

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС
ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 31 1312

Срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.93^{*,**}

* Измененная редакция, Изм. N 2, 3. ** См. ярлык "Примечания".

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 N ЮК-002/5260

ИСПОЛНИТЕЛИ:

И НПО ЦКТ П.М.Христюк, Д.Д.Дорофеев, Г.Н.Смирнов, М.Е.Погребняков,
В.Н.Шанский, Д.Ф.Фомина, Н.В.Москаленко, Л.Н.Жылюк,
Т.В.Васенева, Л.С.Щербинкина

БЗЭМ Г.А.Мисирьянц, В.Ф.Логвиненко, Ф.А.Гловач, Н.Г.Мазин

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

М.М.Пчелин

ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

ИЗДАН с учетом изменения N 1

Проверен в 1983 г.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

ВНЕСЕНЫ: Изменение N 2, введенное в действие с 01.01.84 Указанием

Министерства энергетического машиностроения от 28.12.83 N ЮК-002/9684, Изменение N 3, утвержденное и введенное в действие с 01.01.88 Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 03.11.87 N ВА-002-1/3025

Изменения N 2, 3 внесены изготовителем базы данных

1. Настоящий стандарт распространяется на сборочные единицы (блоки) и детали подвесок стационарных и турбинных трубопроводов:

из бесшовных труб наружным диаметром 57-720 мм из хромомолибденованадиевых сталей по ОСТ 108.320.103-78 (для ТЭС) с параметрами среды (абсолютным давлением и температурой):

$$P = 25,0 \text{ МПа (255 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,8 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,8 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,8 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 515 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 9,8 \text{ МПа (100 кгс/см}^2\text{)}, t = 540 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 4,0 \text{ МПа (41 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$$

из бесшовных труб наружным диаметром 57-720 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей по ОСТ 108.320.102-78 (для ТЭС) с параметрами среды:

$$P = 37,3 \text{ МПа (380 кгс/см}^2\text{)}, t = 280 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 23,6 \text{ МПа (240 кгс/см}^2\text{)}, t = 250 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 18,2 \text{ МПа (185 кгс/см}^2\text{)}, t = 215 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 7,5 \text{ МПа (76 кгс/см}^2\text{)}, t = 145 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 4,4 \text{ МПа (44 кгс/см}^2\text{)}, t = 340 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 3,9 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 440 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 3,9 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200 \text{ }^\circ\text{C};$$

из бесшовных труб наружным диаметром 57-630 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей по ОСТ 24.320.22-74 (для АЭС) с параметрами среды:

$$P = 11,8 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{)}, t = 250 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 8,4 \text{ МПа (86 кгс/см}^2), t = 300 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 5,9 \text{ МПа (60 кгс/см}^2), t = 275 \text{ }^\circ\text{C};$$

из бесшовных труб наружным диаметром 57-325 мм из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса по ОСТ 24.320.23-74 (для АЭС) с параметрами среды:

$$P = 19,6 \text{ МПа (200 кгс/см}^2), t = 290 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 17,7 \text{ МПа (180 кгс/см}^2), t = 360 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,7 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 335 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 9,0 \text{ МПа (92 кгс/см}^2), t = 290 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 3,9 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 450 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 3,9 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 290 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 3,9 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 200 \text{ }^\circ\text{C};$$

из электросварных труб наружным диаметром 530-1420 мм из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей (для ТЭС и АЭС) с параметрами среды:

$$P_y = 2,50 \text{ МПа (25 кгс/см}^2);$$

$$P = 1,23 \text{ МПа (12,5 кгс/см}^2), t = 200 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 0,98 \text{ МПа (10 кгс/см}^2), t = 200 \text{ }^\circ\text{C}.$$

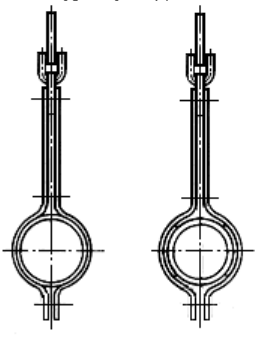
2. Типы блоков и деталей подвесок должны соответствовать указанным в табл.1, 3-9, 13, 16-31.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

3. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки на блоки и детали и технические требования к их изготовлению устанавливаются ОСТ 108.275.50-80 - ОСТ 108.275.53-80, ОСТ 108.275.55-80 - ОСТ 108.275.62-80, ОСТ 108.275.67-80, ОСТ 108.367.37-80, ОСТ 108.382.01-80, ОСТ 108.382.02-80, ОСТ 108.386.03-80, ОСТ 108.632.01-80 - ОСТ 108.632.09-80, ОСТ 108.643.01-80 и ОСТ 108.764.01-80.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблица 1

Тип	Наружный диаметр трубопровода, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.52-80		Исполнение по ОСТ 108.275.53-80
			Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей (температура среды не более 560 °С)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды не более 440 °С)	Трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса (температура среды не более 360 °С)
Блок хомутовый для горизонтальных трубопроводов 	57	3,0 (300)	01	17	01
	76	3,0 (300)	02	18	02
	89	3,0 (300)	-	19	03
	108	4,5 (450)	03	20	04
	133	15,0 (1500)	04	21	05
	159	15,0 (1500)	05	22	06
	194	24,0 (2400)	06	23	-
	219	34,0 (3400)	07	24	07
	245	34,0 (3400)	08	-	08
	273	55,0 (5500)	09	25	09
	325	55,0 (5500)	10	26	10
	377	55,0 (5500)	11	27	-
	426	80,0 (8000)	12	28	-
	465	110,0 (11000)	13	29	-
	530	110,0 (11000)	14	30	-
	630	150,0 (15000)	15	31	-
720	150,0 (15000)	16	32	-	

(Измененная редакция, Изм. N 3).

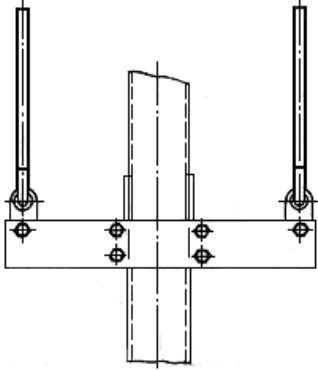
Таблица 2. (Исключена, Изм. N 3).

Таблица 3

Тип	Наружный диаметр трубопровода, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.55-80	
			Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей (температура среды не более 560 °С)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды не более 440 °С)
Блок хомутовый с опорной балкой 	159	30,0 (3000)	20	22
	194	30,0 (3000)	21	23
	219	30,0 (3000)	01	11
	245	30,0 (3000)	02	-
	273	48,0 (4800)	03	12
	325	48,0 (4800)	04	13
	377	68,0 (6800)	05	14
	426	68,0 (6800)	06	15
	465	110,0 (11000)	07	16
	530	160,0 (16000)	08	17
	630	160,0 (16000)	09	18
720	160,0 (16000)	10	19	

(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблица 4

Тип	Наружный диаметр трубопровода, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.56-80
			Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей (температура среды не более 560 °С)
Блок хомутовый для вертикальных трубопроводов 	57	3,0 (300)	01
	76	3,0 (300)	02
	108	9,0 (900)	03
	133	9,0 (900)	04
	159	9,0 (900)	05
	194	30,0 (3000)	06
	219	30,0 (3000)	07
	245	34,0 (3400)	08
	273	34,0 (3400)	09
	273	68,0 (6800)	10
	325	68,0 (6800)	11
	377	68,0 (6800)	12
	377	150,0 (15000)	13
	426	68,0 (6800)	14
	465	68,0 (6800)	15
	465	110,0 (11000)	16
	530	110,0 (11000)	17
630	160,0 (16000)	18	
720	300,0 (30000)	19	

