

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}, t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

КОЛЕНА СЕКТОРНЫЕ СВАРНЫЕ

Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-752-92

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные секторные колена из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям "Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" РД 03-94*, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

* На территории Российской Федерации действуют ПБ 10-573-03. Здесь и далее. - Примечание изготовителя базы данных.

Сварные секторные колена предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных секторных колен по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроем СССР [2].

Пределы применения сварных секторных колен приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²), для температуры рабочей среды, °С			
	200	250	300	350
2,5 (25)	2,2 (22)	2,2 (22)	1,9 (19)	1,7 (17)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,2 (12)	-

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных секторных колен на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 5520-79 Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением.

ГОСТ 14637-89 Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия.

ОСТ 34 10.699-97 Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²) для атомных и тепловых электростанций. Отводы крутоизогнутые. Конструкция и размеры.

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Трубы и прокат. Сортамент.

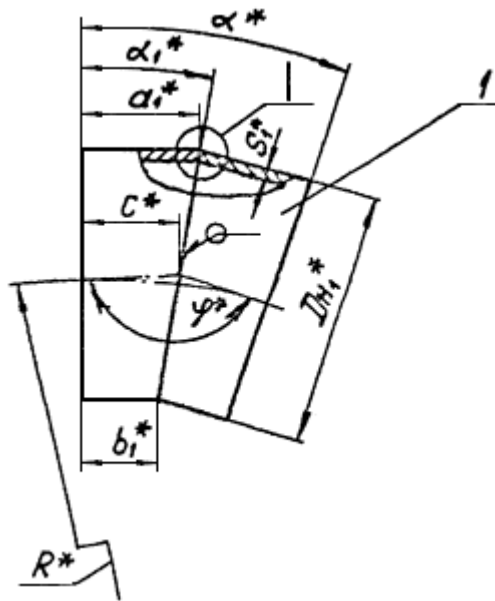
ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Технические требования.

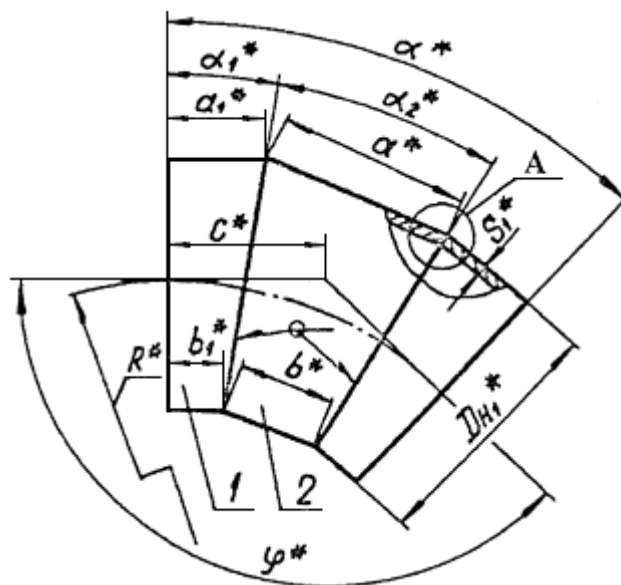
3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры сварных секторных колен должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблицах 2 и 3.

Для $\alpha 15^\circ$ и 30°



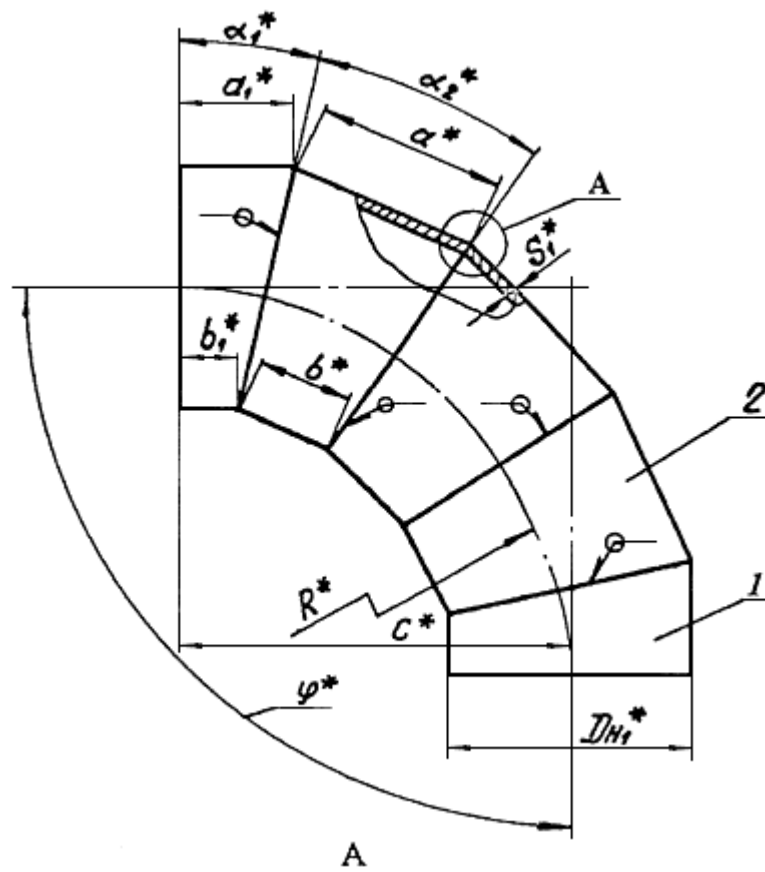
Для $\alpha 45^\circ$ и 60°



* Размеры для справок

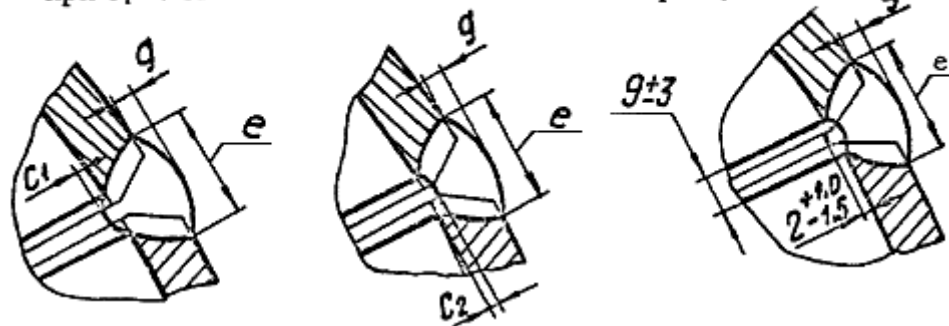
Чертеж 1, лист 1

Для $\alpha 90^\circ$



Для $D_H < 720$ мм
при $S_1 < 9$ мм

Для $D_H \geq 720$ мм
при $S_1 \geq 9$ мм



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см	Условный проход, D_y	Размеры присоединяемых труб $D_H \times S$	D_{H1}	S_1	R	α_1	α_2	φ
--	---------------------------------------	------------------------	--	----------	-------	-----	------------	------------	-----------

	2)								
Колена с углом $\alpha 15^\circ$									
001	2,5 (25)	100	108x4	108	4	435	7°15'	-	165°
002		125	133x4	133		445			
003		150	159x5	159	5	460			
004		200	219x7	219	7	490			
005		250	273x8	273	8	520			
006		300	325x8	325		545			
007		350	377x9	377	9	570			
008		400	426x10	426	10*	595			
009		500	530x8	530	8	800			
010						645			
Oil**		600	630x12	630	(12)	950			

012					695	
013		700	720x9	720	9	1080
014					11	740
015		800	820x11	820		1230
016						820
017		1000	1020x1 4	1020	14	1530
018						1020
019		1200	1220x1 4	1220		1830
020					(18)	1220
021	1,6 (16)	400	426x9	426	10*	640
022						595
023		600	630x8	630	(10)	950
024						695

025	700	720x9	720	9	740		
026	800	820x9	820		1230		
027					820		
028	1000	1020x10	1020	10	1530		
029					1020		

* Допускается изготовление колена из трубы $\varnothing 426 \times 9$ мм.

** Соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных.

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	a	a ₁	b	b ₁	e		g		C	Масса, кг
					Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение		
Колена с углом $\alpha 15^\circ$										
001	-	115	-	100	10	± 3	1,5	+1,5 -1,0	107	2,3

002	118							109	3,9
003	121			12				111	4,3
004	129			15	±4			115	8,6
005	137			16				119	12,8
006	143							122	15,7
007	150			18		2,0	±1,5	125	21,0
008	157							129	27,2
009	191		120	16		1,5	+1,5 -1,0	156	32,9
010	170		100					135	39,3
011	217		134	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	175	66,1
012	183		100					142	53,6
013	240		145	18	±4	2,0	±1,5	193	62,2
014	195		100	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	148	58,6

015	216	108				162	73,1	
016	212	104				158	71,3	
017	269	135	25		2,5	202	144,1	
018	252	117				185	132,3	
019	322	161				242	206,0	
020	292	130	30	±6		201	231,9	
021	109	100	18	±4	2,0	±1,5	134	25,6
022	157						129	27,2
023	217	134	19				175	55,1
024	183	100					142	44,7
025	195		18				148	48,0
026	216	108					162	59,8
027	212	104					158	58,3
028	269	135	19				202	102,7

029	252	117				185	94,3

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход, D_y	Размеры присоединяемых труб $D_H \times S$	D_{H1}	S_1	R	α_1	α_2	φ
030	1,6(16)	1200	1220x11	1220	11	1830	7°30'	-	165°
031						1220			
032						2130			
033		1400	1420x14	1420	(14)	1420			
034		1600	1620x14	1620		2430			
035					(18)	1620			

Колена с углом α 30°

036	2,5 (25)	100	108x4	108	4	240	15°	-	150°
037		125	133x4	133		255			
038		150	159x5	159	5	270			
039		200	219x7	219	7	295			
040		250	273x8	273	8	410			
041		300	325x8	325		490			
042		350	377x9	377	9	570			
043		400	426x10	426	10*	640			
044		500	530x8	530	8	800			
045					11	530			
046		600	630x12	630	(12)	950			
047						630			
048		700	720x9	720	9	108			

						0
049					11	720
050		800	820x11	820		123 0
051						820
052		1000	1020x14	102 0	14	153 0
053						102 0
054		1200	1220x14	122 0		183 0
055					(18)	122 0
056	1,6 (16)	400	426x9	426	10*	640
057						426
058		500	530x8	530	8	530

* Допускается изготовление колена из трубы \varnothing 426x9 мм.

Обозначение колена секторного сварного	а	а ₁	b	b ₁	е		g		С	Масса, кг
					Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение		
030	-	322	-	161	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	242	161,6
031		292		130					211	141,3
032		375		187	25		2,5		281	278,0
033		331		144					237	236,6
034		428		214					321	361,9
035		321		107	30	±6	2,3		214	313,3
Колена с углом $\alpha 30^\circ$										
036	-	130	-	100	10	±3	1,5	+1,5 -1,0	115	2,4
037		136							118	3,1

038	144		12				122	4,7
039	158		15	±4			129	9,7
040	196	123	16				160	17,1
041	225	137					181	23,0
042	202	101	18		2,0	±1,5	152	25,4
043	228	114					171	36,0
044	284	142	16		1,5	±1,0	213	44,6
045	263	121	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	192	55,3
046	338	169	23				254	94,8
047	303	134			2,5		219	81,8
048	386	193	18	±4	2,0	±1,5	290	92,8
049	339	146	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	243	95,2
050	440	220					330	146,8

051	330	110					220	98,5
052	546	273	25			2,5	410	288,5
053	411	137					274	194,1
054	654	327					491	413,4
055	492	164	30	±6			328	356,8
056	228	114	18	±4	2,0	±1,5	171	32,4
057	221	106					164	34,4
058	263	121	16		1,5	±1,0	192	40,3

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход, D_y	Размеры присоединяемых труб $D_H \times S$	D_{H1}	S_1	R	α_1	α_2	φ
059	1,6(16)	600	630x8	630	(10)	950	15°		150°

060						630			
061		700	720x9	720	9	720			
062		800	820x9	820		1230			
063						820			
064		1000	1020x10	1020	10	1530			
065						1020			
066		1200	1220x11	1220	11	1830			
067						1220			
068		1400	1420x14	1420	(14)	2130			
069						1420			
070		1600	1620x14	1620		2430			
071					(18)	1620			

Колена с углом $\alpha 45^\circ$

072	2,5 (25)	100	108x4	108	4	305	11°15'	22°30'	135°
073		125	133x4	133		320			
074		150	159x5	159	5	330			
075		200	219x7	219	7	360			
076		250	273x8	273	8	410			
077		300	325x8	325		490			
078		350	377x9	377	9	570			
079		400	426x10	426	10*	640			
080		500	530x8	530	8	800			
081					11	530			
082		600	630x8	630	(12)	950			
083						630			
084		700	720x9	720	9	1080			

085					11	720		
086	800	820x10	820			1230		
087						820		

* Допускается изготовление колена из трубы $\varnothing 426 \times 9$ мм.

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	a	a ₁	b	b ₁	e		g		C	Масса, кг
					Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение		
059	-	338	-	169	19	±4	2,0	±1,5	254	79,0
060		303		134					219	68,3
061		339		146	18				243	77,9
062		440		220					330	120,2

063		330		110					220	80,6
064		546		273	19				410	206,4
065		411		137					274	138,6
066		654		327	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	491	325,0
067		492		164					328	218,0
068		760		380	25		2,5		570	558,6
069		570		190					380	374,6
070		868		434					651	727,9
071		651		217	30	±6			434	626,2
Колена с углом $\alpha 45^\circ$										
072	144	122	100	100	10	±3	1,5	+1,5 -1,0	176	3,6
073	154	127							183	4,6
074	164	132			12				187	7,1

075	188	144			15	±4			199	14,6
076	218	159	110	105	16				220	23,0
077	260	180	130	115					253	31,5
078	330	200	150	125	18		2,0	±1,5	286	46,2
079	340	220	170	135				315	64,3	
080	424	212	212	106	16	1,5	±1,0	331	66,9	
081	318	209	106	103	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	269	76,3
082	504	252	252	126	23		2,5		393	141,7
083	378	239	126	113					311	113,9
084	572	286	286	143	18	±4	2,0	±1,5	447	138,2
085	432	266	144	122	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	348	133,4
086	652	326	326	163					509	218,9
087	495	296	164	132					390	169,9

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход, D_y	Размеры присоединяемых труб $D_n \times S$	D_{n1}	S_1	R	α_1	α_2	φ
088	2,5(25)	1000	1020x14	1020	14	1530	11°15'	22°30'	135°
089						1020			
090		1220	1220x14	1220	(18)	1830			
091						1220			
092	1,6 (16)	400	426x9	426	10*	640			
093		500	530x8	530	8	530			
094		600	630x8	630	(10)	950			
095						630			
096		700	720x10	720	9	720			

097		800	820x10	820		1230			
098						820			
099		1000	1020x10	1020	10	1530			
100						1020			
101		1200	1220x11	1220	11	1830			
102						1220			
103		1400	1420x14	1420	(14)	2130			
104						1420			
105		1600	1620x14	1620		2430			
106					(18)	1620			
Колена с углом $\alpha 60^\circ$									
107	2,5 (25)	100	108x4	108	4	240	15°	30°	120°

