

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ФЛАНЦЫ СОСУДОВ И АППАРАТОВ СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ ВСТЫК ПОД
ПРОКЛАДКУ ВОСЬМИУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ****Конструкция и размеры****Steel butt welded flanges of vessels and apparatus for gaskets of octangular sections.
Design and dimensions**

МКС 71.120.30 ОКП 36 1000, 36 8000

Дата введения 1992-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.11.90 N 2976
3. ВЗАМЕН ОСТ 26-428-79
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 28759.1-90	Вводная часть
ГОСТ 28759.5-90	1.3
ГОСТ 28759.8-90	1.5

--	--

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт распространяется на стальные приварные встык фланцы сосудов и аппаратов диаметром от 400 до 1600 мм с условным давлением от 6,3 до 16,0 МПа при температуре рабочей среды от минус 70 °С до плюс 540 °С, предназначенные для работы в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности.

Пределы применения фланцев в зависимости от материала и температуры должны соответствовать ГОСТ 28759.1.

Требования п.1.2 в части показателей "Внутренний диаметр аппарата D ", D_1 , D_2 , D_3 , D_4 , D_6 , D_7 ; п.1.4 в части показателя "Внутренний диаметр аппарата D " настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

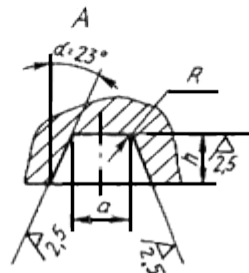
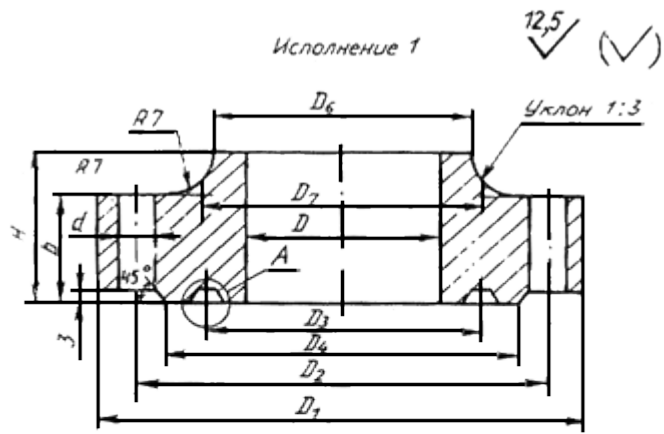
1.1. Стандарт устанавливает конструкции фланцев следующих исполнений:

- 1 - под прокладку восьмиугольного сечения монометаллические;
- 2 - под прокладку восьмиугольного сечения наплавленные коррозионно-стойкой сталью.

1.2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

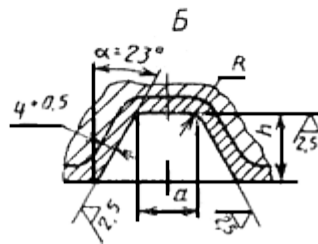
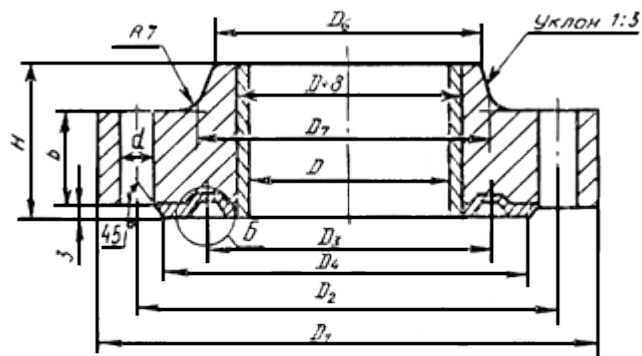
на P_y 6,3 МПа - черт.1, 2 и таблице;

на P_y 8,0 - P_y 16,0 МПа - черт.3, 4 и таблице.

