

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**БЛОКИ ХОМУТОВЫЕ ДЛЯ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 31 1312

Срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.93 * **

* Измененная редакция, Изм. N 2, 3. ** См. ярлык "Примечания".

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 N ЮК-002/5260

ИСПОЛНИТЕЛИ:

И НПО ЦКТ П.М.Христюк, Д.Д.Дорофеев, Г.Н.Смирнов, М.Е.Погребняков,
В.Н.Шанский, Д.Ф.Фомина, Н.В.Москаленко, Л.Н.Жылюк,
Т.В.Васенева, Л.С.Щербинкина

БЗЭМ Г.А.Мисирьянц, В.Ф.Логвиненко, Ф.А.Гловач, Н.Г.Мазин

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

М.М.Пчелин

ВЗАМЕН МВН 042-65

ИЗДАН с учетом изменения N 1

Проверен в 1983 г.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

ВНЕСЕНЫ: Изменение N 2, введенное в действие с 01.01.84 Указанием Министерства энергетического машиностроения от 28.12.83 N ЮК-002/9684, Изменение N 3, утвержденное и введенное в действие с 01.01.88 Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 03.11.87 N ВА-002-1/3025

Изменения N 2, 3 внесены изготовителем базы данных

1. Настоящий стандарт распространяется на хомутовые блоки для подвесок вертикальных трубопроводов наружным диаметром 57-720 мм из хромомолибденованадиевых, кремнемарганцовистых и углеродистых сталей для ТЭС и АЭС.

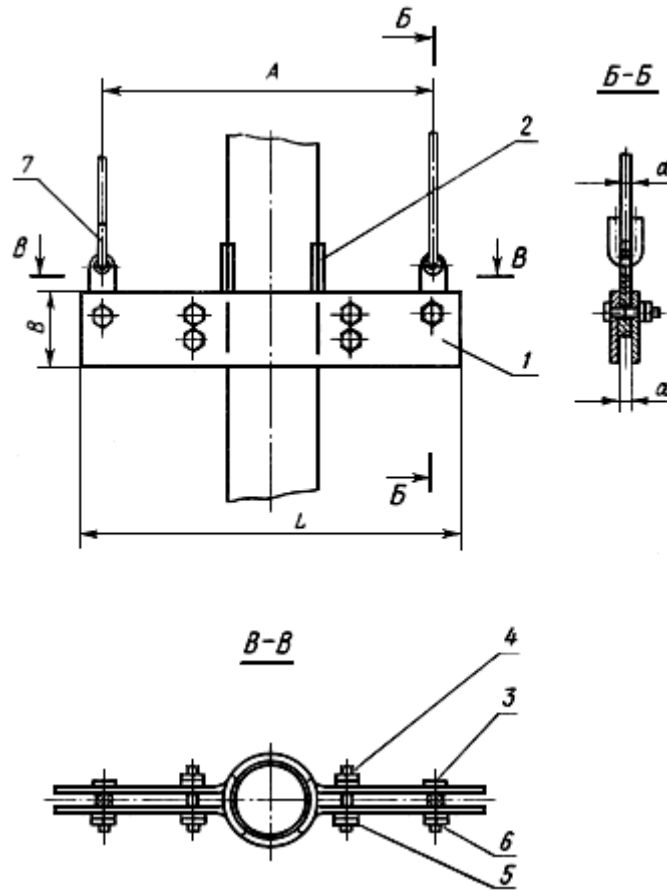
(Измененная редакция, Изм. N 3).

2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

Допускается замена контргаяк (поз.5 и 6) на низкие гайки по ГОСТ 5916-70.

3. Приварку упоров к трубе производить электродами типа Э-09Х1МФ ГОСТ 9467-75 для трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей и электродами типа Э42А и Э46А ГОСТ 9467-75 для трубопроводов из кремнемарганцовистых и углеродистой сталей.

4. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.



1 - полухомут; 2 - упор; 3 - болт; 4 - шпилька; 5 - гайка; 6 - гайка

Чертеж. (Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблица 1

Хомутовые блоки для подвесок трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей

Размеры в мм

Ис- - по- л- не- - ни- е	Наруж- - ный ди- а- метр трубо- про- вода	Допус- - каемая на- груз- ка, кН (кгс)	d	A	B	L	a	K	Полу- хому- т, поз.1 (2 шт.)	Упор, поз.2 (2 шт.)	Болт ГОСТ 7798-70, поз.3* (2 шт.) Сталь 35 ГОСТ 1050- 74****		Шпилька ГОСТ 9066- 75, поз.4 (4 шт.)** Сталь 20X1M1Φ1T P ГОСТ 20072-74		Гайка ГОСТ 5915- 70, поз.5** (16 шт.) Сталь 20X1M1Φ1T P ГОСТ 20072-74		Гайка ГОСТ 5915-70, поз.6 (4 шт.) Сталь 35 ГОСТ 1050-74		Тяга с серьгой, поз.7 (2 шт.)		Масса блока*** , кг
											Испол- нение по ОСТ 108.382.02- 80	Испол- нение по ОСТ 108.386.01-80	Ди- а- метр резь- бы	Дл- и- на	Ди- а- метр резь- бы	Длин- а	Диаметр резьбы	Диаметр резьбы	Исполнение		
									по ОСТ 108.632.02-80	по ОСТ 108.632.05- 80											
01	57	3,0 (300)	10	53 0	80	59 0	8	3	01	01	M12	45	M12	70	M12	M12	01	-	5,0		
02	76	3,0 (300)	10	55 0	80	61 0	8	4	02	02	M12	45	M12	70	M12	M12	01	-	6,0		
03	108	9,0 (900)	12	63 0	10 0	69 0	8	4	03	03	M12	50	M12	70	M12	M12	02	-	12,0		
04	133	9,0	12	67	10	74	12	6	04	04	M12	60	M12	80							