колена секторно го сварного					нал ь- ный	ое откло- нение	ный	ное откл о- нен ие		
088	812	406	406	203	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	634	431,2
089	608	304	202	101					422	281,9
090	972	486	486	243					758	616,9
091	732	366	244	122	30	±6			505	534,2
092	340	220	170	135	18	±4	2,0	±1,5	315	64,3
093	318	209	106	103	16		1,5	±1,0	269	55,5
094	504	252	252	126	19		2,0	±1,5	393	118,5
095	378	239	126	113					311	95,0
096	432	266	144	122	18				348	109,3
097	652	326	326	163					509	179,3
098	492	296	164	132					390	138,9
099	812	406	406	203	19				634	308,2

100	608	304	202	101						422	206,5
101	972	486	486	243	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	758	484,7	
102	732	366	244	122					505	325,9	
103	1132	566	566	283	25		2,5		882	835,7	
104	852	426	284	142					588	561,9	
105	1290	644	644	322					1006	1096,4	
106	966	483	322	161	30	±6			671	945,1	
Колена с углом $\alpha 60^\circ$											
107	160	130	100	100	10	±3	1,5	+1,5 -1,0	188	3,8	
108	172	136							197	4,9	
109	188	144			12				206	7,6	
110	216	158			15	±4			220	15,7	
111	292	196	146	123	16				287	28,8	

112	350	225	174	137					333	39,8
113	404	202	202	101	18		2,0	±1,5	329	50,8
114	456	228	228	114					369	72,0
115	568	284	284	142	16		1,5	±1,0	462	89,2
116	426	263	142	121	20	±5	2,3	±1,5	356	96,6

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход, D_y	Размеры присоединяемых труб $D_H \times S$	D_{H1}	S_1	R	α_1	α_2	φ
117	2,5(25)	600	630x12	630	(12)	950	15°	30°	120°
118						630			
119						1080			
		700	720x10	720	9				

120					11	720
121		800	820x11	820		1230
122						820
123		1000	1020x1 4	1020	14	1530
124						1020
125		1200	1220x1 4	1220		1830
126					(18)	1220
127	1,6 (16)	400	426x9	426	10*	640
128						426
129		500	530x8	530	8	530
130		600	630x8	630	(10)	950
131						630
132		700	720x9	720	9	720

133		800	820x9	820		1230			
134						820			
135		1000	1020x10	1020	10	1530			
136						1020			
137		1200	1220x11	1220	11	1830			
138						1220			
139		1400	1420x14	1420	(14)	2130			
140						1420			
141		1600	1620x14	1620	(18)	2430			
142						1620			
Колена с углом $\alpha 90^\circ$									
143	2,5 (25)	100	108x4	108	4	305	11°15'	22°30'	90°
144		125	133x4	133		320			

145	150	159x5	159	5	330			

* Допускается изготовление колена из трубы $\varnothing 426 \times 9$ мм.

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	a	a ₁	b	b ₁	e		g		C	Масса, кг
					Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение		
117	676	338	338	169	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	548	189,2
118	506	303	168	134					414	145,2
119	772	386	386	193	18	±4	2,0	±1,5	623	185,6
120	578	339	192	146	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	466	171,1
121	880	440	440	220					710	293,7
122	660	330	220	110					473	197,0

123	1092	546	546	273	25			2,5		883	577,1
124	822	411	274	137						589	388,2
125	1308	654	654	327						1056	826,7
126	984	492	328	164	30	±6				704	713,5
127	456	228	228	114	18	±4		2,0	±1,5	369	64,8
128	342	221	114	107						296	58,7
129	426	263	142	121	16			1,5	±1,0	356	70,3
130	676	338	338	169	19			2,0	±1,5	548	158,1
131	506	303	168	134						414	121,4
132	578	339	192	146	18					466	140,1
133	880	440	440	220						710	240,5
134	660	330	220	110						473	161,3
135	1092	546	546	273	19					883	412,8

136	822	411	274	137					589	277,2
137	1308	654	654	327	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	1056	650,0
138	984	492	328	164					704	436,1
139	1520	760	760	380	25		2,5		1230	1117,2
140	1140	570	380	190					820	748,8
141	1736	868	868	434					1404	1455,7
142	1302	651	434	217	30	±6			936	1252,3
Колена с углом $\alpha 90^\circ$										
143	144	122	100	100	10	±3	1,5	+1,5 -1,0	355	6,2
144	154	127							370	8,1
145	164	132			12				380	12,3

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условное	Условный	Размеры	D_{K1}	S_1	R	α_1	α_2	φ
-------------	----------	----------	---------	----------	-------	---	------------	------------	-----------

колена секторно го сварного	давлен ие P_y , МПа (кгс/см ²)	проход, D_y	присое- диняем ых труб $D_n \times S$						
146	2,5(25)	200	219x7	219	7	360	11°15'	22°30'	90°
147		250	273x8	273	8	410			
148		300	325x8	325		490			
149		350	377x9	377	9	570			
150		400	426x10	426	10*	640			
151		500	530x8	530	8	800			
152					11	530			
153		600	630x8	630	(12)	950			
154						630			
155		700	720x9	720	9	1080			
156					11	720			

157		800	820x11	820		1230
158						820
159		1000	1020x1 4	1020	14	1350
160						1020
161		1200	1220x1 4	1220		1830
162					(18)	1220
163	1,6 (16)	400	426x9	426	10*	640
164		500	530x8	530	8	530
165		600	630x8	630	(10)	950
166						630
167		700	720x9	720	9	720
168		800	820x9	820		1230
169						820

170	1000	1020x10	1020	10	1530		
171					1020		
172	1200	1220x11	1220	11	1830		
173					1220		
174	1400	1420x14	1420	(14)	2130		
175					1420		

* Допускается изготовление колена из трубы $\varnothing 426 \times 9$ мм.

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение колена секторного сварного	a	a ₁	b	b ₁	e		g		C	Масса, кг
					Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение		
146	188	144	100	100	15	±4	1,5	+1,5	410	25,6

								-1,0		
147	218	159	110	105	16				460	40,9
148	260	180	130	115					540	56,8
149	300	200	150	125	18		2,0	±1,5	620	84,3
150	340	220	170	135					690	118,4
151	424	212	212	106	16		1,5	±1,0	800	134,0
152	318	209	106	103	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	580	138,5
153	504	252	252	126	23		2,5		950	283,3
154	378	239	126	113					680	209,4
155	572	286	286	143	18	±4	2,0	±1,5	1080	276,4
156	432	266	144	122	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	770	247,6
157	652	326	326	163					1230	438,8
158	492	296	164	132			2,5		870	317,7
159	812	406	406	203	25				1530	862,5

160	608	304	202	101					1020	579,0
161	972	486	486	243					1830	1233,7
162	732	366	244	122	30	±6			1220	1068,5
163	340	220	170	135	18	±4	2,0	±1,5	690	118,4
164	318	209	106	103	16		1,5	±1,0 ±1,5	580	100,7
165	504	252	252	126	19		2,0		950	236,7
166	378	239	126	113					680	174,6
167	432	266	144	122	18				770	202,8
168	652	326	326	163					1230	358,5
169	492	296	164	132					870	259,9
170	812	406	406	203					1530	616,3
171	608	304	202	101	19				1020	413,0
172	972	486	486	243	20	±5	2,3	+2,0 -1,5	1830	969,4
173	732	366	244	122					1220	651,8

ние колена секторного сварного					и-наль-ный	дельное отклонение	наль-ный	дельное отклонение		
176	1290	644	644	322	25					2206,2
177	966	483	322	161	30					1901,6

Примечания: 1 Сварные секторные колена $D_y 100 \div 600$ мм применяются в случае невозможности применения крутоизогнутых отводов по ОСТ 34 10.699.

2 Колена с размером S_1 , взятым в скобки, изготавливаются из листа.

3 При применении колен из сталей марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложению А.

