

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

Срок действия с 01.01.85
до 01.01.96*

* Ограничение срока действия снято
письмом Роскоммаша от 15.02.94 N 1/28-332. - Примечание изготовителя базы данных.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 04.06.82 N ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П.М.Христюк, канд. техн. наук; Д.Д.Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы);
Г.Н.Смирнов (руководитель темы); Л.Н.Жылюк; В.Н.Шанский; Н.В.Москаленко;
Д.Ф.Фомина; Г.А.Мисирьянц; В.Ф.Логвиненко; Ф.А.Гловач; А.З.Гармаш; Н.Г.Мазин;
А.С.Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за N
8273635 от 26.02.83

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.462.01

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 1050-88	3

ОСТ 24.125.60-89	7
ОСТ 108.030.113-87	7
ОСТ 108.940.02-82	6

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5.

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением N 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 N ВА-002-1-12060

ИСПОЛНИТЕЛИ: НПО ЦКТИ и БЗЭМ

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л.М.Воронин

ВЗАМЕН ОСТ 24.462.01 в части $P_{\text{ном}} = 380 \text{ кгс/см}^2$, $t = 280 \text{ }^\circ\text{C}$; $P_{\text{ном}} = 230 \text{ кгс/см}^2$, $t = 230 \text{ }^\circ\text{C}$; $P_{\text{ном}} = 185 \text{ кгс/см}^2$, $t = 215 \text{ }^\circ\text{C}$

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт устанавливает конструкцию штуцеров для трубопроводов с абсолютным давлением и температурой воды:

$$P = 37,27 \text{ МПа (380 кгс/см}^2\text{)}, t = 280 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 23,54 \text{ МПа (240 кгс/см}^2\text{)}, t = 250 \text{ }^\circ\text{C};$$

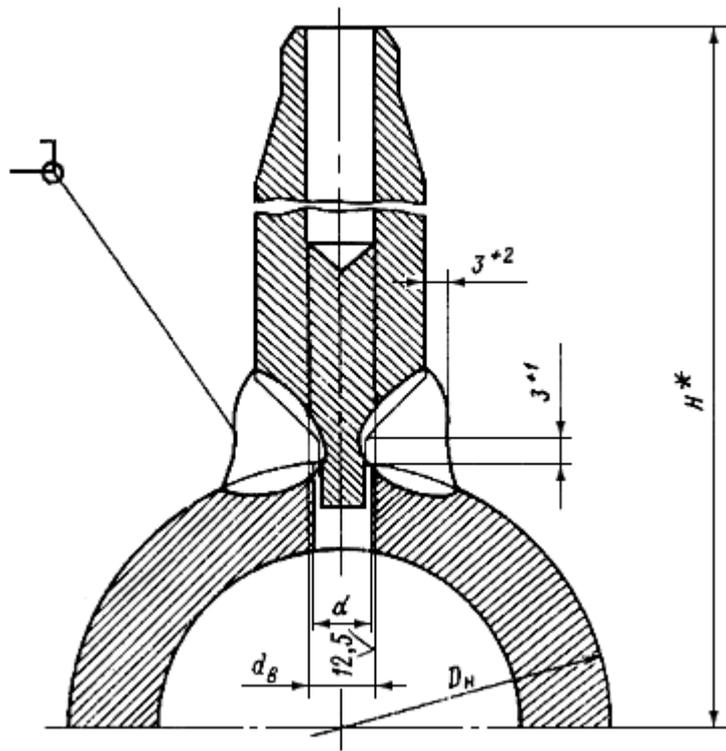
$$P = 18,14 \text{ МПа (185 кгс/см}^2\text{)}, t = 215 \text{ }^\circ\text{C}.$$

2. Размеры штуцеров должны соответствовать указанным на черт.1, 2 и в табл.1.

								откл. +0,5)				
			Наружный диаметр	Толщина стенки		Номин.	Пред. откл.					
$P = 37,27 \text{ МПа (380 кгс/см}^2), t = 280 \text{ }^\circ\text{C}$												
01	1	10	16	2,5	18	11	+0,4 3	8,5	8,0	3,4	2,4	0,21
02	2	20	28	4,0	30	20	+0,5 2	16,0	15,5	5,4	4,0	0,58
$P = 23,54 \text{ МПа (240 кгс/см}^2), t = 250 \text{ }^\circ\text{C}; P = 18,14 \text{ МПа (185 кгс/см}^2), t = 215 \text{ }^\circ\text{C}$												
03	1	10	16	2,0	18	12	+0,4 3	8,5	8,0	2,2	1,4	0,20
04	2	20	28	3,0	30	22	+0,5 2	19,0	18,5	3,6	2,4	0,55

3. Материал - сталь марки 20 по ГОСТ 1050.

4. Сварное соединение штуцера с трубопроводом должно соответствовать указанному на черт.3 и в табл.2.



* Размер для справок.

Черт.3

Таблица 2

мм

$D_{\text{н}}$	H^*
57	110
76	120
133	150
194	180
219	192

273	220
325	245
377	272
426	295
465	315
530	348

5. До приварки штуцера к трубопроводу отверстие в трубе сверлить диаметром d . После приварки отверстие в штуцере и трубопроводе рассверлить на размер d_B до окончательной сборки трубопровода.

6. Наплавленный металл - по ОСТ 108.940.02.

7. Остальные технические требования - по ОСТ 108.030.113 и ОСТ 24.125.60.

8. Пример условного обозначения штуцера исполнения 02 с условным проходом $D_y = 20$ мм:

ШТУЦЕР 20 02 ОСТ 108.462.01.

9. Пример маркировки: 02 ОСТ 108.462.01

Товарный знак

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Детали и сборочные единицы из углеродистых
и кремнемарганцовистых сталей

для трубопроводов пара и горячей воды
с давлением $P_y \geq 4,0$ МПа ($P_y \geq 40$ кгс/см²)
тепловых электростанций. Типы, конструкция,
размеры и технические требования: Сб. ОСТов. - СПб.: НПО ЦКТИ, 1993