



О Т Р А С Л Е В Й Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  $D_y$  500—1400 мм  
СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ  
на  $P_y \leq 2,5$  МПа ( $\approx 25$  кгс/см $^2$ )**

**ОСТ 36-19—77 — ОСТ 36-26—77**

**Издание официальное**

**(C) МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР  
Москва**

**РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по монтажным и специальным строительным работам (ВНИИ монтажспецстрой)

Зам. директора по научной работе, д-р техн. наук Б. В. Поповский  
Зав. лабораторией технологических трубопроводов, канд. техн. наук Р. И. Тавастшерна

Руководитель темы, канд. техн. наук А. И. Бесман  
Исполнители Т. А. Тузова, В. О. Озеров

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ** Главным техническим управлением Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР

Начальник В. М. Орлов

Начальник отдела норм и стандартов В. И. Аксенов

**СОГЛАСОВАНЫ с**  
**Госгортехнадзором СССР**

Зам. начальника управления по котлонадзору и подъемным сооружениям А. И. Мурачев

**Главными управлениями Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР:**

**ГлавУПП**

Главный инженер Ю. С. Летников

**Главхиммонтажем**

Главный технолог Б. А. Тыркин

**Главнефтехмонтажем**

Главный технолог В. М. Ашмян

**Главтехмонтажем**

Главный технолог Д. С. Корелин

**Главметаллургмонтажем**

Зам. начальника В. И. Фотеев

**Главлегпродмонтажем**

Зам. начальника Д. М. Гайдамак

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ** Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 29 марта 1977 г. № 69

Заместитель министра С. В. Подобедов

## О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
 $D_y$  500—1400 мм СВАРНЫЕ  
 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ  
 НА  $P_y \leq 2,5$  МПа ( $\approx 25$  кгс/см $^2$ ).  
 ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

ОСТ  
 36-25-77

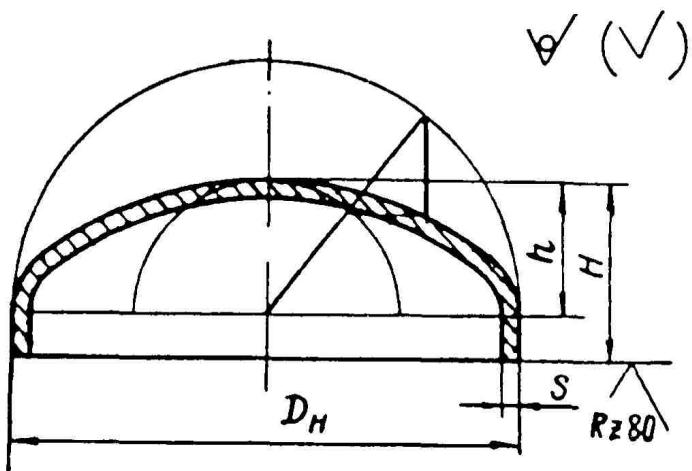
## Размеры

Вводится впервые

Приказом Минмонтажспецстроя СССР от 29 марта 1977 г. № 69 срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные эллиптические заглушки из углеродистой стали на  $P_y \leq 2,5$  МПа ( $\approx 25$  кгс/см $^2$ ).



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

2. Назначение и условия применения заглушек — по ОСТ 36-19—77.

3. Конструкция, размеры, масса и условное давление заглушек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3.1. Расположение сварных швов на заглушках должно соответствовать ОСТ 26-291—71.

3.2. Размер  $h$  должен быть не менее  $0,2(D_n - S)$ .

**П р и м е ч а н и е.** Допускается изготавливать заглушки из цельного листа (бесшовные).

$D_y$	$D_n$	Размеры, мм		Условное давление $P_y$ , МПа ( $\approx \text{кгс}/\text{см}^2$ ), не более, для сред		Масса, кг
		$H$	$S$	неагрессив- ных	среднеагрес- сивных	
600	630	175	7 12	1,6(16) 2,5(25)	1,0(10) 2,5(25)	25 42
800	820	230	8 14	1,6(16) 2,5(25)	1,0(10) 2,5(25)	48 84
1000	1020	290	8 15	1,0(10) 2,5(25)	0,63(6,3) 1,6(16)	76 141
1200	1220	340	9 15	1,0(10) 1,6(16)	0,63(6,3) 1,6(16)	120 199
1400	1420	400	10 14	1,0(10) 1,6(16)	0,63(6,3) 1,0(10)	181 253

4. Материал и технические требования — по ОСТ 36-26—77.

**Пример условного обозначения** заглушки  $D_n = 630$  мм и  $S = 12$  мм из стали ВСтЗсп:

Заглушка 630×12 ВСтЗсп ОСТ 36-25—77.

## СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Стр.
ОСТ 36-19-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см $^2$ ). Типы и основные параметры	1
ОСТ 36-20-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см $^2$ ). Отводы штампосварные $R = 1,5D_y$ под углом 90°. Размеры	5
ОСТ 36-21-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см $^2$ ). Отводы секционные $R = 1,5D_y$ под углом 30, 45, 60 и 90°. Размеры	9
ОСТ 36-22-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см $^2$ ). Переходы концентрические и эксцентрические. Размеры	13
ОСТ 36-23-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см $^2$ ). Тройники штампосварные. Размеры	17
ОСТ 36-24-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см $^2$ ). Тройники сварные. Размеры	21
ОСТ 36-25-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см $^2$ ). Заглушки эллиптические. Размеры	25
ОСТ 36-26-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см $^2$ ). Общие технические требования	27

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

ОСТ

(Обозначение стандарта)

Иэм.	Номер листов (страниц)				Подпись	Дата	Срок вве-дения изме-нений
	изменен-ных	заменен-ных	новых	аннули-рованных			

Редактор Н. М. Движкова  
Технический редактор Н. Д. Саморукова  
Корректор Т. А. Маркова

---

Сдано в набор 2/XI-1977 г. Подписано в печать 7/II-1978 г.  
Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>16</sub> Печ. л. 2,5 Уч.-изд. л. 2,0 Бумага типогр. № 2  
Изд. № М11-X-5-77 Зак. 3023 Тираж 5000 Цена 20 коп

---

ЦБНТИ Минмонтажспецстроя СССР  
Москва, В.49, ул. Дмитрова, 38а  
г. Калинин. Областная типография.