

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТУЦЕРЫ D_u МЕНЕЕ 50 мм ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0006

Дата введения 1990-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 N ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К.И.Бояджи; Д.В.Колпакова; Ф.А.Гловач; В.Ф.Логвиненко (руководители темы);
А.М.Рейнов; Н.В.Москаленко; В.Я.Шейфель; А.З.Гармаш; Л.М.Рачко; И.Ю.Чудакова

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за N 8427965 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 108.462.104-83

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 5949-75	4
ОСТ 24.125.02-89	2
ОСТ 108.030.123-85А	5

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатомэнерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$$P = 10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{)}, t = 55 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{)}, t = 170 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 19,62 \text{ МПа (200 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{)}, t = 360 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 335 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{)}, t = 60 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200 \text{ }^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция и размеры штуцеров и штуцерных соединений должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Масса штуцеров, указанная в табл. 1, - расчетная, приведена для справки.

Механическую обработку отверстий штуцеров на размер d_B следует производить после приварки к трубопроводу. Сварочные материалы - по ОСТ 24.125.02.

3. Разность толщин стенок (разнотолщинность) кромки, обработанной под сварку, не должна превышать при $D_H \leq 28 \text{ мм}$ 0,4 мм, при $D_H > 28 \text{ мм}$ 0,6 мм.

4. Материал штуцеров - круглая сталь марки 08X18H10T по ГОСТ 5949 с $R_m \geq 334 \text{ МПа}$ (34 кгс/мм^2) и $R_{p0,2} \geq 157 \text{ МПа}$ (16 кгс/мм^2) при $t = 350 \text{ }^\circ\text{C}$.

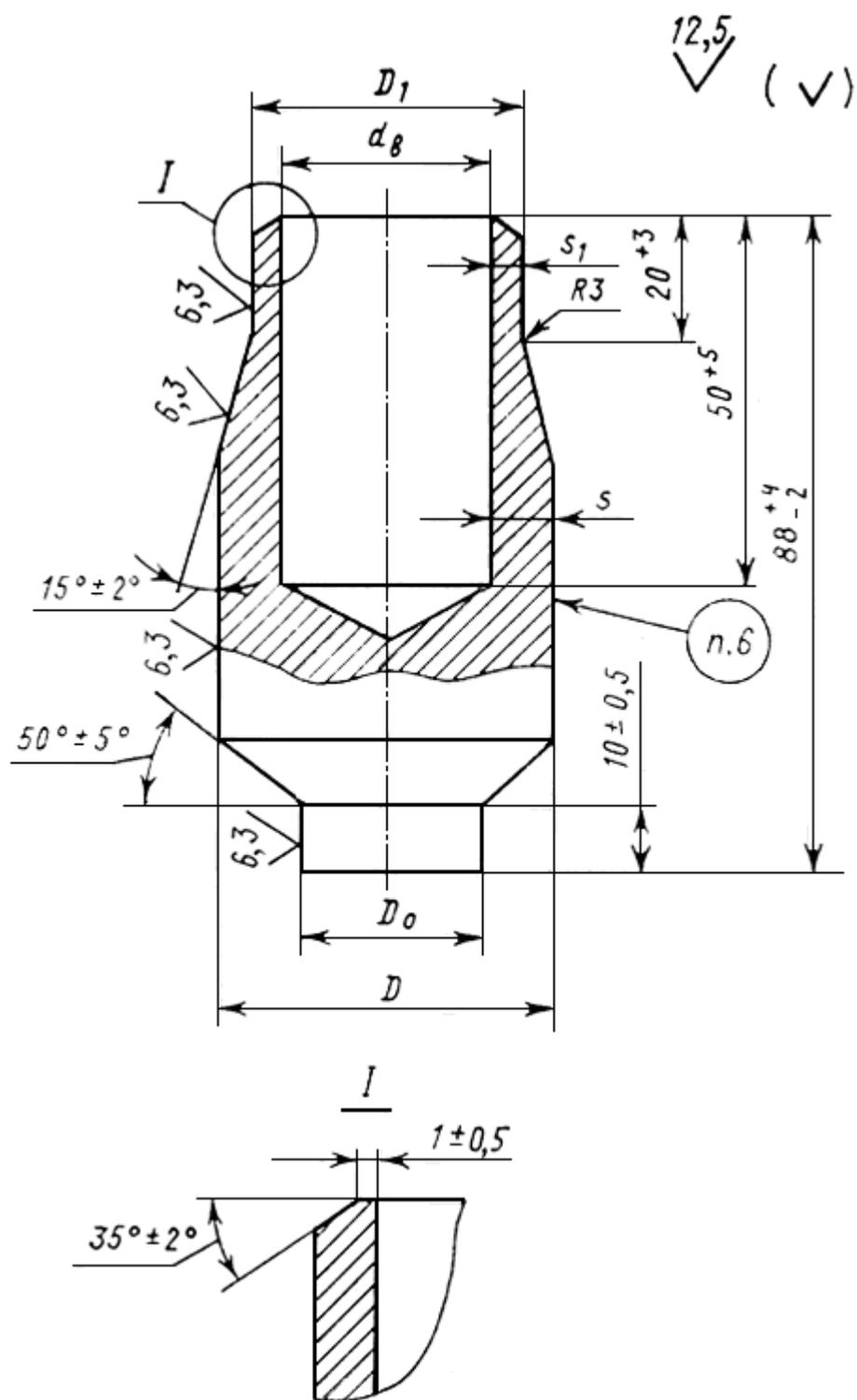
5. Остальные технические требования - по ОСТ 108.030.123.