Продолжение табл.4

Тип	Наружный диаметр трубопровода, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.56-80
			Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды не более 450 °С)
Блок хомутовый для вертикальных трубопроводов 	57	3,0 (300)	20
	76	3,0 (300)	21
	89	9,0 (900)	22
	108	9,0 (900)	23
	133	30,0 (3000)	24
	159	48,0 (4800)	25
	194	48,0 (4800)	26
	219	48,0 (4800)	27
	273	48,0 (4800)	28
	325	110,0 (11000)	29
	377	110,0 (11000)	30
	426	110,0 (11000)	31
	465	110,0 (11000)	32
	530	300,0 (30000)	33
	630	300,0 (30000)	34
	720	300,0 (30000)	35

Продолжение табл.4

Тип	Наружный диаметр трубопровода, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.57-80
			Трубопроводы из коррозионностойкой стали аустенитного класса (температура среды не более 360 °С)
Блок хомутовый для вертикальных трубопроводов 	57	6,0 (600)	01
	76	6,0 (600)	02
	89	9,0 (900)	03
	108	9,0 (900)	04
	133	30,0 (3000)	05
	159	30,0 (3000)	06
	219	48,0 (4800)	07
	245	48,0 (4800)	08
	273	48,0 (4800)	09
	325	68,0 (6800)	10

(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблица 5


Тип	Сила пружины при рабочей деформации, кН (кгс)	Рабочая деформация, мм	Исполнение по ОСТ 108.275.58-80
Блок пружинный 	1,26 (128)	70	01
	2,73 (278)		02
	5,24 (534)		03
	8,00 (816)		04
	11,67 (1190)		05
	16,34 (1666)		06
	19,66 (2005)		07
	26,34 (2686)		08
	32,60 (3325)		09
	40,00 (4080)		10
	48,60 (4955)		11
	58,45 (5960)		12
	1,26 (128)	140	13
	2,73 (278)		14
	5,24 (534)		15
	8,00 (816)		16
	11,67 (1190)		17
	16,34 (1666)		18
	19,66 (2005)		19
	26,34 (2686)		20
	32,60 (3325)		21
	40,00 (4080)		22
	48,60 (4955)		23
	58,45 (5960)		24

Таблица 6


Тип	Сила пружины при рабочей деформации, кН (кгс)	Рабочая деформация, мм	Исполнение по ОСТ 108.275.59-80
Блок пружинный сдвоенный 	1,26 (128)	210	01
	2,73 (278)		02
	5,24 (534)		03
	8,00 (816)		04
	11,67 (1190)		05
	16,34 (1666)		06
	19,66 (2005)		07
	26,34 (2686)		08
	32,60 (3325)		09
	40,00 (4080)		10
	48,60 (4955)		11
	58,45 (5960)		12
	11,67 (1190)	280	13
	16,34 (1666)		14
	19,66 (2005)		15
	26,34 (2686)		16
	32,60 (3325)		17
	40,00 (4080)		18
	48,60 (4955)		19
	58,45 (5960)		20

Таблица 7

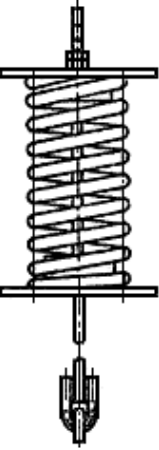
Тип	Сила пружины при рабочей деформации, кН (кгс)	Рабочая деформация, мм	Исполнение по ОСТ 108.275.60-80
Блок пружинный опорный 	1,26 (128)	70	01
	2,73 (278)		02
	5,24 (534)		03
	8,00 (816)		04
	11,67 (1190)		05
	16,34 (1666)		06
	19,66 (2005)		07
	26,34 (2686)		08
	32,60 (3325)		09
	40,00 (4080)		10
	48,60 (4955)		11
	58,45 (5960)		12
	1,26 (128)	140	13
	2,73 (278)		14
	5,24 (534)		15
	8,00 (816)		16
	11,67 (1190)		17
	16,34 (1666)		18
	19,66 (2005)		19
	26,34 (2686)		20
	32,60 (3325)		21
	40,00 (4080)		22
	48,60 (4955)		23
	58,45 (5960)		24