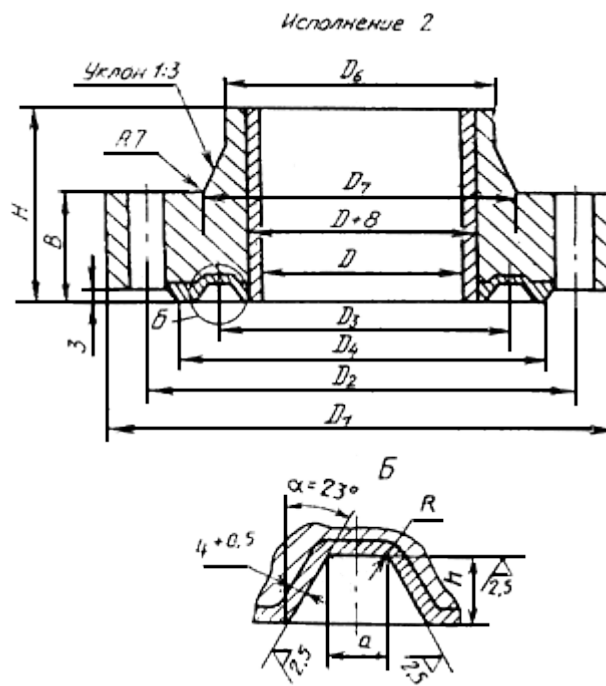
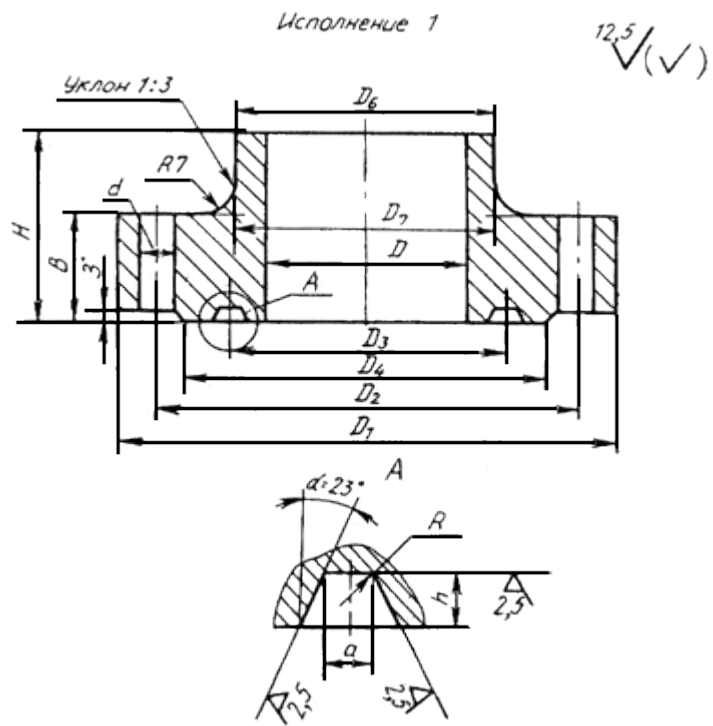


Черт.1

Исполнение 2



Черт.2



Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата	D_1	D_2	D_3	D_4	D_6	D_7	b	H	h	a	l	d	Болты, шпильки	Давление условное,
-----------------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----------------	--------------------

D																МПа
														Диаметр	Количество	
400	590	530	430	490	428	460	70	120	8	7	1,6	33	M30	20	6,3	
	620	555	475	516	436	472		135						24	8,0	
	630	565		526	442	484	76	155							10,0	
	715	630		578	462	526	104	220	12	10		46	M42	20	16,0	
(450)	640	580	510	540	478	510	75	120	8	7		33	M30		6,3	
	675	610	525	571	488	528	72	145		9				24	8,0	
	690	625		586	496	542	84	170							10,0	
	775	690		638	518	586	110	235	13	12	2,4	46	M42	20	16,0	
500	895	635	560	590	532	568	75	130	8	7	1,6	33	M30	24	6,3	
	735	670	575	631	542	586	76	155	10	9				28	8,0	
	750	685		646	550	602	88	185							10,0	
	840	755		703	576	652	115	255	15	13	2,4	46	M42	24	16,0	

600	820	75 0	68 5	710	64 0	68 0	85	14 5	8		1 6	33	M30	28	6,3
	845	78 0	67 5	741	64 8	69 8		17 5	1 2	9				32	8,0
	885	81 0		762	65 8	71 8	10 2	21 0				40	M36	28	10,0
	985	89 0		832	68 8	77 6	13 0	29 0	1 5	1 5	2 4	52	M48	24	16,0
700	945	87 5	78 5	825	74 4	79 2	95	16 5	8	9	1 6	40	M36	28	6,3
	980	90 5	77 5	859	75 4	81 2		20 0	1 2	1 0				32	8,0
	1020	93 5		883	76 6	83 2	11 6	24 0				46	M42	28	10,0
	1140	10 30	79 0	962	80 0	90 2	15 2	34 0	1 7	2 0	2 4	60	M56	24	16,0
800	1055	98 5	89 0	935	84 8	90 4	95	18 0	1 2	9	1 6	40	M36	36	6,3
	1095	10 20	87 5	974	86 0	92 4	10 6	22 5	1 3	1 2	2 4				8,0
	1140	10 55		1003	87 4	95 0	12 5	26 5				46	M42	32	10,0
	1290	11 70	91 0	1094	91 4	10 30	17 5	39 0	1 9	2 3		70	M64	24	16,0