Пример условного обозначения сварного секторного колена с углом разворота потока $\alpha 30^\circ$, из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 10 мм на условное давление $P_{y2,5}$ МПа:

Колено $30^\circ 426x10-2,5 43$ ОСТ 34 10.752-97

Пример условного обозначения сварного секторного колена с углом разворота потока $\alpha 30^\circ$, из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 10 мм на условное давление $P_{y2,5}$ МПа, в котором вместо концевых секторов используются трубы с косым срезом (тип А) с длинами 2000 и 2500 мм:

Колено $30^\circ 426x10-200x2500-2,5 43$ ОСТ 34 10.752-97

Таблица 3

Обозначени	Поз.1	Поз.2
------------	-------	-------

е колена секторного сварного	Сектор концевой количество 2		Сектор промежуточный		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Количес тво
001	1-001	4	-	-	-
002	1-002				
003	1-003				
004	1-004				
005	1-005				
006	1-006				
007	1-007				
008	1-008				
009	1-009	9			
010	1-010				
011	1-011	11			

012	1-012			
013	1-013	9		
014	1-014			
015	1-015			
016	1-016			
017	1-017			
018	1-018			
019	1-019			
020	1-020	11		
021	1-021	4		
022	1-022			
023	1-023	9		
024	1-024			

025	1-025				
026	1-026				
027	1-027				
028	1-028				
029	1-029				
030	1-030				
031	1-031				
032	1-032	11			
033	1-033				
034	1-034				
035	1-035				
036	1-071	4			
037	1-072				
038	1-073				

039	1-074				
040	1-075				
041	1-076				
042	1-077				
043	1-078				
044	1-079	9			
045	1-080				
046	1-081	11			
047	1-082				
048	1-083	9			
049	1-084				
050	1-085				
051	1-086				

052	1-087				
053	1-088				
054	1-089				
055	1-090	11			
056	1-091	4			
057	1-092				
058	1-093	9			
059	1-094	11			
060	1-095				
061	1-096	9			
062	1-097				
063	1-098				
064	1-099				
065	1-100				

066	1-101				
067	1-102				
068	1-103	11			
068*	1-104				
069	1-105				
070	1-106				
071	1-107				
072	1-036	4	2-01	4	1
073	1-037		2-02		
074	1-038		2-03		
075	1-039		2-04		
076	1-040		2-05		
077	1-041		2-06		

078	1-042		2-07	
079	1-043		2-08	
080	1-044	9	2-09	9
081	1-045		2-10	
082	1-046	11	2-11	11
083	1-047		2-12	
084	1-048	9	2-13	9
085	1-049		2-14	
086	1-050		2-15	
087	1-051		2-16	
088	1-052		2-17	
089	1-053		2-18	
090	1-054		2-19	
091	1-055	11	2-20	11

092	1-056	4	2-21	4
093	1-057	9	2-22	9
094	1-058	11	2-23	11
095	1-059		2-24	
096	1-060	9	2-25	9
097	1-061		2-26	
098	1-062		2-27	
099	1-063		2-28	
100	1-064		2-29	
101	1-065		2-30	
102	1-066		2-31	
103	1-067	11	2-32	11
104	1-068		2-33	

105	1-069		2-34	
106	1-070		2-35	
107	1-071	4	2-36	4
108	1-072		2-37	
109	1-073		2-38	
110	1-074		2-39	
111	1-075		2-40	
112	1-076		2-41	
113	1-077		2-42	
114	1-078		2-43	
115	1-079	9	2-44	9
116	1-080		2-45	
117	1-081	11	2-46	11
118	1-082		2-47	

119	1-083	9	2-48	9
120	1-084		2-49	
121	1-085		2-50	
122	1-086		2-51	
123	1-087		2-52	
124	1-088		2-53	
125	1-089		2-54	
126	1-090	11	2-55	11
127	1-091	4	2-56	4
128	1-092		2-57	
129	1-093	9	2-58	9
130	1-094	11	2-59	11
131	1-095		2-60	

132	1-096	9	2-61	9	
133	1-097		2-62		
134	1-098		2-63		
135	1-099		2-64		
136	1-100		2-65		
137	1-101		2-66		
138	1-102		2-67		
139	1-103	11	2-68	11	
140	1-104		2-69		
141	1-105		2-70		
142	1-106		2-71		
143	1-036	4	2-01	4	3
144	1-037		2-02		
145	1-038		2-03		

146	1-039		2-04	
147	1-040		2-05	
148	1-041		2-06	
149	1-042		2-07	
150	1-043		2-08	
151	1-044	9	2-09	9
152	1-045		2-10	
153	1-046	11	2-11	11
154	1-047		2-12	
155	1-048	9	2-13	9
156	1-049		2-14	
157	1-050		2-15	
158	1-051		2-16	

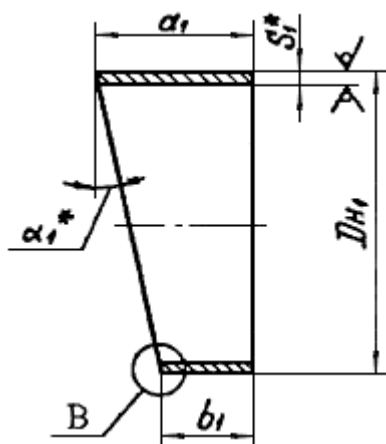
159	1-052		2-17	
160	1-053		2-18	
161	1-054		2-19	
162	1-055	11	2-20	11
163	1-056	4	2-21	4
164	1-057	9	2-22	9
165	1-058	11	2-23	11
166	1-059		2-24	
167	1-060	9	2-25	9
168	1-061		2-26	
169	1-062		2-27	
170	1-063		2-28	
171	1-064		2-29	
172	1-065		2-30	

173	1-066		2-31	
174	1-067	11	2-32	11
175	1-068		2-33	
176	1-069		2-34	
177	1-070		2-35	

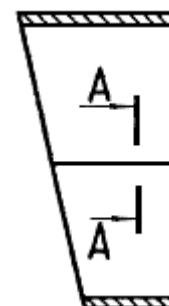
* Соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных.

3.1 Конструкция и размеры концевых секторов должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 4.