Таблица 8

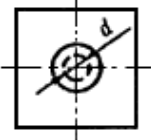
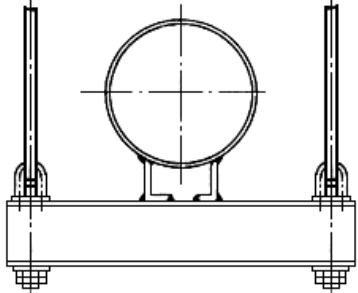
Тип	d , мм	Исполнение по ОСТ 108.275.61-80
Плита опорная 	16	01
	20	02
	24	03
	28; 30	04
	36	05
	45	06
	50	07

Таблица 9

Тип	Наружный диаметр трубопровода, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.62-80
			Трубопроводы из электросварных труб (температура среды не более 300 °С)
Блок приварной с опорной балкой 	530	80,0 (8000)	01
	630	80,0 (8000)	02
	720	80,0 (8000)	03
	820	80,0 (8000)	04
	920	80,0 (8000)	05
	1020	150,0 (15000)	06
	1220	150,0 (15000)	07
	1420	150,0 (15000)	08

(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблицы 10-12. (Исключены, Изм. N 3).

Таблица 13

Тип	Наружный диаметр трубопровода, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.67-80
			Трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса (температура среды не более 360 °С)
Блок хомутовый с опорной балкой 	159	30,0 (3000)	05
	219	30,0 (3000)	01
	245	30,0 (3000)	02
	273	30,0 (3000)	03
	325	30,0 (3000)	04

(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблицы 14, 15. (Исключены, Изм. N 3).

Таблица 16

Тип	d , мм	Диаметр тяг, мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.367.37-80
Проушина 	14	10	4,5 (450)	01
		12		
	28	16	15,0 (1500)	02
	30	20	34,0 (3400)	03
		24		
	33	28	55,0 (5500)	04
		30		
	42	36	80,0 (8000)	05
	50	45	110,0 (11000)	06
56	50	110,0 (11000)	07	

(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблица 17

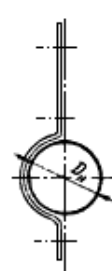
Тип	Наружный диаметр трубопровода D_n , мм	Исполнение по ОСТ 108.382.01-80		
		Трубопроводы из хромомолибдено-ванадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560 °С)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для ТЭС и АЭС (температура среды не более 440 °С)	Трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС (температура среды не более 360 °С)
Полумуг 	57	01	17	33
	76	02	18	34
	89	-	19	35
	108	03	20	36
	133	04	21	37
	159	05	22	38
	194	06	23	-
	219	07	24	39
	245	08	-	40
	273	09	25	41
	325	10	26	42
	377	11	27	-
	426	12	28	-
	465	13	29	-
	530	14	30	-
	630	15	31	-
720	16	32	-	

Таблица 18

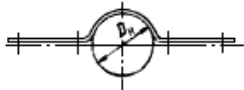
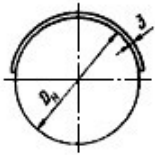
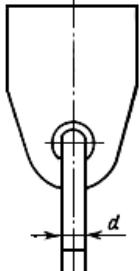
Тип	Наружный диаметр трубопровода D_n , мм	Исполнение по ОСТ 108.382.02-80		
		Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560 °С)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды не более 440 °С)	Трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса (температура среды не более 360 °С)
Полухомут 	57	01	20	36
	76	02	21	37
	89	-	22	38
	108	03	23	39
	133	04	24	40
	159	05	25	41
	194	06	26	-
	219	07	27	42
	245	08	-	43
	273	09; 10	28	44
	325	11	29	45
	377	12; 13	30	-
	426	14	31	-
	465	15; 16	32	-
	530	17	33	-
630	18	34	-	
720	19	35	-	

Таблица 19

Тип	Наружный диаметр трубопровода D_n , мм	Исполнение по ОСТ 108.386.03-80
Прокладка 	57	01; 11
	76	02; 12
	89	03; 13
	108	04; 14
	133	05; 15
	159	06; 16
	219	07; 17
	245	08; 18
	273	09; 19
	325	10; 20

(Измененная редакция, Изм. N 2).

