

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ

Конструкция и размеры

ОКП 31 1312

Дата введения 2010-05-01

Предисловие

Объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организации установлены ГОСТ Р 1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом "Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова" (ОАО "НПО ЦКТИ") и ЗАО "Энергомаш (Белгород)- БЗЭМ"

Рабочая группа

от ОАО "НПО ЦКТИ": Судаков А.В., Гаврилов С.Н., Белов П.В., Табакман М.Л., Смирнова И.А.

от ЗАО "Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ": Моисеенко П.П., Лушников И.Н.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора ОАО "НПО ЦКТИ" N 373 от 14 декабря 2009 г.

4* ВЗАМЕН ОСТ 108.720.06-82

* Нумерация соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных.

5 Согласованию с Ростехнадзором не подлежит

ВНЕСЕНО Изменение N 1, утвержденное и введенное в действие Приказом ОАО "НПО ЦКТИ" от 25.04.2012 N 149 с 01.07.2012

Изменение N 1 внесено изготовителем базы данных

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на переходные штампованные тройники, изготавливаемые из поковок стали марки 12Х1МФ группы II категории Т по ОСТ 108.030.113, для паропроводов тепловых станций с абсолютным давлением и температурой пара:

$$P = 25,01 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 515 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 4,02 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}.$$

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

СТО ЦКТИ 10.003-2007 Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования по изготовлению

ОСТ 108.030.113-87 Поковки из углеродистой и легированной стали для оборудования и трубопроводов тепловых и атомных станций. Технические условия

ТУ 14-1-1529-2003* Заготовка трубная катаная и кованая для котельных труб. Технические условия

* ТУ, упомянутые здесь и далее по тексту, являются авторской разработкой. За дополнительной информацией обратитесь по ссылке. - Примечание изготовителя базы данных.

3 Термины и определения

3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **тройник:** Деталь или сборочная единица, обеспечивающая слияние или разделение потока рабочей среды.

3.1.2 **тройник штампованный:** Тройник, изготовленный из поковки штамповкой без применения сварки.

3.1.3 **исполнение:** Совокупность особенностей деталей в размерах, материалах, технических требованиях, определяющих их технические характеристики и применяемость.

$P = 25,01 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$																		
01	15	10	28x7	16x4	29	35	18	14	+0,4 3	8	+0,36	9,4	12,5	6,7	4,3	80	40	0,56
$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C}$																		
02	15	10	28x6	16x4	29	35	18	16	+0,5 2	8	+0,43	8,0	12,4	5,4	4,3	80	40	0,53
$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$																		
03	20	10	28x5	16x3,5	29	35	18	18	+0,5 2	9	+0,43	7,3	11,9	4,7	3,8	80	40	0,50
$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 515 \text{ }^\circ\text{C}; P = 4,02 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$																		
04	20	10	28x3	16x2,5	29	35	18	22	+0,5 2	11	+0,43	5,0	10,0	2,7	2,3	80	40	0,41

(Измененная редакция, Изм. N 1).

5 Технические требования

5.1 Масса тройников, указанная в таблице 1, - расчетная, приведена для справки.

5.2 Поковки группы II категории Т - по ОСТ 108.030.113. Остальные технические требования - по СТО ЦКТИ 10.003.

Допускается изготовление тройников исполнений 01 + 03 из поковок стали марки 15Х1М1Ф по ТУ 14-1-1529 по размерам, указанным в таблице 1.

5.3 Пример условного обозначения переходного штампованного тройника исполнения 01 с условными проходами $D_y 15$ и $D_{y1} 10$:

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНЫЙ 15x10 01 СТО ЦКТИ 720.16

5.4 Пример маркировки: 01 СТО 720.16

Товарный знак

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
Детали и сборочные единицы из
хромомолибденованадиевых сталей
паропроводов тепловых станций
с абсолютным давлением $P \geq 4,0$ МПа
и расчетным ресурсом 200000 часов:
Сборник СТО ЦКТИ. - СПб.: ОАО "НПО ЦКТИ", 2010
Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена ЗАО "Кодекс"