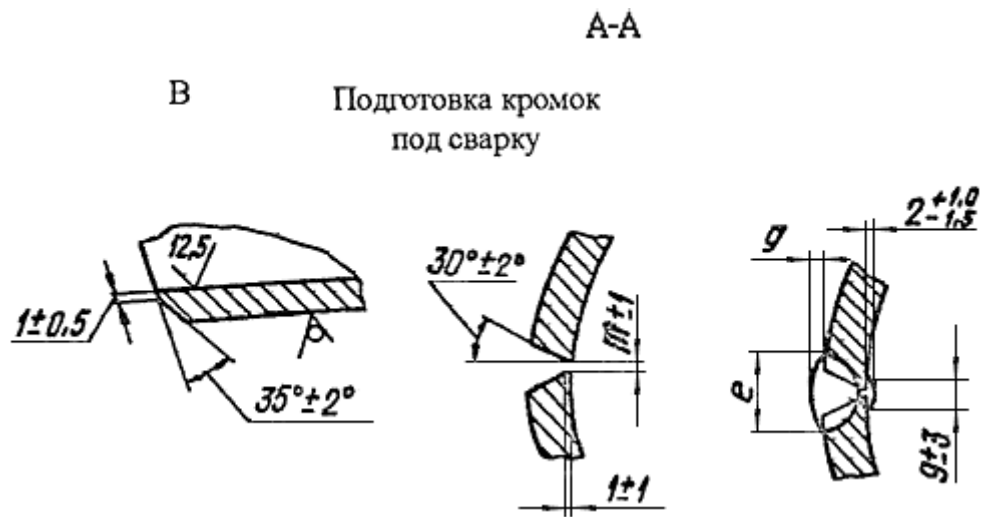
Исполнение 1



Исполнение 2

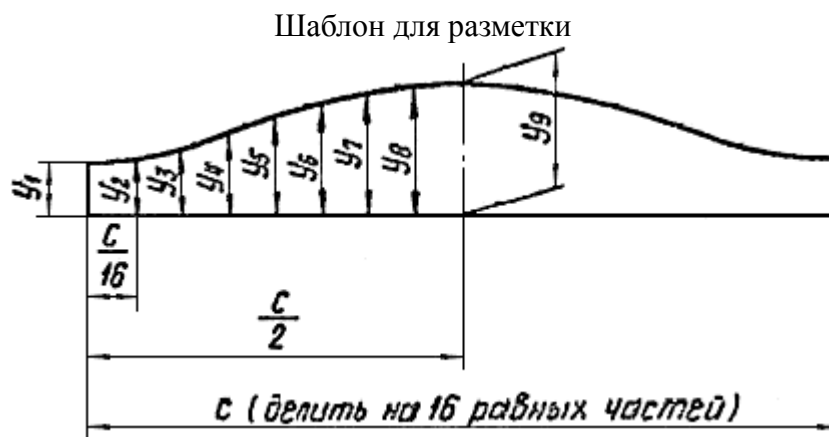


25/ (✓)



* Размеры для справок

Чертеж 2, лист 1



* Размеры для справок

Чертеж 2, лист 2

3.2 Конструкция и размеры концевых секторов, применяемых в качестве труб с косыми срезами, должны соответствовать указанным на чертеже 3 и в таблице 4.

1-016				212	104							34,7
1-017	1 0 0 0	102 0	14	269	135							70,2
1-018	1 0 0 0	102 0		252	117							64,3
1-019	1 2 0 0	122 0		322	161							100,8
1-020			18	292	130	2	30	±5	2,5	±1,5	3	112,6

Продолжение таблицы 4

В миллиметрах

Обозначение сектора концевого	Условный проход D_y	Шаблон для разметки									
		C	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	y_6	y_7	y_8	y_9
1-001	100	339	100	101	102	104	108	111	113	115	

1-002	125	418			103	105	109	113	115	117	118
1-003	150	500				107	111	115	118	120	121
1-004	200	688			104	109	115	120	125	128	129
1-005	250	858			105	111	119	126	132	136	137
1-006	300	1021		102	106	113	122	130	137	141	143
1-007	350	1184			107	115	125	135	143	148	150
1-008	400	1338			108	117	129	140	149	155	157
1-009	500	1665	120	123	130	142	156	170	181	188	191
1-010			100	103	110	122	135	149	160	167	170
1-011	600	1979	134	137	146	160	176	191	205	214	217
1-012			100	103	112	126	142	157	171	180	183
1-013	700	2262	145	149	159	174	193	211	226	236	240
1-014			100	104	114	129	148	166	181	191	195

1-015	800	2576	108	112	124	141	162	183	200	212	216
1-016			104	108	120	137	158	179	196	208	212
1-017	1000	3204	135	140	155	176	202	228	249	264	269
1-018			117	122	137	158	185	211	232	247	252
1-019	1200	3833	161	167	185	211	242	272	299	316	322
1-020			130	136	154	180	211	242	269	286	292
1-021	400	1338	106	108	114	123	135	146	155	161	163
1-022			100	102	108	117	129	140	149	155	157
1-023	600	1979	134	137	146	160	176	191	205	214	217
1-024			100	103	112	126	142	157	171	180	183
1-025	700	2262		104	114	129	148	166	181	191	195
1-026	800	2576	108	112	124	141	162	183	200	212	216
1-027			104	108	120	137	158	179	196	208	212
1-028	1000	3204	135	140	155	176	202	228	249	264	

1-029			117	122	137	158	185	211	232	247	252
1-030	1200	3833	161	167	135	211	242	272	299	316	322

Продолжение таблицы 4

В миллиметрах

Обозначение сектора концевого	Давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D_F	S_1	α_1	a_1	b_1	Исполнение	e		g		m	Масса, кг
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение		
1-021	1,6 (16)	400	426	10*	7°30'	163	106	1	-	-	-	-	-	12,6

1-022				157	100								13,3
1-023	6 0 0	6 3 0	10	217	134	2	19	±4	2,0	±1,5	2	26,9	
1-024				183	100							21,7	
1-025	7 0 0	7 2 0	9	195	100	1	-	-	-	-	-	23,4	
1-026	8 0 0	8 2 0		216	108							29,2	
1-027				212	104							28,4	
1-028	1 0 0 0	1 0 2 0	10	269	135							50,3	
1-029				252	117							46,1	
1-030	1 2 0 0	1 2 2 0	11	322	161							79,4	
1-				292	130								

1-038	150	500			105	110	116	122	127	131	132
1-039	200	688		102	106	113	122	131	138	142	144
1-040	250	858	105	107	113	122	132	142	151	157	159
1-041	300	1021	115	118	124	135	148	160	171	177	180
1-042	350	1184	125	128	137	147	163	178	188	197	200
1-043	400	1138	135	138	147	161	178	194	208	217	220
1-044	500	1665	106	110	121	138	159	180	197	208	212
1-045			103	107	118	136	156	176	194	205	209
1-046	600	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252
1-047			113	118	131	152	176	200	221	234	239
1-048	700	2262	143	149	164	187	215	242	265	280	286
1-049			122	128	143	166	194	222	145	260	266
1-050	800	2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326
1-051			132	138	157	183	214	245	271	290	296

1-052	1000	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406
1-053			101	110	131	165	203	240	274	295	304
1-054	1200	3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486
1-055			122	130	156	196	244	292	332	358	366
1-056	400	1338	135	138	147	161	178	194	208	217	220
1-057	500	1665	103	107	118	136	156	176	194	205	209
1-058	600	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252
1-059			113	118	131	152	176	200	221	234	239
1-060	700	2262	122	128	143	166	194	222	245	260	266

Продолжение таблицы 4

В миллиметрах

Обо- зна- чен- ие сек- тора конц- е- вого	Дав- ление P_y , МПа (кгс/с м ²)	У- с- л- о- в- н- ы- й п	$D_{\text{к}}$	S_1	α_1	a_1	b_1	Ис- по- л- не- - ни- е	e	g	m	Ма- с- са, кг
---	---	--	----------------	-------	------------	-------	-------	--	-----	-----	-----	------------------------

		р о- х о д Д _у																
																	Но ми- на ль- ны й	Пре- дель - ное откл о- нен ие
1-061	1,6(16)	8 0 0	820	9	11°1 5'	326	1 6 3	1	-	-	-	-	-	44, 1				
1-062						296	1 3 2								38, 5			
1-063		1 0 0 0	102 0	1 0		406	2 0 3									76, 0		
1-064						304	1 0 1									50, 6		
1-065		1 2 0 0	122 0	1 1		486	2 4 3									119 , 7		

1-075	2 5 0	273	8	196	1 2 3						8,4
1-076	3 0 0	325		225	1 3 7						11,4
1-077	3 5 0	377	9	202	1 0 1						12,4
1-078	4 0 0	426	1 0 *	228	1 1 4						15,9
1-079	5 0 0	530	8	284	1 4 2						21,9
1-080			1 1	263	1 2 1						27,0

Продолжение таблицы 4

В миллиметрах

Обозначение сектора концевой	Условный проход D_y	Шаблон для разметки

		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	y ₆	y ₇	y ₈	y ₉
1-061	800	2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326
1-062			132	138	157	183	214	245	271	290	296
1-063	1000	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406
1-064			101	110	131	165	203	240	274	295	304
1-065	1200	3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486
1-066			122	130	156	196	244	292	332	358	366
1-067	1400	4461	283	294	324	370	425	479	525	555	566
1-068			142	153	195	230	284	338	373	415	426
1-069	1600	5087	322	334	369	422	483	545	597	632	644
1-070			161	173	208	260	322	384	436	471	483
1-071	100	339	100	101	104	109	115	121	126	129	130
1-072	125	418			105	111	118	125	131	135	136
1-073	150	500			102	106	113	122	131	138	142