Таблица 20

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.01-80
Тяга с проушиной 	10	3,0 (300)	01
	12	4,5 (450)	02
	16	15,0 (1500)	03
	20	24,0 (2400)	04
	24	34,0 (3400)	05
	28	45,0 (4500)	06
	30	55,0 (5500)	07
	36	80,0 (8000)	08
	45	110,0 (11000)	09
	50	150,0 (15000)	10

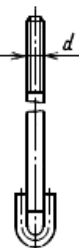
(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблица 21

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.02-80
Тяга с серьгой 	10	3,0 (300)	01
	12	4,5 (450)	02
	16	15,0 (1500)	03
	20	24,0 (2400)	04
	24	34,0 (3400)	05
	24	34,0 (3400)	06
	28	45,0 (4500)	07
	30	55,0 (5500)	08
	30	55,0 (5500)	09
	36	80,0 (8000)	10
	45	110,0 (11 000)	11
	50	150,0 (15000)	12

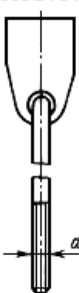
(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблица 22

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.03-80
Тяга резьбовая с ушком 	M10	3,0 (300)	01-05
	M12	4,5 (450)	06-10
	M16	15,0 (1500)	11-16
	M20	24,0 (2400)	17-22
	M24	34,0 (3400)	23-27
	M28	45,0 (4500)	28-31
	M30	55,0 (5500)	32-35
	M36	80,0 (8000)	36-38
	M42	110,0 (11000)	39-42
	M48	150,0 (15000)	43-44

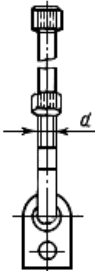
(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблица 23

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.04-80
Тяга резьбовая с проушиной 	M10	3,0 (300)	01-07
	M12	4,5 (450)	08-14
	M16	15,0 (1500)	15-21
	M20	24,0 (2400)	22-28
	M24	34,0 (3400)	29-35
	M28	45,0 (4500)	36-41
	M30	55,0 (5500)	42-47
	M36	80,0 (8000)	48-53
	M42	110,0 (11000)	54-56
	M48	150,0 (15000)	57

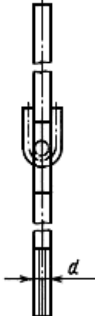
(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблица 24

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.02-80
Тяга резьбовая с серьгой и муфтой 	M16	15,0 (1500)	01
	M20	24,0 (2400)	02
	M24	34,0 (3400)	03
	M24	34,0 (3400)	04
	M28	45,0 (4500)	05
	M30	55,0 (5500)	06
	M30	55,0 (5500)	07
	M36	80,0 (8000)	08
	M45	110,0 (11000)	09
	M50	150,0 (15000)	10


(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблица 25

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.06-80
Тяга шарнирная резьбовая 	M10	3,0 (300)	01; 02
	M12	4,5 (450)	03-05
	M16	15,0 (1500)	06-08
	M20	24,0 (2400)	09-12
	M24	34,0 (3400)	13-16
	M28	45,0 (4500)	17-20
	M30	55,0 (5500)	21-23
	M36	80,0 (8000)	24; 25
	M42	110,0 (11000)	26-28
	M48	150,0 (15000)	29

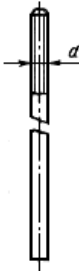
(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблица 26

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.07-80
Тяга шарнирная резьбовая с муфтой 	M16	15,0 (1500)	01
	M20	24,0 (2400)	02
	M24	34,0 (3400)	03
	M28	45,0 (4500)	04
	M30	55,0 (5500)	05
	M36	80,0 (8000)	06
	M42	110,0 (11000)	07
	M48	150,0 (16000)	08

(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблица 27

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.08-80
Тяга резьбовая с правой резьбой 	M10	3,0 (300)	01-11
	M12	4,5 (450)	12-21
	M16	15,0 (1500)	22-33
	M20	24,0 (2400)	34-46
	M24	34,0 (3400)	47-59
	M28	45,0 (4500)	60-71
	M30	55,0 (5500)	72-81
	M36	80,0 (8000)	82-89
	M42	110,0 (11000)	90-94
	M48	150,0 (15000)	95-96