900	1180	11 10	10 25	1060	95 2	10 20	10 5	20 5	1 2	9	1 6	40	M36	40	6,3
	1230	11 45	99 0	1093	96 8	10 38	12 2	25 0	1 5	1 5	2 4	46	M42	36	8,0
	1275	11 80		1122	98 2	10 64	14 5	29 5				52	M48	32	10,0
	1485	13 00	10 15	1220	10 28	11 56	18 8	42 5	2 1	2 5		74	M68	28	16,0
1000	1300	12 20	10 70	1163	10 56	11 26	11 5	22 0	1 3	1 2		46	M42	40	6,3
	1340	12 55	10 90	1203	10 74	11 52	13 0	27 0	1 6	1 6					8,0
	1390	12 95		1237	10 90	11 80	15 6	32 5				52	M48	36	10,0
	1550	14 25	11 20	1345	11 40	12 80	20 0	46 0	2 2	2 6		74	M68	32	16,0
1100	1410	13 30	11 70	1275	11 64	12 36	12 5	23 0	1 3	1 2		46	M42	44	6,3
	1475	13 80	11 90	1322	11 80	12 64	14 2	29 6	1 6	1 9		52	M48	40	8,0
	1525	14 20		1358	11 98	12 98	17 0	35 5				58	M52	36	10,0
	1695	15 60	12 35	1472	12 52	14 04	22 2	50 0	2 3	2 9		82	M76	32	16,0
1200	1520	14 40	1280	1385	12 68	13 46	13 0	24 5	1 5	1 3	46	M42	48	6,3	

	1590	14 95	12 90	1437	12 86	13 76	14 8	31 0	1 7	2 0
	1645	15 35		1469	13 04	14 08	18 0	37 0		
	1840	16 95	13 50	1603	13 66	15 32	23 8	54 5	2 5	3 1
1300	1655	15 65	13 65	1485	13 72	14 56	13 5	26 0	1 5	1 3
	1700	16 05	14 00	1547	13 92	14 88	15 8	33 5	1 9	2 3
	1760	16 50		1584	14 12	15 24	19 4	40 0		
1400	1770	16 75	14 60	1610	14 76	15 62	15 5	28 5	1 6	1 6
	1825	17 20	15 00	1658	14 98	15 98	17 2	35 5	2 0	2 4
	1890	17 75		1703	15 20	16 40	20 5	42 5		
1500	1880	17 85	16 00	1720	15 80	16 72	15 5	29 0	1 6	1 9
	1950	18 40	16 10	1774	16 04	17 10	18 6	38 0	2 2	2 6
	2015	18 95		1819	16 28	17 56	22 2	46 0		
1600	1990	19 00	17 05	1835	16 86	17 84	16 0	30 5	1 6	1 9

52	M48	44	8,0
60	M56	40	10,0
86	M80	32	16,0
52	M48	48	6,3
			8,0
58	M52	44	10,0
58	M52	44	6,3
		48	8,0
66	M60	44	10,0
58	M52	52	6,3
60	M56	48	8,0
70	M64	44	10,0
58	M52	56	6,3

	2060	19 50	17 10	1884	17 10	18 20	19 6	41 0	2 2	2 6		60	M56	52	8,0
--	------	----------	----------	------	----------	----------	---------	---------	--------	--------	--	----	-----	----	-----

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения фланца для аппарата исполнения 1, диаметром 1200 мм, на условное давление 6,3 МПа, из стали 12X18H10T:

Фланец 1-1200-6,3-12X18H10T ГОСТ 28759.4-90

1.3. Технические требования - по ГОСТ 28759.5.

1.4. Масса фланцев указана в приложении.

1.5. Прокладки - по ГОСТ 28759.8.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица массы фланцев

Внутренний диаметр аппарата D , мм	Масса, кг, не более	Давление условное, МПа
400	80,2	6,3
	99,4	8,0
	108,6	10,0
	253,0	16,0
(450)	94,0	6,3
	122,0	8,0
	158,8	10,0

	313,2	16,0
500	109,7	6,3
	158,4	8,0
	197,4	10,0
	389,4	16,0
600	170,8	6,3
	213,2	8,0
	307,2	10,0
	601,1	16,0
700	246,9	6,3
	318,0	8,0
	456,9	10,0
	935,1	16,0
800	302,3	6,3
	433,0	8,0

	612,1	10,0
	1363,1	16,0
900	426,9	6,3
	613,5	8,0
	857,2	10,0
	1971,5	16,0
1000	541,0	6,3
	761,3	8,0
	1087,8	10,0
	2230,5	16,0
1100	664,3	6,3
	1001,5	8,0
	1420,0	10,0
	2897,4	16,0
1200	791,5	6,3
	1194,7	8,0

	1690,2	10,0
	3716,0	16,0
1300	985,6	6,3
	1435,2	8,0
	2070,0	10,0
1400	1236,9	6,3
	1744,2	8,0
	2491,5	10,0
1500	1363,7	6,3
	2138,1	8,0
	3044,0	10,0
1600	1604,9	6,3
	2482,6	8,0

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Оборудование для химической промышленности.

Фланцы сосудов и аппаратов и прокладки к ним.
Конструкция и размеры. Технические требования:
Сборник национальных стандартов. - М.: Стандартинформ, 2005