13	377	150,0 (15000)	36	10 80	25 0	12 20	24	1 4	13	11	M36	14 0	M36	250	M36	M36	10	08	130,0
14	426	68,0 (6800)	24	11 00	20 0	12 00	30	1 4	14	12	M24	11 0	M24	160	M24	M24	06	04	100,0
15	465	68,0 (6800)	24	11 50	20 0	12 40	30	1 4	15	13	M24	11 0	M24	160	M24	M24	06	04	100,0
16	465	110,0 (11000)	30	13 00	22 0	14 20	30	1 4	16	13	M30	15 0	M30	220	M30	M30	08	06	220,0
17	530	110,0 (11000)	30	12 70	25 0	13 50	30	1 4	17	14	M30	12 0	M30	190	M30	M30	08	06	150,0
18	630	160,0 (16000)	45	12 50	25 0	13 90	36	1 4	18	15	M42	14 0	M42	250	M42	M42	11	09	180,0
19	720	300,0 (30000)	50	14 00	30 0	15 40	36	1 4	19	16	-	-	M42	250	M42	-	12	10	360,0

20	57	3,0 (300)	1 0	53 0	80	59 0	8	3	20	17	M12	45	M12	70	M12	01	-	5,0
21	76	3,0 (300)	1 0	55 0	80	61 0	8	4	21	18	M12	45	M12	70	M12	01	-	6,0
22	89	9,0 (900)	1 2	57 0	10 0	63 0	8	4	22	19	M12	50	M12	70	M12	02	-	11,0
23	108	9,0 (900)	1 2	63 0	10 0	69 0	8	6	23	20	M12	50	M12	70	M12	02	-	12,0
24	133	30,0 (3000)	1 6	67 0	16 0	74 0	1 2	6	24	21	M20	70	M20	100	M20	03	01	22,0
25	159	48,0 (4800)	2 0	67 0	16 0	76 0	1 2	6	25	22	M20	80	M20	110	M20	04	02	30,0
26	194	48,0 (4800)	2 4	84 0	16 0	93 0	1 6	8	26	23	M20	80	M20	110	M20	05	03	37,0
27	219	48,0 (4800)	2 4	91 0	16 0	10 00	1 6	10	27	24	M20	80	M20	110	M20	05	03	40,0
28	273	48,0	2	93	16	10	2	10	28	25	M20	90	M20	120	M20	06		

		(4800)	4	0	0	20	0											
29	325	110,0 (11000)	3 0	97 0	20 0	10 70	2 4	10	29	26	M27	110	M27	150	M27	08	06	71,0
30	377	110,0 (11000)	3 0	10 60	20 0	11 50	2 4	14	30	27	M27	120	M27	160	M27	08	06	94,0
31	426	110,0 (11000)	3 0	11 00	20 0	12 00	3 0	14	31	28	M27	120	M27	160	M27	08	06	99,0
32	465	110,0 (11000)	3 0	11 50	20 0	12 40	3 0	14	32	29	M27	120	M27	160	M27	08	06	104,0
33	530	300,0 (30000)	5 0	11 60	23 0	13 00	3 0	14	33	30	-	-	M42	250	M42	12	10	210,0
34	630	300,0 (30000)	5 0	12 50	23 0	13 90	3 6	14	34	31	-	-	M42	250	M42	12	10	219,0
35	720	300,0 (30000)	5 0	14 00	30 0	15 40	3 6	14	35	32	-	-	M42	250	M42	12	10	307,0

* Для исполнений 33-35 болт (поз.3) заменен шпилькой М42х200 из стали 35 ГОСТ 1050-74.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В СБОРНИКЕ СТАНДАРТОВ

1. ГОСТ 103-76. Полоса стальная горячекатаная. Сортамент.
2. ГОСТ 380-71. Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
3. ГОСТ 535-79*. Прокат сортовой из стали углеродистой обыкновенного качества. Технические условия.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 535-2005. - Примечание изготовителя базы данных.

4. ГОСТ 1050-74*. Сталь углеродистая качественная конструкционная.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 1050-88. - Примечание изготовителя базы данных.

5. ГОСТ 1577-70. Сталь горячекатаная толстолистовая качественная углеродистая и легированная конструкционная. Технические требования.
6. ГОСТ 2590-71*. Сталь горячекатаная круглая. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 2590-88. - Примечание изготовителя базы данных.

7. ГОСТ 4543-71. Сталь легированная конструкционная. Марки и технические требования.

8. ГОСТ 5520-79. Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия.

9. ГОСТ 5582-75. Сталь тонколистовая коррозионностойкая жаростойкая и жаропрочная.
10. ГОСТ 5632-72. Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования.
11. ГОСТ 5915-70. Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.
12. ГОСТ 7798-70. Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.
13. ГОСТ 8240-72*. Сталь горячекатаная. Швеллеры. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8240-97. - Примечание изготовителя базы данных.

14. ГОСТ 8509-72. Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент.
15. ГОСТ 8510-72*. Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8510-86. - Примечание изготовителя базы данных.

16. ГОСТ 9066-75. Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.
17. ГОСТ 9467-75. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.
18. ГОСТ 10549-63*. Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 10549-80. - Примечание изготовителя базы данных.

19. ГОСТ 11371-78. Шайбы. Технические условия.

Сборочные единицы и детали подвесок
станционных и турбинных трубопроводов
тепловых и атомных электростанций.

Типы, основные параметры, конструкция, размеры
и технические требования: Сб. ОСТов. -
НПО ЦКТИ, 1981

Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена ЗАО "Кодекс"