

## СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

### ПАТРУБКИ БЛОКОВ С СОПЛАМИ И ДИАФРАГМАМИ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ

#### Конструкция и размеры

ОКП 31 1312

Дата введения 2010-05-01

#### Предисловие

Объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организации установлены ГОСТ Р 1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения".

#### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом "Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова" (ОАО "НПО ЦКТИ") и ЗАО "Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ"

Рабочая группа

от ОАО "НПО ЦКТИ": Судаков А.В., Гаврилов С.Н., Белов П.В., Табакман М.Л., Смирнова И.А.

от ЗАО "Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ": Моисеенко П.П., Лушников И.Н.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора ОАО "НПО ЦКТИ" N 373 от 14 декабря 2009 г.

3 ВЗАМЕН ОСТ 108.462.07-82

4 Согласованию с Ростехнадзором не подлежит

#### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на патрубки блоков с соплами и диафрагмами, устанавливаемые на паропроводах тепловых станций с абсолютным давлением пара  $P = 4,31$  МПа и температурой  $t = 340$  °С.

## **2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ПБ 10-573-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды

СТО ЦКТИ 10.003-2007 Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования к изготовлению

ОСТ 108.030.113-87 Поковки из углеродистой и легированной стали для оборудования и трубопроводов тепловых и атомных станций. Технические условия

ТУ 3-923-75\* Трубы котельные бесшовные механически обработанные из конструкционной марки стали. Технические условия

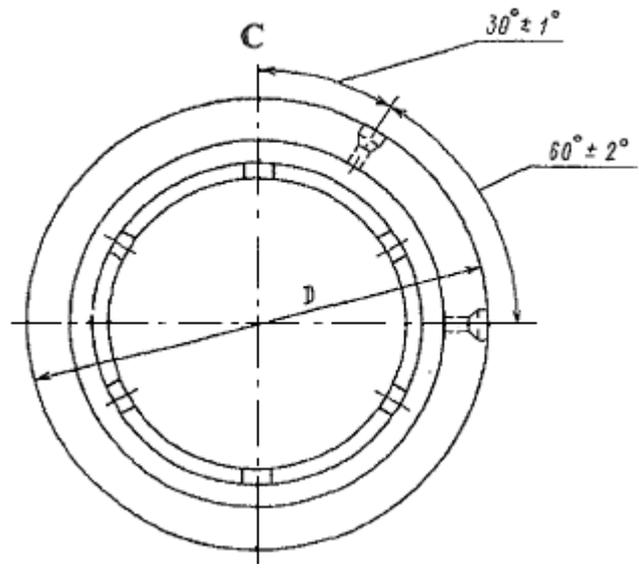
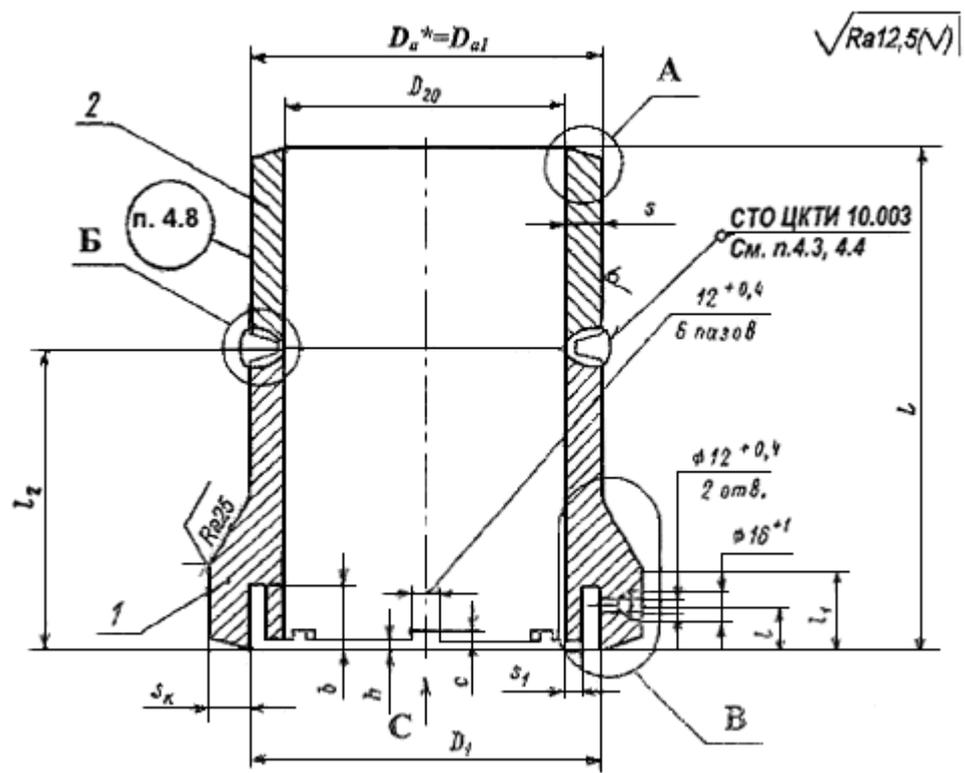
---

