения соответствия используемого продукта нуждам пользователя является обязанностью последнего. Информация по безопасности и охране труда приведена в паспорте безопасности материала (MSDS). Торговая марка VALUE-PRO® и логотип VALUE-PRO® принадлежат PPG Industries Ohio, Inc. © 2013 PPG Industries. Все права защищены.

ООО «Авто-Кар»,  
140408, МО, г. Коломна,  
пр-д. Станкостроителей, д.17  
Тел.: 8(496)613-64-54,  
8(495)508-57-73  
www.value-pro.ru