1-074	200	688			109	118	129	140	149	156	158
1-075	250	858	123	126	134	146	160	173	185	193	196
1-076	300	1021	137	140	150	164	181	198	212	222	225
1-077	350	1184	101	105	116	132	152	171	187	198	202
1-078	400	1338	114	118	131	149	171	193	211	224	228
1-079	500	1665	142	147	163	186	213	240	263	279	284
1-080			121	126	142	165	192	219	242	258	263
1-081	600	1979	169	175	194	221	254	286	313	332	338
1-082			134	140	159	186	219	251	278	297	303
1-083	700	2262	193	200	221	253	290	326	358	379	386
1-084			146	153	174	206	243	279	311	332	339
1-085	800	2576	220	228	252	288	330	372	408	432	440
1-086			110	118	142	178	220	262	298	322	330

1-087	1000	3204	273	283	313	357	410	462	506	536	546
1-088			137	147	177	221	274	327	371	401	411
1-089	1200	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	654
1-090			164	176	212	265	328	391	444	480	492

Продолжение таблицы 4

В миллиметрах

Обозначение сектора концевого	Давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	α_1	a_1	b_1	Исполнение	e		g		m	Масса, кг
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение		
1-081	2,5(25)	600	630	12	15°	338	169	2	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	46,5
1-						303	1							

082			
1-083	700	720	9
1-084			1 1
1-085	800	820	
1-086	800	820	
1-087	100 0	102 0	1 4
1-088			
1-089	120 0	122 0	
1-090			1 8

	3 4							
386	1 9 3	1	-	-	-	-	-	4 5, 8
339	1 4 6							4 6, 7
440	2 2 0							7 2, 4
330	1 1 0							4 8, 3
546	2 7 3							1 4 2, 4
411	1 3 7							9 5, 2
654	3 2 7							2 0 4, 4
492	1 6 4	2	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	3	1 7 5, 0

1-103	140 0	142 0	1 4		760	3 8 0	2	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	3	2 7 6, 7
1-104					570	1 9 0							1 8 4, 7
1-105	160 0	162 0	1 8		868	4 3 4							3 6 1, 0
1-106					651	2 1 7		30					3 0 8, 6

Окончание таблицы 4

В миллиметрах

Обозначение сектора концевой	Условный проход D_y	Шаблон для разметки									
		C	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	y_6	y_7	y_8	y_9
1-091	400	1338	114	118	131	149	171	193	211	224	228

1-092			107	111	124	142	164	186	204	217	221
1-093	500	1665	121	126	142	165	192	219	242	258	263
1-094	600	1979	169	175	194	221	254	286	313	332	338
1-095			134	140	159	186	219	251	278	297	303
1-096	700	2262	146	153	174	206	243	279	311	332	339
1-097	800	2576	220	228	252	288	330	372	408	432	440
1-098			110	118	142	178	220	262	298	322	330
1-099	1000	3204	273	283	313	357	410	462	506	536	546
1-100			137	147	177	221	274	327	371	401	411
1-101	1200	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	654
1-102			164	176	212	265	328	391	444	480	492
1-103	1400	4461	380	395	436	497	570	643	704	745	760
1-104			190	205	246	307	380	453	514	555	570
1-105	1600	5087	434	451	498	568	651	734	804	852	

1-106		217	234	281	351	434	517	588	634	651
* Допускается изготовление сектора из трубы $\varnothing 426 \times 9$ мм.										

Пример условного обозначения концевой секторы с углом 15° , диаметром 820 мм и толщиной стенки 9 мм на условное давление $P_y 1,6$ МПа:

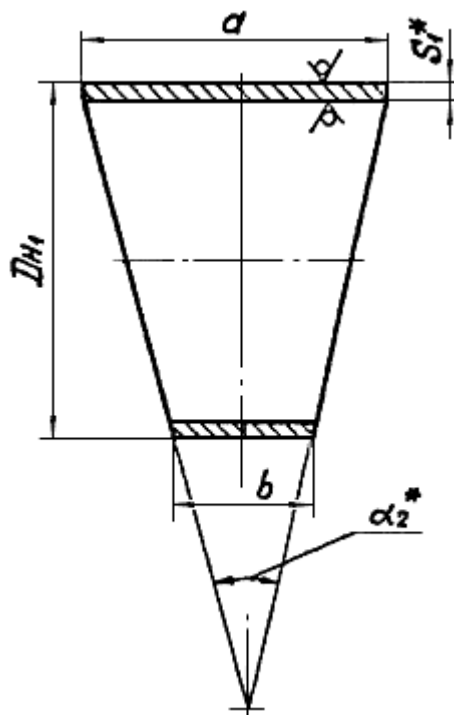
Сектор концевой 15° -820x9-1,6 1-098 ОСТ 34 10.752-97

Пример условного обозначения концевой секторы, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа А, с углом 15° , диаметром 426 мм, толщиной стенки 10 мм и длиной $a_1 = 1000$ мм на условное давление $P_y 2,5$ МПа:

Сектор концевой 15° А-426x10-1000-2,5 1-078 ОСТ 34 10.752-97

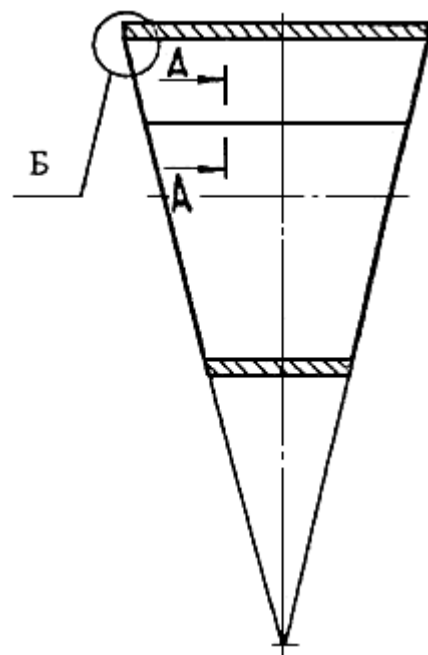
3.3 Конструкция и размеры промежуточных секторов должны соответствовать указанным на чертеже 4 и в таблице 5.