\* ТУ, упомянутые здесь и далее по тексту, являются авторской разработкой. За дополнительной информацией обратитесь по ссылке. - Примечание изготовителя базы данных.

ТУ 1310-030-00212179-2007 Трубы бесшовные горячедеформированные механически обработанные из углеродистой и легированных марок стали для трубопроводов ТЭС и АЭС. Технические условия

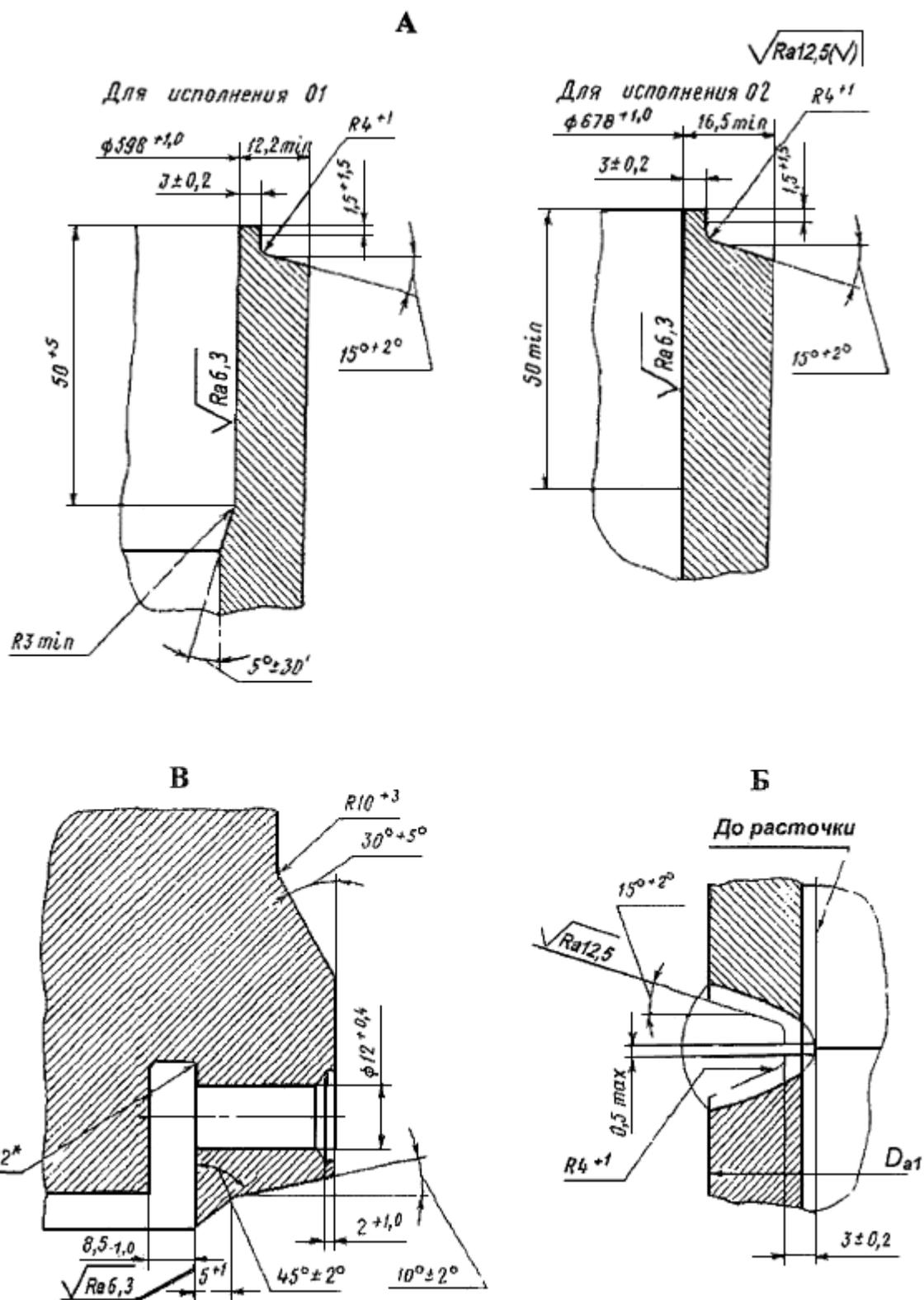
## **3 Конструкция и размеры**

3.1 Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на рисунках 1, 2 и в таблице 1.



\* Размеры для справок

Рисунок 1



Остальное - см. рисунок 1

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Условный проход $D_y$	$D_a^*$	$D_{a1}^{+2}$	$D^{+2}$	$D_1 \pm 0,1$	$D_2^+$	$s^*$	$s_1$	$s_k$	$b^{+0,1}$	$c^{+0,1}$	$h \pm 0,5$	$l \pm 0,8$	$l_1^{+2}$	$l_2 \pm 2$	$L \pm 2,5$	Масса, кг
01	600	630	630	684	632	586	17	14	24	50	6,5	12,5	40	70	180	1400	488
02	700	720	720	778	726	678	22	15			7,0	14,0				1450	589
* Размер для справок																	

3.2 Допускается изготовление патрубков с разделкой под сварку по типу С4 и С5 в соответствии с СТО ЦКТИ 10.003.

#### 4 Технические требования

4.1 Патрубки должны изготавливаться из двух частей - трубы (поз.2) и поковки (поз.1). Наименования деталей, входящих в патрубок, указаны в таблице 2.

Таблица 2