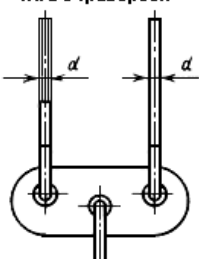
(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблица 28

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.08-80
Тяга резьбовая с левой резьбой 	M10	3,0 (300)	97
	M12	4,5 (450)	98
	M16	15,0 (1500)	99
	M20	24,0 (2400)	100
	M24	34,0 (3400)	101
	M28	45,0 (4500)	102
	M30	55,0 (5500)	103
	M36	80,0 (8000)	104
	M42	110,0 (11000)	105
	M48	150,0 (15000)	106

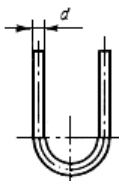
(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблица 29

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.09-80	
			С резьбовыми тягами	С гладкими тягами
Тяга с гравесой 	M12, 12	4,5 (450)	01	10
	M16, 16	15,0 (1500)	02	11
	M16, 16	24,0 (2400)	03	12
	M20, 20	34,0 (3400)	04	13
	M20, 20	45,0 (4500)	05	14
	M24, 24	55,0 (5500)	06	15
	M28, 28	80,0 (8000)	07	16
	M30, 30	110,0 (11000)	08	17
	M36, 36	150,0 (15000)	09	18

(Измененная редакция, Изм. N 3).

Таблица 30

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Исполнение по ОСТ 108.643.01-80
Ушко 	10	3,0 (300)	01
	12	4,5 (450)	02
	16	15,0 (1500)	03
	20	24,0 (2400)	04
	24	34,0 (3400)	05
	28	45,0 (4500)	06
	30	55,0 (5500)	07
	36	80,0 (8000)	08
	45	110,0 (11000)	09
	50	150,0 (15000)	10

--	--	--	--	--	--	--	--	--

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В СБОРНИКЕ СТАНДАРТОВ

1. ГОСТ 103-76. Полоса стальная горячекатаная. Сортамент.

2. ГОСТ 380-71. Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.

3. ГОСТ 535-79*. Прокат сортовой из стали углеродистой обыкновенного качества. Технические условия.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 535-2005. - Примечание изготовителя базы данных.

4. ГОСТ 1050-74*. Сталь углеродистая качественная конструкционная.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 1050-88. - Примечание изготовителя базы данных.

5. ГОСТ 1577-70. Сталь горячекатаная толстолистовая качественная углеродистая и легированная конструкционная. Технические требования.

6. ГОСТ 2590-71*. Сталь горячекатаная круглая. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 2590-88. - Примечание изготовителя базы данных.

7. ГОСТ 4543-71. Сталь легированная конструкционная. Марки и технические требования.

8. ГОСТ 5520-79. Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия.

9. ГОСТ 5582-75. Сталь тонколистовая коррозионностойкая жаростойкая и жаропрочная.

10. ГОСТ 5632-72. Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования.

11. ГОСТ 5915-70. Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.

12. ГОСТ 7798-70. Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.

13. ГОСТ 8240-72*. Сталь горячекатаная. Швеллеры. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8240-97. - Примечание изготовителя базы данных.

14. ГОСТ 8509-72. Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент.

15. ГОСТ 8510-72*. Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8510-86. - Примечание изготовителя базы данных.

16. ГОСТ 9066-75. Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

17. ГОСТ 9467-75. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.

18. ГОСТ 10549-63*. Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 10549-80. - Примечание изготовителя базы данных.

19. ГОСТ 11371-78. Шайбы. Технические условия.

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Сборочные единицы и детали подвесок
станционных и турбинных трубопроводов
тепловых и атомных электростанций.
Типы, основные параметры, конструкция, размеры
и технические требования: Сб. ОСТов. - НПО ЦКТИ, 1981
Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена ЗАО "Кодекс"