6. Пример условного обозначения штуцера исполнения 03 $D_y = 20$ мм на параметры среды $P = 19,62$ МПа (200 кгс/см^2), $t = 290$ °С:

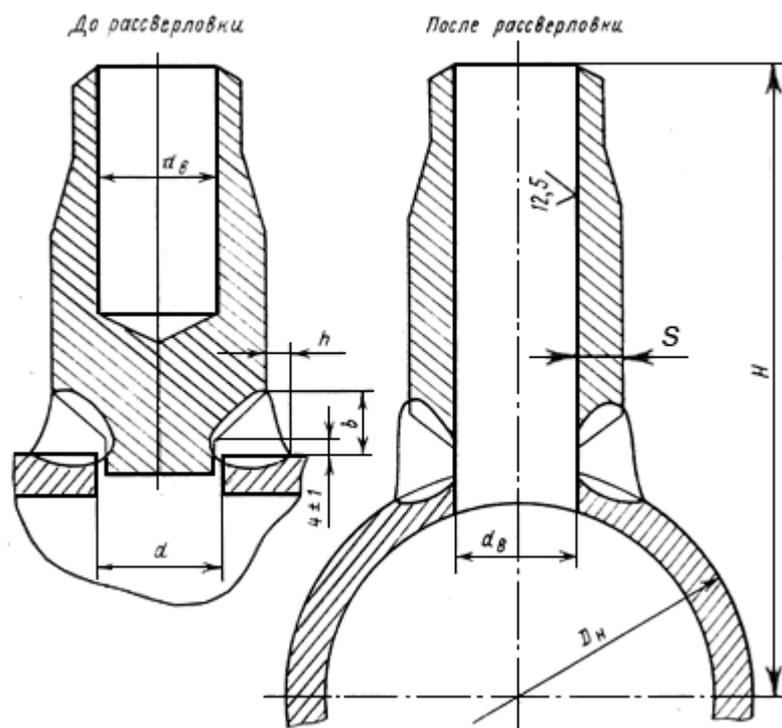
ШТУЦЕР 03 ОСТ 24.125.11.

Пример маркировки: 03 ОСТ 24.125.11.

Товарный
знак



Черт.1



Черт.2

Таблица 1

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Размеры труб, присоединяемых к штуцеру	$D + 1$	D_0		$D_1 + 0,5$	$d_в$		d		s	s_1	b	k	Масса, кг
				Ном ин.	Пр ед. отк л.		Ном ин.	Пр ед. отк л.	Ном ин.	Пр ед. отк л.					
01	10	14x2	21	5	-0,04 -0,12	15	10	+0,3	5	+0,08	4,5	2,0	13	6	0,13

02	15	18x2,5	2 5	8	- 0,0 5 -0, 15	19	13		8	+0, 1	5	2, 5	1 4	7	0,2 0
03	20	25x3	3 2	14	- 0,0 6 -0, 18	26	19		14	+0, 12		3, 0	1 4	7	0,2 5
04	25	32x3,5	4 0	18	- 0,0 8 -0, 25	33	25		18	+0, 14	6 , 7	3, 5	1 4	7	0,3 0
05	32	38x3,5	4 6	25	- 0,0 8 -0, 25	40	31	+0, 5	25	+0, 14	7		1 6	8	0,4 2

Таблица 2

Размеры, мм

Исполнение	Размеры основного трубопровода $D_H \times s$	H
$P = 19,62 \text{ МПа (200 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C}; P = 17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{)}, t = 360 \text{ }^\circ\text{C}$		
01, 02, 03, 04, 05	108x12	136

	133x14	149
	159x17	162
$p = 17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2), t = 360 \text{ }^\circ\text{C}$		
01, 02	57x5,5	111
	76x7,0	120
01, 02, 03, 04	89x8,0	127
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 335 \text{ }^\circ\text{C}$		
01, 02	57x5,5	111
	76x7,0	120
01, 02, 03, 04	89x8,0	127
01, 02, 03, 04, 05	108x9,0	136
	133x11,0	149
	159x13	162
	245x19	205

	273x20	219
$P = 10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{)}, t = 55 \text{ }^\circ\text{C}; P = 10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{)}, t = 170 \text{ }^\circ\text{C}; P = 9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C}; P = 7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C}$		
01, 02	57x4	111
01, 02, 03*	76x4,5	120
$P = 10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{)}, t = 55 \text{ }^\circ\text{C}; P = 10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{)}, t = 170 \text{ }^\circ\text{C}; P = 9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C}; P = 7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C}$		
01, 02, 03, 04, 05	89x5	127
	108x7	136
	133x8	149
	159x9	162
	219x12	192
	325x16	245
$P = 5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{)}, t = 60 \text{ }^\circ\text{C}; P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 290 \text{ }^\circ\text{C}; P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200 \text{ }^\circ\text{C}$		

01, 02	57x4,0	111
01, 02, 03	76x4,5	120
01, 02, 03, 04, 05	89x5,0	127
	108x5,0	136
	133x6,0	149
	159x6,5	162
	220x8,0	193
	273x11,0	219
	325x12	245

* На параметры $P = 10,79$ МПа (110 кгс/см²), $t = 55$ °С для соединения с трубой диаметром 76x4,5 используются только штуцеры исполнения 01 и 02.

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание

Детали и сборочные единицы из сталей
аустенитного класса для трубопроводов

АЭС $D_n = 14 \div 325$ мм.

Типы, конструкция и размеры.

ОСТ 24.125.01-89-ОСТ 24.125.26-89: Сб. ОСТов. - С.-Петербург: НПО ЦКТИ, 1991