Исполнение патрубка по СТО ЦКТИ 462.04	Труба с камерой (поз.1), 1 шт.	Труба (поз.2), 1 шт.
----------------------------------------	--------------------------------	----------------------

01	Рисунок 1, 2	Рисунок 1, 2
02		

4.2 Материал трубы - сталь марки 16ГС по ТУ 3-923 или ТУ 1310-030-00212179, материал трубы с камерой - поковка из стали марки 15ГС или 16ГС группы II категории Т по ОСТ 108.030.113.

4.3 Наплавленный металл - по СТО ЦКТИ 10.003.

4.4 Размеры швов устанавливаются предприятием-изготовителем в зависимости от толщины свариваемых элементов.

Нормы оценки качества сварного соединения согласно требованиям ПБ 10-573 (Приложение 8).

4.5 Масса патрубков, указанная в таблице 1, - расчетная, приведена для справки.

4.6 Остальные технические требования - по СТО ЦКТИ 10.003.

4.7 Пример условного обозначения патрубка исполнения 01 с условным проходом  $D_y 600$ :

ПАТРУБОК 600 01 СТО ЦКТИ 462.04

4.8 Пример маркировки: 01 СТО 462.04

Товарный знак
------------------

Электронный текст документа  
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:  
Детали и сборочные единицы из  
углеродистых и кремнемарганцовистых  
сталей трубопроводов тепловых станций  
с абсолютным давлением  $P \geq 4,0$  МПа  
и расчетным ресурсом 200000 часов:  
Сборник СТО ЦКТИ. - СПб.: ОАО "НПО ЦКТИ", 2010