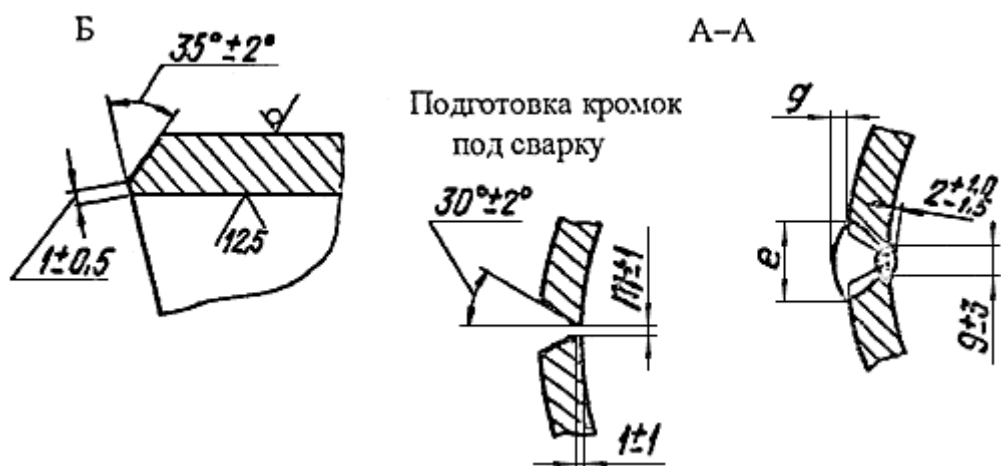
Исполнение 1



Исполнение 2

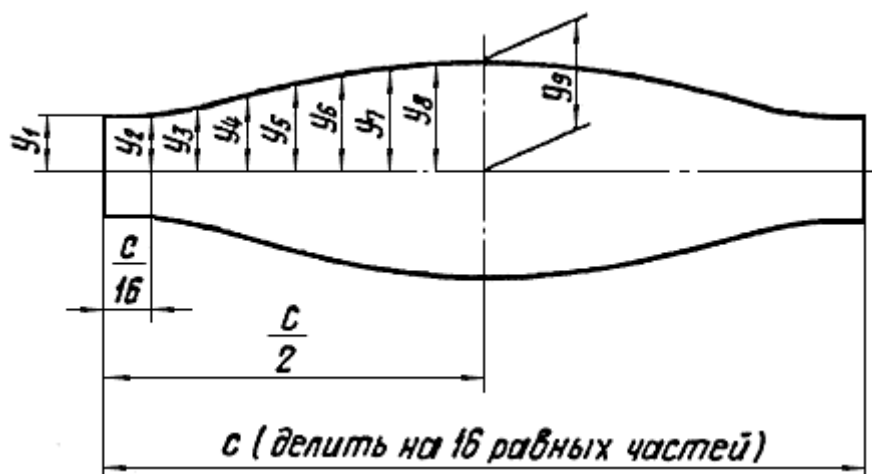
25/(\checkmark)





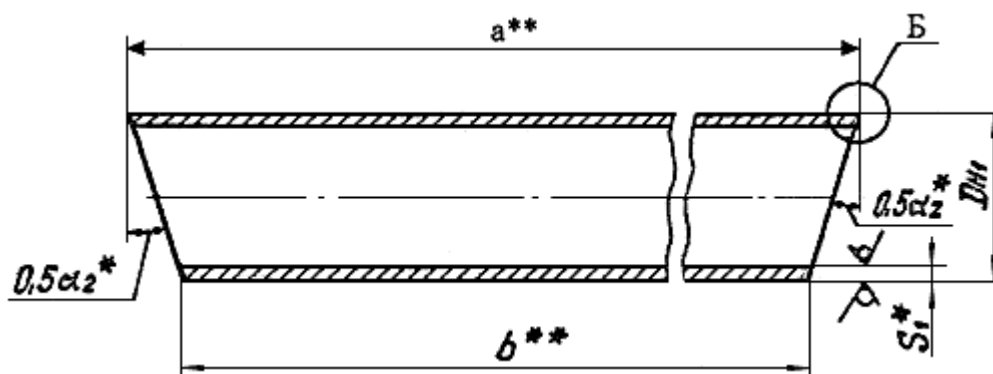
* Размеры для справок

Чертеж 4, лист 1



Чертеж 4, лист 2

3.4 Конструкция и размеры промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами, должны соответствовать указанным на чертеже 5 и в таблице 5.



Выносной элемент Б и разметку косых торцов труб см. чертеж 4. _____

* Размеры для справок

** Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Чертеж 5

Таблица 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	α_2	а	b	Исполнение	е		g		m	Масса, кг
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение		
2-01	2,5 (25)	100	108	4	22°30'	144	100	1	-	-	-	-	-	1,3
2-02		125	133			154			1,6					
2-03		150	159	5		164			2,5					

2-04	200	219	7	188									5,3
2-05	250	273	8	218	1 1 0								8,6
2-06	300	325		260	1 3 0								12, 3
2-07	350	377	9	300	1 5 0								18, 5
2-08	400	426	1 0 *	340	1 7 0								26, 3
2-09	500	530	8	424	2 1 2								32, 7
2-10				318	1 0 6								29, 9
2-11	600	630	1 2	504	2 5 2	2	23	±5	2,5	+2, 0 -1, 5	2		69, 1
2-12				378	1 2 6								46, 1
2-13	700	720	9	572	2	1	-	-	-				

					8 6									
2-14			1 1		432	1 4 4								55, 4
2-15	800	820			652	3 2 6								107 ,5
2-16					492	1 6 4								72, 0
2-17	100 0	102 0	1 4		812	4 0 6								211 ,9
2-18	100 0	102 0	1 4		608	2 0 2								141 ,0
2-19	120 0	122 0			972	4 8 6								303 ,9
2-20			1 8		732	9 4 4	2	30	±5	2,5	+2, 0 -1, 5	3	260 ,4	

Продолжение таблицы 5

В миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Условный проход D_y	Шаблон для разметки									
		C	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	y_6	y_7	y_8	y_9
2-01	100	339	50	51	53	57	61	65	69	71	72
2-02	125	418			54	58	64	69	73	76	77
2-03	150	500			55	60	66	72	77	81	82
2-04	200	688		52	56	63	72	81	88	92	94
2-05	250	858	55	57	63	72	82	92	101	107	109
2-06	300	1021	65	68	74	85	98	110	121	127	130
2-07	350	1184	75	78	87	97	113	128	138	147	150
2-08	400	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170
2-09	500	1665	106	110	121	138	159	180	197	208	212
2-10			53	57	68	86	106	126	144	155	

2-11	600	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252
2-12			63	68	81	102	126	150	171	184	189
2-13	700	2262	143	149	164	187	215	242	265	280	286
2-14			72	78	93	116	144	172	195	210	216
2-15	800	2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326
2-16			82	88	107	133	164	195	221	240	246
2-17	1000	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406
2-18			101	110	131	165	203	240	274	295	304
2-19	1200	3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486
2-20			122	130	156	196	244	292	332	358	366
2-21	400	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170
2-22	500	1655	53	57	68	86	106	126	144	155	159
2-23	600	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252

2-38	150	159	5	188								2,7
2-39	200	219	7	216								5,8
2-40	250	273	8	292	1 4 6							11, 5

Продолжение таблицы 5

В миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Условный проход D_y	Шаблон для разметки									
		C	Y_1	Y_2	Y_3	Y_4	Y_5	Y_6	Y_7	Y_8	Y_9
2-31	1200	3833	122	130	156	196	244	292	322	358	366
2-32	1400	4461	283	294	324	370	425	479	525	555	566
2-33			142	153	195	230	284	338	373	415	426
2-34	1600	5089	330	355	378	432	495	558	612	635	

2-35			165	190	213	267	330	393	447	470	495
2-36	100	339	50	51	54	59	65	71	76	79	80
2-37	125	418			55	61	68	75	81	85	86
2-38	150	500		52	56	63	72	81	88	92	94
2-39	200	688			59	68	79	90	99	106	108
2-40	250	858			73	76	84	96	110	123	135
2-41	300	1021	87	90	100	114	131	148	162	172	175
2-42	350	1184	101	105	116	132	152	171	187	198	202
2-43	400	1138	114	118	131	149	171	193	211	224	228
2-44	500	1665	142	147	163	186	213	240	263	279	284
2-45			71	76	92	115	142	169	192	208	213
2-46	600	1979	169	175	194	221	254	286	313	332	338
2-47			84	90	109	136	169	201	228	247	253

2-48	700	2262	193	200	221	253	290	326	358	379	386
2-49			96	103	124	156	193	229	261	282	289
2-50	800	2576	220	228	252	288	330	372	408	432	440
2-51			110	118	142	178	220	262	298	322	330
2-52	1000	3204	273	283	313	357	410	462	506	536	546
2-53			137	147	177	221	274	327	371	401	411
2-54	1200	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	654
2-55			164	176	212	265	328	391	444	480	492
2-56	400	1338	114	118	131	149	171	193	211	224	228
2-57			57	61	74	92	114	136	154	167	171
2-58	500	1665	71	76	92	115	142	169	192	208	213
2-59	600	1979	169	175	194	221	254	286	313	332	338
2-60			84	90	109	136	169	201	228	247	253

Обозначение сектора промежуточного	Давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	α_2	а	b	Исполнение	е		g		n	Масса, кг
									Номинальный	Пределное отклонение	Номинальный	Пределное отклонение		
2-41	2,5(25)	300	325	8	30°	350	174	1	-	-	-	-	-	16,4
2-42		350	377	9		404	202		-	-	-	-	24,8	
2-43		400	426	10*		456	228		-	-	-	-	35,3	
2-44		500	530	8		568	284		-	-	-	-	43,9	

2-54		120 0	122 0		130 8	6 5 4							408 ,9
2-55				18	984	3 2 8	2	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	3	350 ,0
2-56	1,6 (16)	400	426	10*	456	2 2 8	1	-	-	-	-	-	31, 7
2-57					342	1 1 4							21, 2
2-58		500	530	8	426	1 4 2							29, 3
2-59		600	630	10	676	3 3 8	2	19	±4	2,0	±1,5	2	62, 4
2-60					506	1 6 8							41, 5

Продолжение таблицы 5

В миллиметрах

Обо-	Дав-	Ус-	$D_{н1}$	S_1	α_2	a	b	И	e	g	m
------	------	-----	----------	-------	------------	---	---	---	---	---	---

значе- ние сек- тора про- меж- у- точ- ного	ление R_y , МПа (кгс/с м ²)	ло- в- ны й про- хо- д D_y						с- п- о- л- н- е- н- и- е							
									Ном- и- нал- ь- ный	Пр- е- де- ль- но- е отк- ло- не- ние	Но- ми- на- ль- ны й	Пре- дель- - ное откл- о- нен- ие			
2-61	1,6(16)	700	720	9	30°	578	192	1	-	-	-	-	-	6 0, 9	
2-62		800	820			880	440							1 1 8, 8	
2-63						660	220							7 9, 2	
2-64		100 0	102 0			1 0	109 2							546	2 0 4, 3
2-65							822							274	

2-66	120 0	122 0	1 1	130 8	654							3 2 2, 1
2-67				984	328							2 1 5, 1
2-68	140 0	142 0	1 4	152 0	760	2	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	3	5 5 3, 4
2-69				114 0	380							3 6 8, 9
2-60*	160 0	162 0		173 6	868							7 2 1, 9
2-71			1 8	130 2	143 4		30					6 1 7, 2

* Соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных.

Окончание таблицы 5

В миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Условный проход D_y	Шаблон для разметки									
		C	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	y_6	y_7	y_8	y_9
2-61	700	2262	96	103	124	156	193	229	261	282	289
2-62	800	2576	220	228	252	288	330	372	408	432	440
2-63			110	118	142	178	220	262	298	322	330
2-64	1000	3204	273	283	313	357	410	462	506	536	546
2-65			137	147	177	221	274	327	371	401	411
2-66	1200	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	654
2-67			164	176	212	265	328	391	444	480	492
2-68	1400	4461	380	395	436	497	570	643	704	745	760
2-69			190	205	246	307	380	453	514	555	570
2-70	1600	5087	434	451	498	568	651	734	804	852	868
2-71			217	234	281	351	434	517	588	634	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

* Допускается изготовление сектора из трубы $\varnothing 426 \times 9$ мм.

Пример условного обозначения промежуточного сектора с углом 30° , диаметром 426 мм и толщиной стенки 10 мм на условное давление $P_y 2,5$ МПа:

Сектор промежуточный 30° -426x10-2,5 2-43 ОСТ 34 10.752-97

Пример условного обозначения промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами типа В, с углом 30° диаметром 426 мм, толщиной стенки 10 мм и длиной $a = 1000$ мм на условное давление $P_y 2,5$ МПа:

Сектор промежуточный 30° -426x10-2,5-1000 2-43 ОСТ 34 10.752-97

3.5 Материал - трубы и листы в соответствии с таблицей 3 и сортаментом ОСТ 34 10.747.

3.6 При использовании секторов в качестве труб с косыми срезами длина последних принимается по проекту.

3.7 При сварке секторов с продольными сварными швами последние должны быть смещены один относительно другого на величину не менее 100 мм.

3.8 При изготовлении секторов из листа допускается корректировка размеров зазоров, углов скоса кромки и притупления кромок в соответствии с производственно-технологической документацией (ПТД), в зависимости от применяемого способа сварки, с учетом требований РД 34 15.027-93* (РТМ-1с-93) [3].

* На территории Российской Федерации действует РД 153-34.1-003-01. Здесь и далее. - Примечание изготовителя базы данных.

3.9 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке секторов между собой устанавливаются ПТД в зависимости от применяемого способа сварки, с учетом требований РТМ-1с-93.

3.10 Допустимые величины выпуклости C_1 и вогнутости корня сварного шва C_2 принимаются в соответствии с таблицами 16.8 и 16.9 РТМ-1с-93 соответственно.

3.11 Требования к подготовке кромок колена под сварку и сварке его с трубопроводом по ОСТ 34 10.748, при этом диаметры расточек концевых секторов и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.12 Для продольных сварных швов допускается принимать другие формы разделки кромок по РТМ-1с-93.

3.13 Методы и объем контроля внутренних стыков секторов сварных колен, а также продольных сварных швов секторов, изготавливаемых из листа, принимаются в соответствии с РТМ-1с-93 (раздел 16).

3.14 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{\text{IT 14}}{2}$

3.15 Маркировать: товарный знак или наименование завода-изготовителя и обозначение по настоящему стандарту.

3.16 Маркировку промежуточных секторов производить при поставке их отдельно или в качестве труб с косыми срезами.

3.17 Косые срезы секторов и труб не должны являться монтажными стыками трубопровода.

3.18 Допускается увеличение длины концевого сектора при изготовлении блока трубопровода, содержащего колена, на заводе-изготовителе, при условии сохранения проектной строительной длины блока и с учетом требования 2.3.10 РД 03-94.

3.19 Остальные требования - по ОСТ 34 10.766.

Приложение А
(обязательное)

Пределы применения сварных секторных колен из листовой стали марок 20К по ГОСТ 5520 и Ст3сп5 и Ст3Гпс4 по ГОСТ 14637

Таблица А1

Обозначение колена секторного сварного	Давление условное P_u , МПа (кгс/см ²), для сталей	
	Ст3сп5 Ст3Гпс4	20К
012	1,6 (16)	2,5 (25)
020	-	1,6 (16)
024	1,6 (16)	

032

-

033

1,0 (10)

034

035

1,6 (16)

046

1,6 (16)

2,5 (25)

047

055

-

1,6 (16)

059

1,6 (16)

060

068

-

069

1,0 (10)

070

071

1,6 (16)

082	1,6 (16)	2,5 (25)
083		
091	-	1,6 (16)
094	1,6 (16)	
095		
103	-	
104		1,0 (10)
105		
106		1,6 (16)
117	1,6 (16)	2,5 (25)
118		
126	-	1,6 (16)
130	1,6 (16)	
131		

139	-	
140		1,0 (10)
141		1,0 (10)
142		1,6 (16)
153	1,6 (16)	2,5 (25)
154		
162	-	1,6 (16)
165	1,6 (16)	
166		
174	-	
175		1,0 (10)
176		
177		1,6 (16)

Примечание - Колена из сталей СтЗсп5 и СтЗГпс4 применяются при температуре среды не выше 200 °С

Приложение Б
(информационное)

Библиография

[1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.

[2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.

[3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
/ Минэнерго РФ. Детали и сборочные единицы
трубопроводов из углеродистой

и низколегированной сталей на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}$,

$T \leq 425 \text{ °С}$ для тепловых электростанций.

ОСТ 34 10.748-97-ОСТ 34 10.754-97. Часть I. - СПб.: ОАО "Севзапэнерго-монтажпроект", 1997